

Ihre Vorteile haben bei uns Vorfahrt.

Mit Spannung erwartet: das Solition Material Handling Batteriesystem, basierend auf der herausragenden Leistung von Lithium-Ionen-Zellen.



Die Zukunft gestalten – The Exide way:



Innovation



Zuverlässigkeit



Nachhaltigkeit



Leistungsstärke

exidegroup.com

SOLITION
MATERIAL HANDLING

E / **ENERGIZING**
A NEW
WORLD

Wie sich Ihr Gabelstapler fühlt, nachdem unsere innovative Batterie installiert wurde.

Die Solition Material Handling Batterie bringt Ihre Flotte durch intelligente Elektrifizierung in Höchstform.

Unser Lithium-Ionen-System bietet die höchste Zelleistung, was die **Zuverlässigkeit, Sicherheit und Gesamtbetriebskosten** (TCO) verbessert. Aber das ist nicht alles, was wir für Sie tun können. Mit dem Erwerb beginnt eine vertrauensvolle Partnerschaft. Und unsere Experten stehen Ihnen immer beratend und mit vollem Service zur Seite.



Hohe Anzahl an Ladezyklen



Hohe Energiedichte



Schnell- und Zwischenladefunktion



24/7-Anwendungen und Mehrschichtbetrieb



Keine Gasemissionen



Fernzugriff für das Anlagenmanagement





Maßgeschneidert für folgende Anwendungen:



**Gabelstapler
und Teleskoplader**



Intralogistik



**Fahrerlose
Transportsysteme**



Häfen



Bodenausrüstung



Hubplattformen



Hochregalstapler



Wir entwickeln Batteriesysteme. Und den Weg in die Zukunft.

Zuverlässig, rentabel, nachhaltig – warum sich mit dem Standard zufrieden geben, wenn Sie mehr erreichen können?



Drei Schichten, eine Batterie

Keine Batteriewechsel während der Schichten erforderlich.

Platzersparnis

Batteriewechselstationen sind nicht erforderlich.

Laden in den Pausen

Ermöglicht längere Betriebszeiten ohne Batteriewechsel.

Reduzierte Gesamtbetriebskosten

Wer hoch hinaus will, braucht eine starke Basis.

Seit jeher streben wir nach maximaler Leistung, um das volle Potenzial Ihrer Flotte auszuschöpfen. Lithium-Ionen-Batterien für die Intralogistikanwendungen sind aufgrund ihrer zukunftsicheren Eigenschaften die beste Wahl. Wir haben all unsere Arbeit in diese fortschrittliche Batterie gesteckt, um Ihre Arbeitsbelastung zu optimieren.

Die All-in-One-Lösung mit dem One-to-One-Service.

Verbessern Sie Ihre elektrische Infrastruktur mit unserem Solition Powerbooster für einen optimierten Betrieb Ihrer Solition Material Handling Batterien.

Als Marktführer und Spezialist für Lithium-Ionen-Lösungen ist es für uns selbstverständlich, Ihnen zur Seite zu stehen. Wir begleiten Sie durch den gesamten Prozess und sind immer für Sie da, wenn Sie uns brauchen.

Einfacher geht's nicht: Wenn die Batterie läuft, läuft auch das Business.

Unsere Lithium-Ionen-Traktionsbatterien sind auf Ihre Anforderungen zugeschnitten. Die modulare Architektur des Solition-Batteriesystems ermöglicht es Ihnen, praktisch alle vorhandenen Batterietröge und alle neuen Batteriekonstruktionen mit diesen voll integrierten Batterien nachzurüsten.

Typische Anwendungen sind Intralogistikvorgänge, bei denen bei Verwendung von Standard-Blei-Säure-Batterien ein Batteriewechsel erforderlich wäre, sowie Schnellladeanwendungen, bei denen durch den Wegfall von Batteriewechselstationen Platz gespart wird.

Tschüss Nachteile. Hallo Vorteile.

