

GNB PRO 2.0 BATTERIE MONITORING SYSTEM / MOTIVE POWER

NEU!



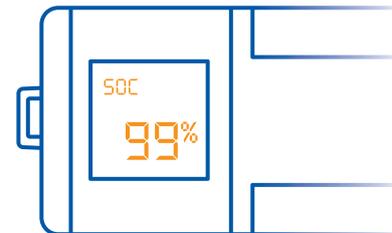
GNB PRO 2.0

IHR PROFIT IM BLICK

Maximale Effizienz bei minimalen Kosten

GNB Pro 2.0 maximiert die Effizienz Ihrer Intralogistikabläufe. Die Betriebszeit von Maschinen und Batterien wird durch kontinuierliche und zuverlässige Überwachung der relevanten Parameter und deren anschließender Optimierung erheblich verlängert. Darüber hinaus ist Ihre Investition in Batterien vor den üblichen Bedienungsfehlern wie niedrigem Elektrolytstand und Tiefentladung geschützt, die im hektischen Logistikbetrieb oft übersehen werden.

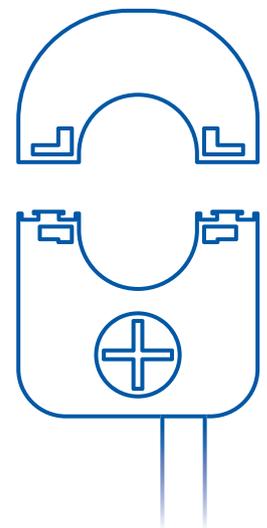
Das leicht verständliche LED-Farbdisplay fasst die notwendigen Informationen auf einen Blick in einem Ampelsystem zusammen. Benutzer aller Erfahrungsstufen werden intuitiv und mit Symbolen durch ein LCD-Display informiert, um die Lebensdauer der Batterie zu maximieren und somit das Geschäft am Laufen zu halten.



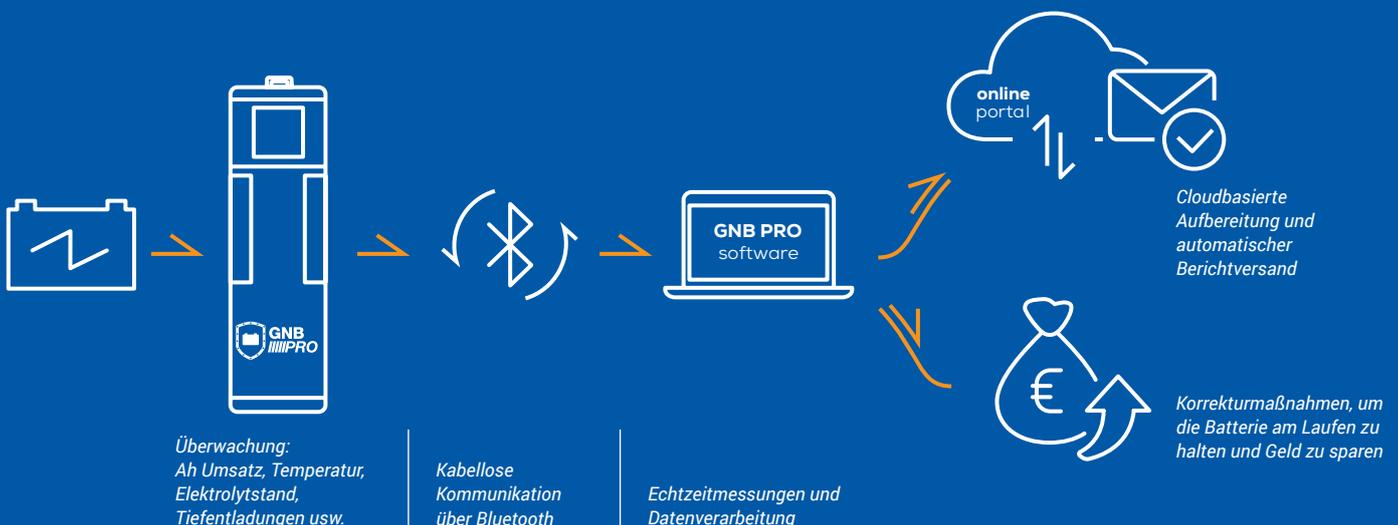
Sicherer Gewinn durch einfache 1-Klick-Installation

