

Die höchste Instanz in puncto Zuverlässigkeit.

Das Rennen um die effizienteste Technologie hat einen Gewinner. Unser hochmodernes System Solition Data Center: effizient, kompakt, zuverlässig und sicher.



Die Zukunft gestalten - The Exide way:



Innovation



Zuverlässigkeit



Nachhaltigkeit



Leistungsstärke

Der Li-Ion, der Ihre Daten schützt.

Unsere Energiespeicherlösung auf Lithium-Ionen-Basis ist führend, wenn es um die Sicherung Ihrer Daten geht.

Harte Schale. Smarter Kern.



Kontinuierliche Stromversorgung und Langlebigkeit



Integriertes Brandschutzsystem



Höchste Energiedichte pro Quadratmeter auf dem Markt



Höchste Stromverfügbarkeit pro Gehäuse, 80 % weniger Betriebs- und Wartungskosten



Konstanter Betrieb – wenn ein Modul ausfällt, springen die anderen ein



Fernüberwachung in Echtzeit von jedem Gerät aus – keine spezielle Software erforderlich



Platzersparnis bis zu 60 %
(im Vergleich zu anderen Technologien)



Rechenzentren benötigen bei einem Stromausfall zuverlässige und moderne Datensicherungssysteme. Die Anforderungen in Bezug auf Leistung und Kostensparnis sind hoch. Wir bieten die beste Wahl zur Erzielung maximaler Leistung und geringerer Stromkosten – und ermöglichen Ihnen so einen weiteren Schritt in Richtung Nachhaltigkeit und Umweltschutz.



Gewerbe und Industrie können sich keine Stromunterbrechungen leisten, die zu Betriebsausfällen und finanziellen Verlusten führen könnten.

Die Ansprüche sind hoch wie nie.

Die Lösung smarter denn je.

Das neue Soliton Data Center Energiespeichersystem überzeugt mit intelligenten Funktionen.



Langlebigkeit – Lebensdauer bis zu 5.000 Zyklen

Stabilität – hergestellt mit der sichersten LiFePO₄ (LFP)-Zellenchemie – hochstabil, kein thermisches Durchgehen

Umfassend – dreistufiges Batteriemanagementsystem (BMS) sorgt für Verlässlichkeit

Sicherheit – integriertes Feuerlöschsystem auf Batteriemodulebene – präzise und schnelle Brandbekämpfung, ausbreitungsfrei



60 % weniger Platzbedarf – hohe Leistungsdichte bedeutet eine erhebliche Platzersparnis

80 % geringere Kosten – dank des intelligenten BMS ist die Betriebs- und Wartungszeit bemerkenswert niedrig



Flexibilität – eine aktive Strombilanzkontrolle unterstützt neue und gebrauchte Batteriegehäusekombinationen

Intelligenz – eine aktive Spannungsausgleichsteuerung ermöglicht die Parallelschaltung von Batteriesträngen mit unterschiedlicher Anzahl

Kosteneffektiv – automatische Gruppierung und Kapazitätsprüfungen senken die Kosten für manuelle Kapazitätsprüfungen und vermeiden Stromausfallrisiken



Visionen realisieren.

Lithium-Ionen ist die am weitesten entwickelte Energiespeichertechnologie. Aber das ist nicht der einzige Grund, der Solition Data Center zu einem perfekten Partner macht. Es geht um das Batteriemanagementsystem (BMS) und die dahinter stehende Intelligenz.

Das System unterstützt den Mix aus neuen und bestehenden Modulen und umfasst ein dreistufiges BMS. Das intelligente Batteriesystem senkt die Gesamtbetriebskosten nicht nur in Bezug auf den Platz, sondern vor allem hinsichtlich der Wartungskosten. Darüber hinaus entspricht die hohe

Zyklusfestigkeit neuen Markttrends, wie der Zunahme dezentraler Energielösungen. Die herausragende Leistung von Solition Data Center unter allen Netzbedingungen sowie die cleveren Features machen es schließlich zum perfekten Partner.



Alles unter Kontrolle. Wir übernehmen für Sie.