Eine verbesserte Energiedichte erhöht die Zuverlässigkeit und Leistung. Das führt zu einer höheren Betriebseffizienz und Kostensenkung. Ein weiterer zunehmend wertvoller Faktor ist die Zeit. Die Solition Material Handling Batterie zeichnet sich durch ein stabiles

Spannungsprofil aus und ermöglicht beste Energieversorgung unabhängig von der Belastung. Ihre hohe Zahl an Ladezyklen ermöglicht deutlich mehr Energieumsatz als herkömmliche Batterien auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Bis zu

24 %

geringere
Gesamtbetriebskosten

Bis zu

34.000 €

Einsparungen gegenüber
einem Fünfjahresvertrag
für Batterien

25  = Einsparungen von

850.000 €

bei einer durchschnittliche Flotte*

*bei einer Batterielebensdauer von fünf Jahren

Ein Beispiel dafür, wie optimierte Gesamtbetriebskosten für Sie arbeiten.



Schwerlast
5.000 kg



Drei Schichten

2.500 Stunden jährlich

Effizienz steigern. Kosten senken.

Unsere Solition Material Handling Batterie hat eine bemerkenswert **hohe Amperestunden-basierte Ladeeffizienz** von mehr als 98 %. Das bedeutet, dass mehr von der Energie, für die Sie bezahlen, für den Transport von Waren verwendet wird und weniger Energie durch Überladung verschwendet wird, was wiederum Ihre Kosten senkt und den CO₂-Verbrauch Ihrer Flotte reduziert.

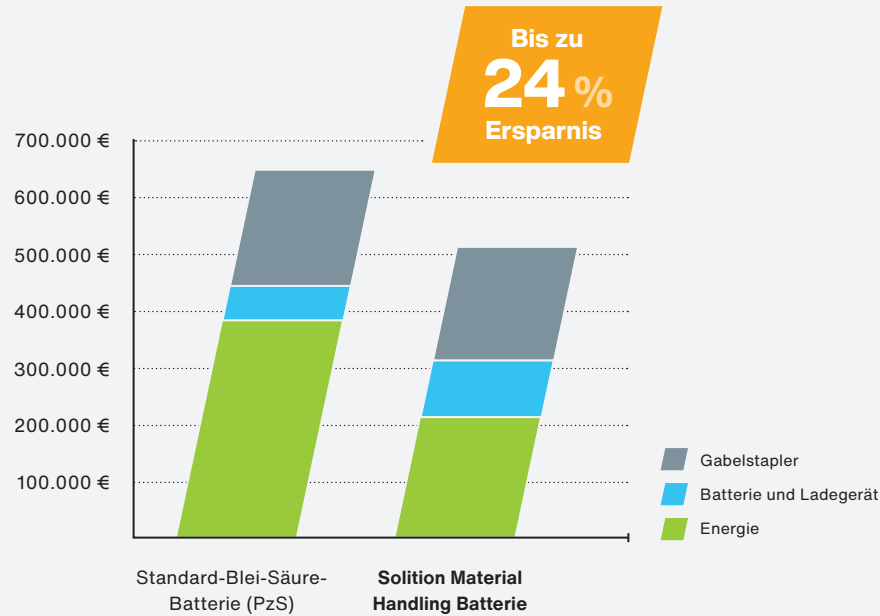
Die Batterie ist mit **Rekuperationssystemen kompatibel. Energierückgewinnung und die Ladeakzeptanz sind hoch**, wodurch das gesamte System für Ihr Unternehmen effizienter wird.

Anlagenmanagement.

Zusätzlich zu unserer neuesten Generation von Lithium-Ionen-Batterien und Hochfrequenzladegeräten bieten wir mit Solition eine Vielzahl optionaler cloudbasierter Online-Dienste an. Mit diesen Diensten können Sie den Status Ihrer Batterien aus der Ferne überprüfen, ihre Position über GPS verfolgen oder Support erhalten.

Vergleich der Gesamtbetriebskosten pro Fahrzeug.