Ihr Gewinn ist nur einen Klick entfernt, erhöhen Sie auf einfache Weise die Maschinenlaufzeit und erreichen Sie eine schnelle Amortisation durch Überwachung der Batterieströme. Der flexible und teilbare Strommesskopf ermöglicht Ihnen eine schnelle, werkzeugfreie Montage auf bereits installierten Zellverbindern.

Der multifunktionale 3-in-1-Sensor beginnt sofort mit der Überwachung des Elektrolytstandes, der Temperatur und der Batteriespannungssymmetrie und liefert Ihnen die erforderlichen Daten zur Optimierung Ihrer Flotte. Die Sicherheit der Batterie ist zu jeder Zeit durch ein einzigartiges Konzept gewährleistet, das durch Sicherungen in allen Anschlüssen sogar über geltende Sicherheitsstandards hinaus geht. GNB Pro 2.0 ist der schnellste Weg, um Batterielaufzeiten zu verlängern und von verbesserten Gesamtbetriebskosten zu profitieren.



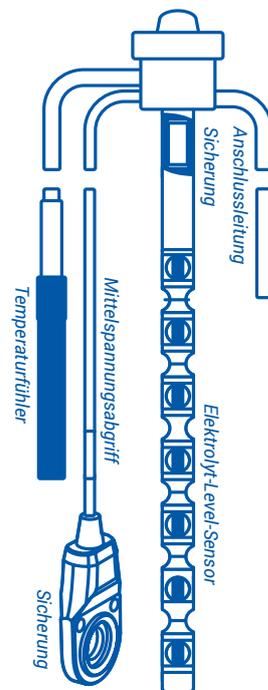
WIE ES FUNKTIONIERT



Erhöhen Sie die Lebensdauer der Batterie und die Verfügbarkeit Ihrer Flotte

Holen Sie das Beste aus Ihrer Flotte heraus, indem Sie kontinuierlich Ihre Batterien überwachen und optimieren. Der Zugriff auf all diese Informationen ermöglicht Ihnen Garantiebedingungen zu überwachen und bietet die Grundlage für eine Batterievermietung. Bezahlen oder berechnen Sie einfach die tatsächlich umgesetzte Energiemenge und vermeiden Sie Diskussionen über den Gesundheitszustand der Batterie. Mit GNB Pro 2.0 wissen Sie immer, in welchem Zustand sich Ihre Batterie befindet!

- **Schützen Sie Ihr Investment: Mittelspannungsabgriff stellt Ungleichgewichte fest**
- **Sichere Betrieb: Temperatur-, Elektrolytlevel- und Tiefentladungserfassung**
- **Verbesserte Überwachung von Miet- und Garantiebedingungen: detaillierte Zyklusinformationen, durchschnittlich entladene Ampere-Stunden (Ah), durchschnittliche Betriebszeit, Ladezustand, Batteriespannung**



Optimierungspotential sofort verfügbar

Die benutzerfreundliche Software liefert Echtzeitdaten und den Status des „Herzens Ihres Fahrzeugs“. Vollständige Übersicht, Diagnose und Optimierungspotential für mehr Betriebsstunden.

Alle gemessenen Parameter werden bequem zusammengefasst und in einem automatisch erstellten Übersichtsbericht dargestellt. Vermeidbare Störfaktoren werden durch ein Ampelsystem eindeutig angezeigt, um eine schnelle Ursachenidentifizierung und Korrekturmaßnahmen zu ermöglichen und somit Geld zu sparen. Behalten Sie Ihre Batterie während ihrer gesamten Lebensdauer im Auge! Durch den Zugang zu den Logbuchdaten können beispielsweise Ansprüche von Mietfuhrparkbesitzern verfallen, da Benutzerfehler aufgespürt und die zukünftige Verwendung optimiert wird.