Eine dreistufige BMS-Struktur sorgt sowohl für eine hervorragende Leistung als auch für den Schutz des gesamten Batteriesystems. Jedes Batteriemodul verfügt über ein eingebautes BMS, das die Kommunikation mit der Batteriesteuerungseinheit (Battery Control Unit, BCU) für jedes einzelne Gehäuse ermöglicht.



Die Benutzer können alle Parameter und Verlaufsdateien suchen – all das über den eingebauten LCD-Bildschirm oder einen Internet-Browser mit einer TCP IP-Verbindung.



Ein flexibles Verwaltungssystem zwischen der USV und der BCU ermöglicht es der Solition Data Center-Batterie, in zwei Betriebsarten zu arbeiten:

Im autonomen Modus (Stand-alone)
Dieser emuliert das Verhalten von VRLA-Batterien mit Trockenkontaktkommunikation

Im verbundenen Modus
Dieser verbindet sich mit der USV über eine Modbus RS485- oder Modbus-über-TCP-Verbindung

Dreistufiges BMS über Modbus / Trockenkontakte



Solition Data Center BMS



Dritte Ebene (USV):

- Verwaltung der Battery Control Unit (BCU), Kommunikation mit USV oder Netzwerkmanagement, Bereitstellung von Schnittstellenports
- Alarmverwaltung und Berichtsanalyse
- SoC- und SoH-Verwaltung
- Kommunikation mit der USV über Modbus-Schnittstelle oder potentialfreie Kontakte

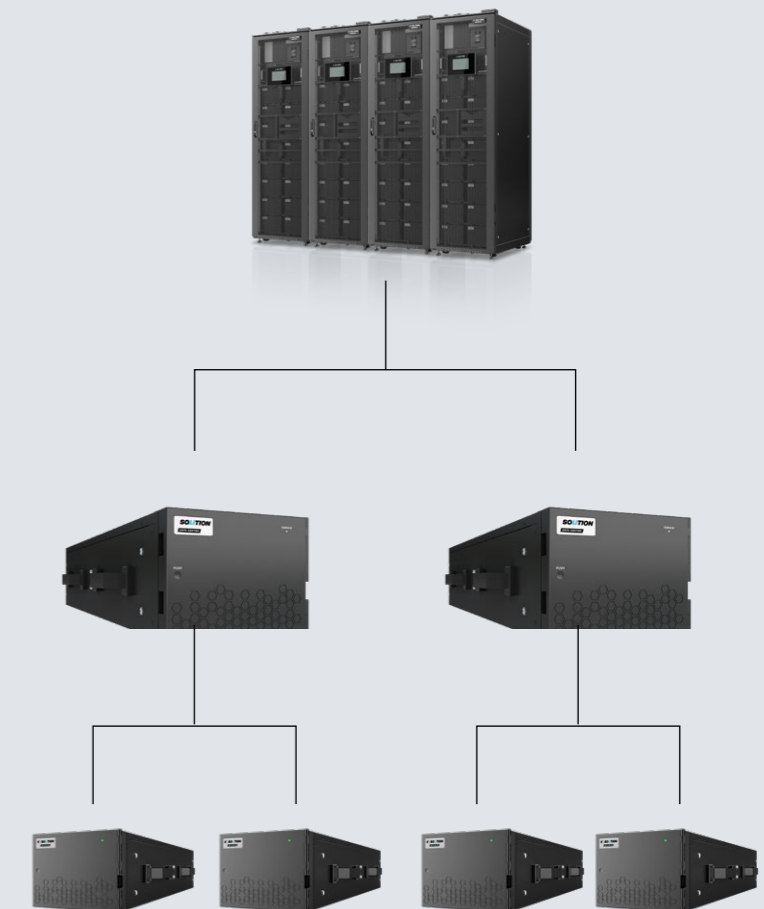
BCU-System der zweiten Ebene:

- Batteriemangement
- Erkennung von Lade- und Entladestrom
- Alarm und Schutz bei anormalem Betrieb
- Stromausgleichskontrolle zwischen Gehäusen
- **Intelligente Batteriesteuerungseinheit (BCU)**
- **Eine BCU für ein Gehäuse**
- **Es können bis zu 10 Gehäuse verwendet werden**

BMS der ersten Stufe:

- Erfassung von Spannung und Temperatur
- Management der Batteriestrombilanz

Die BMS-Architektur:



Die Technologie ist da.

Genau wie unsere Experten.