Lithium-Ionen-Batterie von Solition Material Handling im Vergleich zu einer Standard-Blei-Säure-PzS-Batterie.

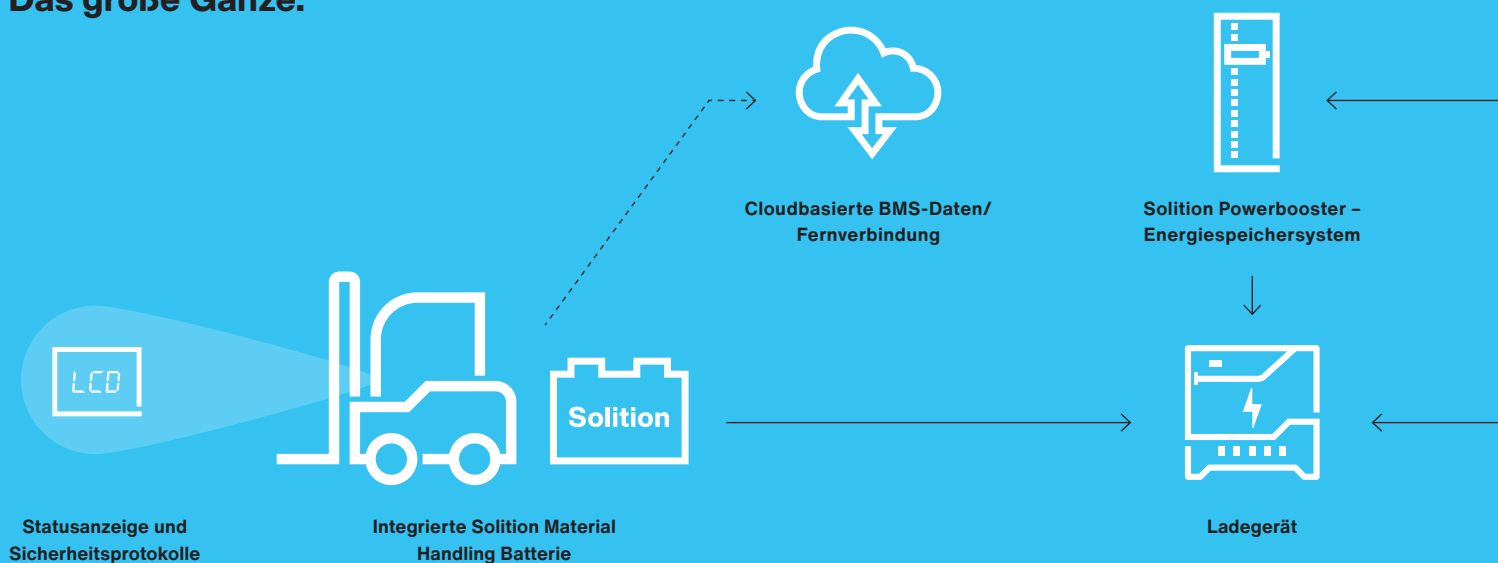


Bewährte Technologie. Erstaunliche Ergebnisse.

Marktführende Batterietechnologien, Ladegeräte, Ladealgorithmen, Batteriemanagementsysteme, Beratung und Support stehen bereit, aktuelle und zukünftige Anforderungen zu erfüllen. Ob es um schnelles, kostengünstiges Laden oder die Integration von selbst erzeugtem Strom aus PV-Modulen in Ihren Betrieb geht, unser Solition Powerbooster ist die perfekte Lösung für die Modernisierung Ihrer elektrischen Infrastruktur.

Die cloudbasierten Daten des Batteriemanagementsystems von Solition Material Handling, komplett mit Fernzugriff, bieten detaillierte Berichte und Grafiken. Sie liefern alle relevanten Daten für fundierte Entscheidungen. Sie können wichtige Leistungsindikatoren überwachen und die Wartung oder Produktionsbetriebszeit proaktiv verwalten.