Fragen Sie sich, ob Ihre Batterie noch mehr leisten kann? Unsere erfahrenen GNB-Experten unterstützen Sie jederzeit gerne mit zusätzlicher Beratung bezüglich Einstellungen und Datenauswertungen.



Eigenschaften



Strommessung



Spannungsmessung



Echtzeit-Uhr



Temperaturfühler



Elektrolytstandssensor



Drahtloses Auslesen von Daten



Leicht montierbarer Strommesskopf



Multifunktions-sensor



LCD und LED Display

Technische Daten

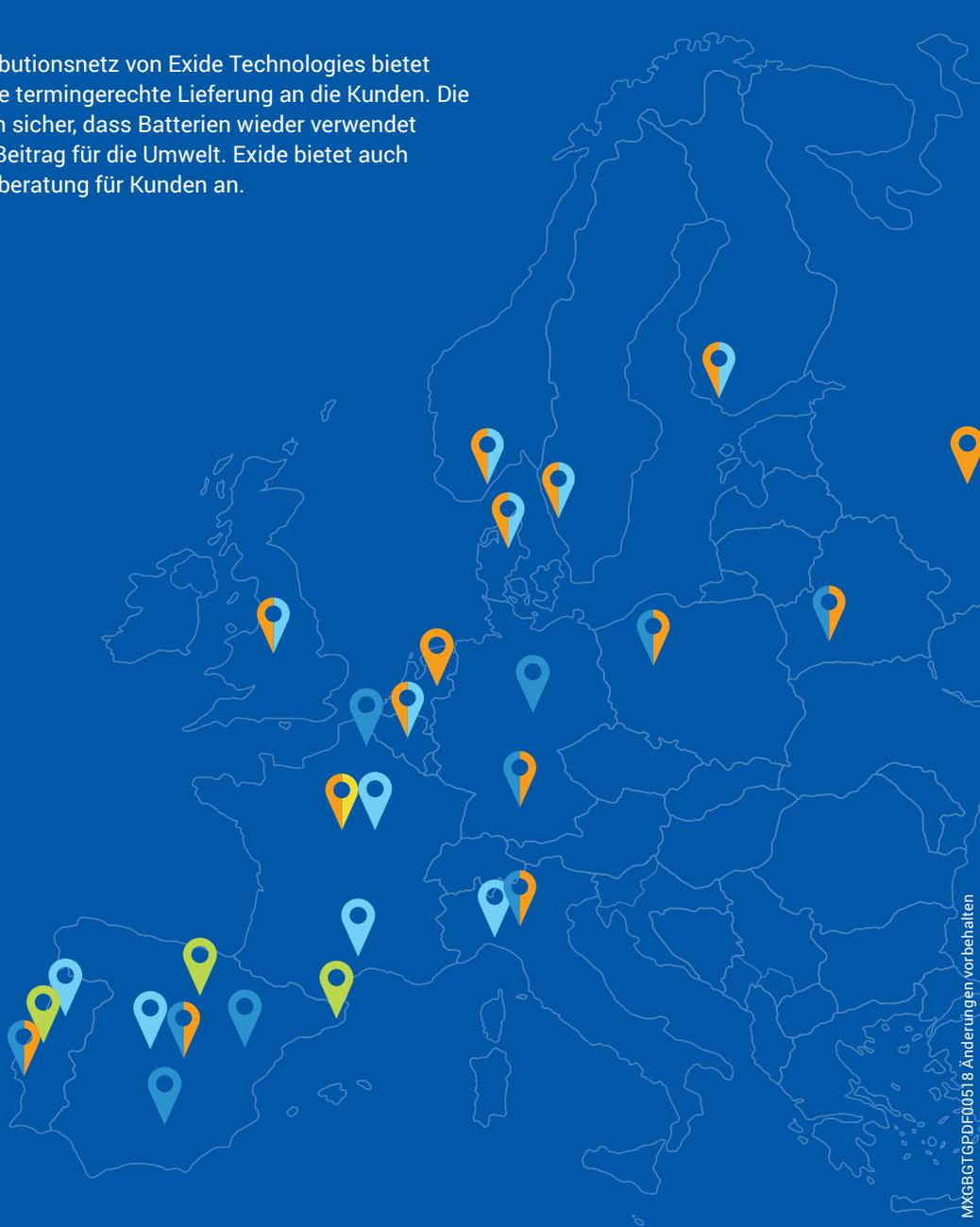
| | |
|---------------------------|--|
| Spannungsbereich | 18–120 V |
| Stromaufnahme | max. 60 mA bei 18 V DC |
| Strommessbereich | ± 3,5 – 1000 A |
| Betriebstemperaturbereich | -10 to 60 °C |
| Zulässige Lagertemperatur | -20°C to 60 °C |
| Relative Feuchtigkeit | < 90% |
| Gehäuse | IP 65 gemäß EN 60529 PC-GF10 Plastikgehäuse, beständig gegen verdünnte Schwefelsäure mit einer Säuredichte von bis zu 1,4 kg/l |
| Abmessungen (L x H x B) | 144 x 44 x 20 mm 45 x 47 x 22 mm (Lochdurchmesser = 20,8 mm) |
| Gewicht | 400 g |
| Standards | 2014/35 EU – Niederspannungsrichtlinie 2014/30 EU – elektromagnetische Verträglichkeit Schock und Vibration geprüft gemäß IEC 68-2-29 und IEC 68-2-6 |