Solition Data Center ist eine hochmoderne Energiespeicherlösung auf Lithium-Ionen-Basis und ideal für Rechenzentren, die eine zuverlässige und effiziente Notstromversorgung benötigen. Es ist das Produkt mit der höchsten Energiedichte pro Quadratmeter auf dem Markt und der höchsten Stromverfügbarkeit pro Gehäuse und reduziert die Betriebs- und Wartungskosten um 80 %.

Wir verfügen über das Know-how, um intelligente Innovationen zu liefern und **die Branche in eine nachhaltige Zukunft zu führen.**

Service made in Europe.

Eine gute Zusammenarbeit ist für uns genauso wichtig wie innovative Lösungen. Wir sind da, wenn Sie uns brauchen. Nach Ihrem Erwerb beginnt unsere Arbeit erst richtig. Exide Technologies steht für Service und Partnerschaft. Denn nur gemeinsam können wir die Welt heute und in Zukunft nachhaltig mit Energie versorgen.



Entwicklung und Systembau in Europa



Vertrieb und Service in Europa und MEA



Forschung und Entwicklung in Europa



Service und Energieberatung

Vorreiter sollten einen grünen Fußabdruck hinterlassen.

Die Welt entwickelt sich weiter und mit ihr die Anforderungen an die Energieversorgung. Gemeinsam können wir daran arbeiten, den kommenden Generationen eine lebenswerte Zukunft zu hinterlassen.

Die Welt ist im Wandel. Deshalb setzen wir uns mit all unserer Energie für eine neue Welt ein.

Für Exide Technologies ist jetzt der richtige Zeitpunkt, neue Energien freizusetzen, um den Weg in die Zukunft zu gehen. Unsere neue Ausrichtung „Energizing a new world“ macht diesen Anspruch deutlich. Wir wollen den Wandel mit Leben füllen, uns gemeinsam mit unseren Partnern den Herausforderungen stellen und Lösungen für heute und morgen entwickeln. **Die Zukunft gestalten – the Exide way:**



Innovation ist der Motor für Technologieführerschaft. Wir entwickeln uns ständig weiter, bleiben selbstkritisch und inspirieren unsere Kunden stets aufs Neue. Wir denken, dass kluge Fragen auch kluge Antworten verdienen, wofür unsere innovative F&E zuständig ist.



Zuverlässigkeit definiert unsere Geschäftstätigkeit. Dies gilt für unsere Produkte genauso wie für unsere innovativen Entwicklungsarbeiten, Dienstleistungen und Partnerschaften. Unsere Verantwortung endet nicht bei unseren Produkten, sondern bei der Frage: "Können wir sonst noch etwas für Sie tun?"



Nachhaltigkeit ist ein wichtiger Teil unserer Verantwortung. Deshalb setzen wir auf erneuerbare Energien und intelligente Recycling-Konzepte.



Leistungsstärke ist der Standard, den wir für unsere Produkte und Dienstleistungen setzen. Wir möchten bei all unseren Lösungen die Besten sein. Dies gibt unseren Kunden die Sicherheit, für jede Aufgabe optimal vorbereitet zu sein.

Passt perfekt in die Produktfamilie.

Dank unseres breiten Produktportfolios haben wir für jedes Projekt die perfekte Batterielösung. Wir bieten Ihnen kompetente Beratung, Projektunterstützung und Installationsdienstleistungen. Unsere Anwendungserfahrung mit den besten Online-Tools gewährleistet, dass jeder Kunde die perfekte Batterie-Technologie für seine Anforderungen erhält.

Batterie-Reihen und Anwendungsbereiche

Anwendung	Sonnenschein								Solition	Sprinter				Marathon	Absolyte	Powerfit	Classic						
	A400	A400 FT	A500	A600	Solar	Rail	Power Cycle	Data Center	Pure Power	P/XP	XP-FT	M-FT	Power Cycle	L/XL	GP/GX	S100/S100L/S300	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGI	OPzS Solar	Ener Sol	Rail	
UPV	Rechenzentren																						
	Handel & Industrie																						
Telekommunikation	Stabiles Stromnetz																						
	Instabiles/nicht vorhandenes Stromnetz																						
Energieversorger	Stromerzeugung																						
	Übertragungsnetzbetreiber/Verteilnetzbetreiber																						
	Batteriespeichersysteme für stabile Stromnetze																						
	Batteriespeichersysteme für instabile Stromnetze/Standorte ohne Stromanschluss																						
Mit Solarstrom betriebene Geräte																							
Notfall- und Sicherheitsanlagen	Alarmanlagen, Videoüberwachung																						
	Notbeleuchtung																						
Bahnanwendungen	Signalanlagen und Infrastruktur																						
	Rollmaterial																						