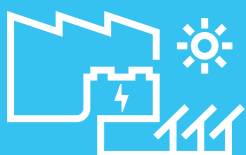
Das große Ganze.



Je ökonomischer wir denken, desto ökologischer wird unser Fußabdruck.

Unsere Ladegeräte sind speziell für unsere Batterien entwickelt – hoch effizient und platzsparend. Zwei entscheidende Faktoren für Ihren betriebswirtschaftlichen Erfolg.





Energie aus dem Netz oder selbst erzeugt, z. B. aus PV-Modulen



Betriebsoptimierung



Lithium-Ionen-Batterien entfalten ihr volles Potenzial bei passender Infrastruktur. Und verbessert sich das Batteriemangement, verbessert sich auch die Auslastung der Batterie, was zur Senkung der Gesamtbetriebskosten führt.



Die Technologie ist state-of-the-art. Unser Service sofort vor Ort.

Die Lithium-Ionen-Technologie bietet eine leistungsstarke Lösung mit außergewöhnlicher Ladeeffizienz, einer deutlich längeren Lebensdauer und der doppelten Kapazität herkömmlicher Batterien. Dies führt zu **optimierten Gesamtbetriebskosten, reduzierten CO₂-Emissionen**, und der Gewissheit einer **zuverlässigen Lösung** bei der Arbeit.

Wir verfügen über das Know-how, um intelligente Innovationen zu liefern und **die Branche in eine nachhaltige Zukunft zu führen**.

Service made in Europe.

Eine gute Zusammenarbeit ist für uns genauso wichtig wie innovative Lösungen. Wir sind da, wenn Sie uns brauchen. Batterien verkaufen und das war's? Das überlassen wir anderen. Nach Ihrem Erwerb beginnt unsere Arbeit erst richtig. Exide Technologies steht für Service und Partnerschaft. Denn nur gemeinsam können wir die Welt heute und in Zukunft nachhaltig mit Energie versorgen.



Entwicklung und
Systembau in Europa



Vertrieb und Service
in Europa und MEA



Forschung und
Entwicklung in Europa



Die Hoheit über hohe Effizienz.

Technische Merkmale:

- Lebensdauer ~4.000 Zyklen DOD 90 %
- Lithium-Eisen-Phosphat (LFP)
- IP54 (IP65 auf Anfrage)
- Laden 0 °C bis 50 °C
- Entladen -20 °C bis 55 °C
- CAN 2.0B und CANopen Profile
- Empfohlene Ladung 0,5 C für 24 V und 48 V und 0,3 C für 80 V zur Optimierung der Batterielebensdauer
- Ladung bis zu 1 C nach vorheriger Validierung durch Exide Technologies möglich

Hocheffizientes System:

- Batteriedesign basierend auf ausgewählten Zellen/Modulen zur Verbesserung der spezifischen Energiedichte
- Touchscreen-Display
- Ausgestattet mit einem einfachen Ladesystem für bequemes Zwischenladen, ohne dass der Fahrzeugstecker abgezogen werden muss
- 4G-Verbindung (optional) für Fernüberwachung
- In Übereinstimmung mit Normen und Standards zur Erfüllung von EN 1175:2020 (funktionale Sicherheitsanforderungen für Flurförderzeuge)



Spannungen
von 24 V bis
120 V



Kapazitäten
von 100 bis
2.800 Ah



Hervorragende
Gesamtbetriebs-
kosten



Robuste
Konstruktion
für industrielle
Anwendungen



Vorbeugende
Wartung und
Betriebsfähigkeit



Modulare
Konstruktion
unterstützt
hochspezifische
Energie



Lithium-Ionen-
Support-Team



Kalte
Umgebungen

Energie, die keine Grenzen kennt.

- Automotive-Produktionswerk
- Industrie-Produktionswerk
- Entwicklungszentren
- Recyclingwerke
- Hauptsitz
- Hauptvertriebsstandorte, Vertriebsstandorte und Distributionszentren weltweit



**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

EXIDE[®]
TECHNOLOGIES