

# GNB FLEET – OPTIMIEREN SIE IHRE BETRIEBSZEIT

DIE NÄCHSTE GENERATION DES  
BATTERIEFLOTTENMANAGEMENTS



# FÜHRENDE TECHNOLOGIEN MEHR ALS NUR BATTERIEN

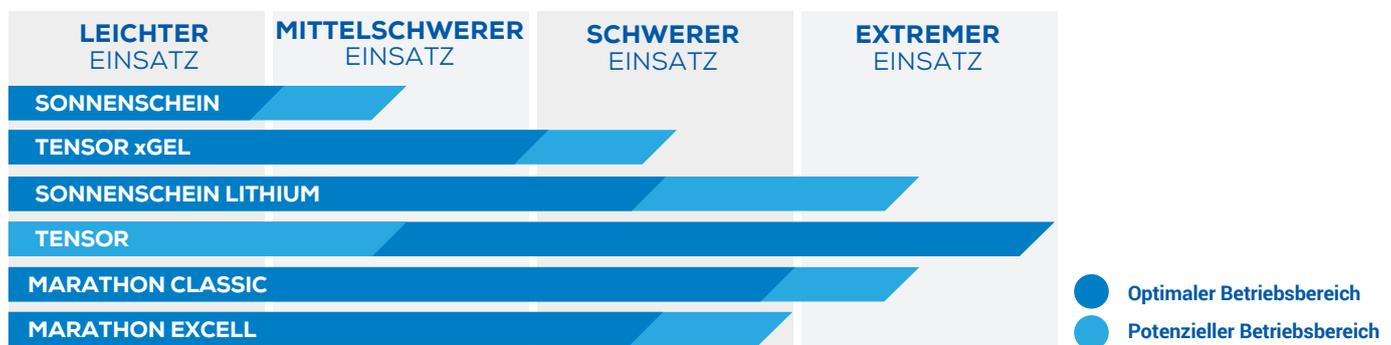


## Material Handling Batterien: mehr Waren schneller transportieren!

Wir von GNB Industrial Power bieten Ihnen eine breite Palette an Technologien und Know-how, um für die Zukunft in der Intralogistik gerüstet zu sein. Bei uns finden Sie marktführende Batterietechnologien, Ladegeräte, Ladealgorithmen sowie Batterie- und Flottenmanagementsysteme, die auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind. Mit einem klaren Schwerpunkt auf der Erweiterung Ihrer Flottenlaufzeit und der Optimierung der Gesamtbetriebskosten halten sie Ihr Unternehmen auf Erfolgskurs. Wir wissen, dass jede Arbeitsstunde eines Staplers Geld wert ist. Daher umfasst unser Batterie-Portfolio verschiedene Technologien, die sicherstellen, dass Ihre Stapler für die jeweilige Anwendung perfekt gerüstet sind und die Arbeit erledigen können. Wir sind vom ersten Tag an Ihr Partner! Unsere Experten unterstützen Sie ab der Konzeption Ihrer Ladestation am Zeichenbrett, über die Gestaltung Ihrer Ladeinfrastruktur bis zur Auswahl der geeigneten Batterietechnologie für Ihre Anwendung und zur Optimierung Ihrer Flotteneffizienz.

### IHRE VORTEILE

- 130 Jahre Erfahrung im Materialhandling
- Optimierung der Gesamtbetriebskosten Ihrer Flotte
- Alles aus einer Hand



## GNB FLEET® OPTIMIEREN SIE IHRE BETRIEBSZEIT

### Lassen Sie sich rechtzeitig von Ihren Geräten warnen

GNB Fleet® bedeutet maximale Flottenlaufzeit. Egal ob Sie eine Betriebsstätte oder mehrere haben: Unsere smart vernetzten Ladegeräte versorgen GNB Fleet® mit wichtigen Informationen über Batterien und Ladegeräte. So erkennen Sie Probleme bei Batterien bzw. Ladegeräten, lange bevor diese Ihren Betrieb beeinträchtigen.

Sobald Ihre Batterien und Ladegeräte mit GNB Fleet® verbunden sind, können diese selbst ganz einfach eine Wartung anfordern. Auf diese Weise läuft Ihre Intralogistik stets reibungslos. Als Alternative dazu können Werks- und Schichtleiter E-Mail-Warnungen erhalten, sodass Sie vorbeugende Wartungsarbeiten und sonstige Gegenmaßnahmen veranlassen können. Lassen Sie sich rechtzeitig von Ihren Geräten warnen. GNB Fleet® sichert ein jederzeit konstantes und zuverlässiges Materialhandling in allen Ihren Lagern.

Die Analyse Ihrer Daten kann außerdem Optimierungspotenzial offenbaren, z. B. im Energiemanagement zur Reduzierung Ihrer Betriebskosten.