Exide Technologies, mit Niederlassungen in mehr als 80 Ländern und mehr als 120 Jahren Erfahrung, ist einer der weltweit größten Hersteller und Recycler von Blei-Säure-Batterien. Das Unternehmen entwickelt innovative Energiespeicherlösungen für Automobil und Industrie. Führende Auto-, LKW- und Gabelstapler-Hersteller vertrauen auf Exide Technologies als Erstausrüster. Exide bedient auch den Ersatzteilmarkt mit einem Portfolio an erfolgreichen und bekannten Marken.

Exide Transportation produziert Batterien für Autos, Nutzfahrzeuge, Motorräder, Landwirtschaft und für den Freizeitbereich. Die Sparte **GNB Industrial Power** liefert effiziente Energiespeicherlösungen für den Traktionsbereich, wie z. B. Gabelstapler, Reinigungsmaschinen und andere Elektrofahrzeuge, sowie für stationäre Anwendungen, wie z. B. Telekommunikationssysteme, erneuerbare Energien und unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV).

Exides Ingenieure haben stets eine führende Rolle bei der Einführung wichtiger Innovationen im Markt eingenommen. Die ISO/TS- zertifizierten Werke stellen sicher, dass Kunden Produkte erhalten, die effizient und umweltschonend hergestellt wurden und die höchsten Qualitätsstandards erfüllen.

Das umfangreiche Vertriebs- und Distributionsnetz von Exide Technologies bietet hochwertigen Service und sorgt für eine termingerechte Lieferung an die Kunden. Die hochmodernen Recycling-Werke stellen sicher, dass Batterien wieder verwendet werden und leisten so einen positiven Beitrag für die Umwelt. Exide bietet auch Dienstleistungen, Zubehör und Energieberatung für Kunden an.

- 
- Produktions-Werk
 - Recycling-Werk
 - Zusätzliche Distributions-Zentren
 - Europäische Zentrale
 - Wichtigste Vertriebsstandorte

Alle Werke nach ISO 9001 zertifiziert
Automotive Werke ISO/TS 16949 zertifiziert
Produktions-Werke nach ISO 14001 zertifiziert

MXGEG16PDE00518 Änderungen vorbehalten