■ beste Wahl / stark empfohlen ■ gute Wahl / empfohlen ■ möglich / empfohlen ■ nicht empfohlen / noch möglich

So bemerkenswert können technische Merkmale sein.

Technische Merkmale:

- Geplante Lebensdauer: 15 Jahre bei 25 °C (bis 70 % Nennkapazität)
- Sichere und stabile LiFePO₄-Technologie
- Einschließlich eines Brandschutzsystems auf Modulebene
- Speziell entwickelt für Anwendungen mit schneller Entladung (USV / Rechenzentren): Leistung von 50 kW/60 min bis 300 kW/10 min (1C bis 6C)
- Großer Spannungsbereich (384 bis 600 V Nennspannung) und großer Temperaturbereich (0 °C bis 40 °C)
- Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten im Stand-alone-Modus oder mit Modbus-Kommunikation

Normen und Zertifikate:

- IP21 gemäß der Norm IEC60529
- UN38.3 Zulassung für die Beförderung gefährlicher Güter
- Zulassung UL1942 und UL1973
- Erfolgreich abgeschlossener UL 9540A-Brandtest
- Erfüllt die EU-Richtlinien LVD, RoHS und EMV



Für weitere Informationen bitte den QR-Code scannen.



Geplante Lebensdauer 15 Jahre



Nennkapazität 68,5 kWh



Bis zu 5.000 Zyklen



UL9540A Brandtest



Wartungsfrei



Hervorragende Leistung bei hohen Stromstärken: 1C bis 6C



Wiederverwertbar

Wir machen nicht nach. Wir machen vor.

Wir glauben an Technologie und sind stets auf der Suche nach der besten Lösung für unsere Kunden.

Solition Data Center

Solition Data Center bietet eine hochmoderne Energiespeicherlösung auf Lithium-Ionen-Basis für Rechenzentren, die eine zuverlässige Ersatzstromversorgung benötigen. Mit hoher Zyklenfestigkeit, hervorragender Leistung, integrierten Sicherheitsfunktionen und Langlebigkeit

Wir entwickeln nicht nur gute Technologie – wir beschreiten neue Wege!

Sprinter Pure Power

Wir präsentieren unsere hochmoderne Datensicherungslösung mit der neuesten Generation der Reinblei-AGM-Technologie. Das beste Beispiel zur Veranschaulichung unserer Mission: Es gibt immer Raum für Verbesserung, auch bei der besten Technologie.



Stets in alle Richtungen denken – das sind wir.



Solition Mega

Die Versorgung mit erneuerbaren Energiequellen ist schwerer vorausberechenbar und die Produktion mitunter volatiler. Rechenzentren können dazu beitragen, die Schwankungen im Stromnetz abzufangen, indem sie den Wandel hin zur grünen Energie vorantreiben und im gleichen Zug aus ihrem USV-System Einnahmen generieren. Egal wie groß Ihr Projekt ist, unsere Solition Mega Energiespeichersysteme bieten eine zuverlässige und effiziente Lösung für eine breite Vielfalt an Energiespeicherbedürfnissen.



Energie, die keine Grenzen kennt.



- Automotive-Produktionswerk
- Industrie-Produktionswerk
- Entwicklungszentren
- Recyclingwerke
- Hauptsitz
- Hauptvertriebsstandorte, Vertriebsstandorte und Distributionszentren weltweit



Alle Produktionswerke nach **ISO 9001** zertifiziert

Alle Automotive-Produktionswerke nach **IATF 16949** zertifiziert

Alle Produktionswerke nach **ISO 14001** zertifiziert

Alle Produktionswerke nach **ISO 50001** zertifiziert

Produktionswerke größtenteils nach **ISO 45001** zertifiziert

**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

EXIDE[®]
TECHNOLOGIES