### IHRE VORTEILE

- Überwachung der wichtigsten Parameter von Batterien und Ladegeräten
- Automatische E-Mail-Warnungen für das Logistik-Management
- Abhilfemaßnahmen für maximale Flottenlaufzeit

### IHRE VORTEILE



Erhöhte Betriebszeit



Erhöhter Warenumsatz



Höhere Flotteneffizienz



Niedrigere Gesamtbetriebskosten

## Perfekt aufeinander abgestimmte Ladegeräte und Batterien aus einer Hand

Wir wissen, dass Raum und Zeit in Ihrem Lager Kosten bedeuten. Deshalb sorgen wir für einen hocheffizienten Ladevorgang zu niedrigsten Stromkosten bei höchster Leistung und bei geringsten Umweltauswirkungen. Unser effizientes Ladegerät bietet 24 % mehr Leistung pro Kubikmeter als andere Systeme. Die platzsparende Seite-an-Seite-Aufstellung lässt wertvollen Raum für Ihren Betrieb. Das perfekt abgestimmte Ladegerät und die Sonnenschein Lithium Material Handling Batterien unterstützen schnelles und mehrfaches Zwischenladen und sorgen für eine volle Ladung in nur 1 Stunde.



Unsere wetterfesten, staubdichten Ladegeräte können am Einsatzort installiert werden und sparen dadurch wertvolle Zeit für die Anfahrt zu einer entfernt gelegenen, zentralen Ladestation. Auf diese Weise gewinnen Sie bei einer durchschnittlichen Flotte pro Jahr bis zu 52 zusätzliche Einsatztage. Darüber hinaus werden Ihre Fahrer vom benutzerfreundlichen Display und den mehrsprachigen Optionen begeistert sein.

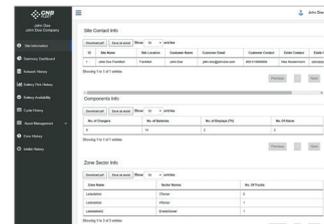
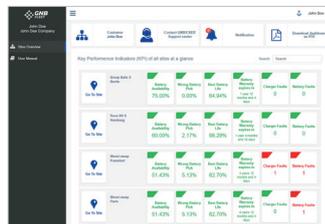


### IHRE VORTEILE

- 24 % mehr Leistung pro Kubikmeter als andere Systeme
- Bis zu 52 Tage mehr Laufzeit durch Ladegeräte am Einsatzort
- Volle Ladung in nur 1 Stunde

## GNB Fleet® für jede Flotte

GNB Fleet® ermöglicht eine kontinuierliche Nutzung der Batterien, ohne dass diese unnötig belastet werden. Darüber hinaus werden Ausfallzeiten verhindert, sodass die Flotte konstant in Bewegung bleibt und die Transportleistung erhöht wird. Die Leistungskennzahlen eines oder mehrerer Intralogistik-Standorte werden zweckmäßig zusammengefasst und auf einem Dashboard angezeigt. GNB Fleet® ist erhältlich in verschiedenen Versionen, vom Rotationssystem bis zum ausgefeilten Multi-Standortmanagement.



	GNB FLEET STARTER	GNB FLEET PROFESSIONAL	GNB FLEET ULTIMATE
Online-Zugriff jederzeit und von überall mit jedem internetfähigen Gerät wie PC, Smartphone oder Tablet	✗	✓	✓
Anzeige von Batterie-Priorität, Batterie-Verfügbarkeit	✓	✓	✓
Anzeige zur Optimierung des Flotteneinsatzes	✗	✓	✓
Vorhersage der verbleibenden Batterielaufzeit	✓	✓	✓
Anzeige der Flottenlaufzeit	✗	✓	✓
Fernwartungssupport	✓	✓	✓
Automatische Aktualisierungen	✗	✓	✓
Automatische Warn- und Alarmmeldung per E-Mail	✗	✓	✓
Cloud verfügbar	✗	✓	✓
Ladegeräte	Bis zu 50 Ladegeräte	Bis zu 100 Ladegeräte	Unbegrenzte Ladegerätezahl
Standortmanagement	Einzel-Standortmanagement	Einzel-Standortmanagement	Multi-Standortmanagement

**Exide Technologies**, with operations in more than 80 countries and more than 130 years of experience, is one of the world's largest producers and recyclers of lead-acid batteries. The company develops state-of-the-art energy storage solutions for the automotive and industrial market. Leading car, truck and lift truck manufacturers trust in Exide Technologies as an original equipment supplier. Exide also serves the aftermarket through a portfolio of successful and well-known brands.

Exide Transportation manufactures batteries for light and commercial vehicles, as well as agricultural and marine leisure applications. Industrial markets – under the division **GNB Industrial Power** – include efficient energy storage solutions for motive power applications such as lift trucks, cleaning machines and other commercial electrical vehicles, and network power applications such as telecommunications systems, renewables, and uninterruptible power supply (UPS).

Exide's engineers have always been at the forefront of bringing important innovations to the industry. Exide's ISO/TS-certified manufacturing facilities ensure that customers receive products that are produced with maximum efficiency and fulfill the highest quality standards, while minimizing impact on the environment.

Exide's extensive sales and distribution network provides quality service and delivers on time to its customers. Its world-class recycling facilities ensure that batteries will be reused, helping to make a positive contribution to the environment. Exide also provides services, accessories and energy consulting to its clients.

- European headquarters
- Manufacturing plants
- Recycling plants
- Distribution centers
- Main sales offices
- R&D centres

Manufacturing plants ISO 9001 and ISO 14001 certified

Automotive plants IATF 16949 approved

