

Nous ne suivons pas. Nous sommes l'avant-garde.

Aucune technologie ne vaut celles qui se perfectionnent constamment. C'est ce que nous faisons.



Exide – Créateurs d'avenir :



Innovation



Fiabilité



Durabilité



Haute performance

GNB Industrial Power devient
E / une division d'Exide Technologies
exidegroup.com

Sprinter[®]

E / **ENERGIZING
A NEW
WORLD**

Nouveau Sprinter Pure Power.

L'atout majeur de protection de vos données 24/7.

Sprinter Pure Power ouvre la voie vers l'avenir grâce à la puissance supérieure de la technologie la plus avancée des batteries AGM au plomb pur.







E | AGM
SPRINTER
PURE POWER

S12V5200PP
Part number: NAPP125200HP0FA

12 V
8396 W 8 min. (1.60 V/cell at 25 °C)
6098 W 10 min. (1.60 V/cell at 25 °C)
6098 W 1h (1.60 V/cell at 25 °C)
140 Ah @ 20 (1.60 V/cell at 25 °C)
Nominal float voltage: 13.62 V at 25 °C
Terminal hardware torque: 11.3 Nm
Made in Portugal
by E | a division of Exide Technologies Ltd
Av. Dr. Carlos Leal
2600-728 Castanheira do Ribatejo
exidegroup.com



Pb
MH47/338

Sprinter

3 861024 000000



3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000



E | AGM
SPRINTER
PURE POWER

S12V3400PP
Part number: NAPP123400HP0FA

12 V
3344 W 10 min. (1.60 V/cell at 25 °C)
2520 W 15 min. (1.60 V/cell at 25 °C)
92.8 Ah @ 20 (1.60 V/cell at 25 °C)
Nominal float voltage: 13.62 V at 25 °C
Terminal hardware torque: 11.3 Nm
Made in Portugal
by E | a division of Exide Technologies Ltd
Av. Dr. Carlos Leal
2600-728 Castanheira do Ribatejo
exidegroup.com



Pb
MH47/338

Sprinter

3 861024 000000



3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

3 861024 000000

Une technologie pionnière qui passe à la vitesse supérieure.

La réponse parfaite aux besoins de nos clients.



Pour garantir la sécurité des données en cas de panne d'alimentation, les **centres de données** ont besoin de systèmes de sauvegarde fiables et sans compromis. Les exigences en matière de performance et de réduction des coûts sont élevées. C'est le meilleur choix pour une puissance supérieure plus verte et plus économique.



Pour garantir la pérennité de leurs activités et leur rentabilité, les sites industriels et commerciaux doivent impérativement écarter tout risque de panne d'alimentation électrique.



Le secteur des télécommunications doit veiller à limiter au maximum ses coûts d'exploitation et a besoin de solutions de batteries intelligentes, fiables et durables pour assurer les communications.

15 à 20 %

d'économie d'espace

20 %

de durée de vie supplémentaire

20 %

de puissance en plus pour les décharges à haut débit

- Technologie AGM avancée portée à un niveau supérieur
- Fabriquées en Europe sur des lignes de production entièrement automatisées avec des contrôles de qualité sans faille (Industrie 4.0)
- Niveau supérieur de fiabilité, de durabilité et de performance
- Batteries au plomb intégralement recyclables (économie circulaire)
- Contribution de l'énergie renouvelable autoproduite grâce à nos propres parcs solaires

Au-delà du plomb pur.

Définir de nouvelles normes.

Le numérique prend de plus en plus de place dans le monde. Dans ce contexte, les centres de données font face à des charges de travail élevées et doivent augmenter la capacité de leurs installations tout en restant rentables et durables afin de rester compétitifs. Entreprise innovante, Exide s'est attelée à cette tâche pour protéger les centres de données grâce à des solutions de stockage d'énergie de pointe.



Meilleur rapport EURO/watt du marché.

- Augmentation de la surface des électrodes pour **plus de puissance**
- Plaques minces pour un transfert d'énergie maximal
- Réduction du coût total de possession (CTP)
 - Gain d'espace jusqu'à 20 %
 - Allongement de la durée de vie de la batterie

Bac et couvercle en polypropylène

- Très faible perméabilité

Connecteurs inter-éléments

- Technologie de soudage TTP (*Through The Partition*) pour une résistance électrique réduite
- Section transversale optimisée pour les décharges rapides

Plaque négative

Séparateur AGM

- Résistance électrique extrêmement faible

Plaque positive



Technologie AGM au plomb pur pour une très longue durée de vie



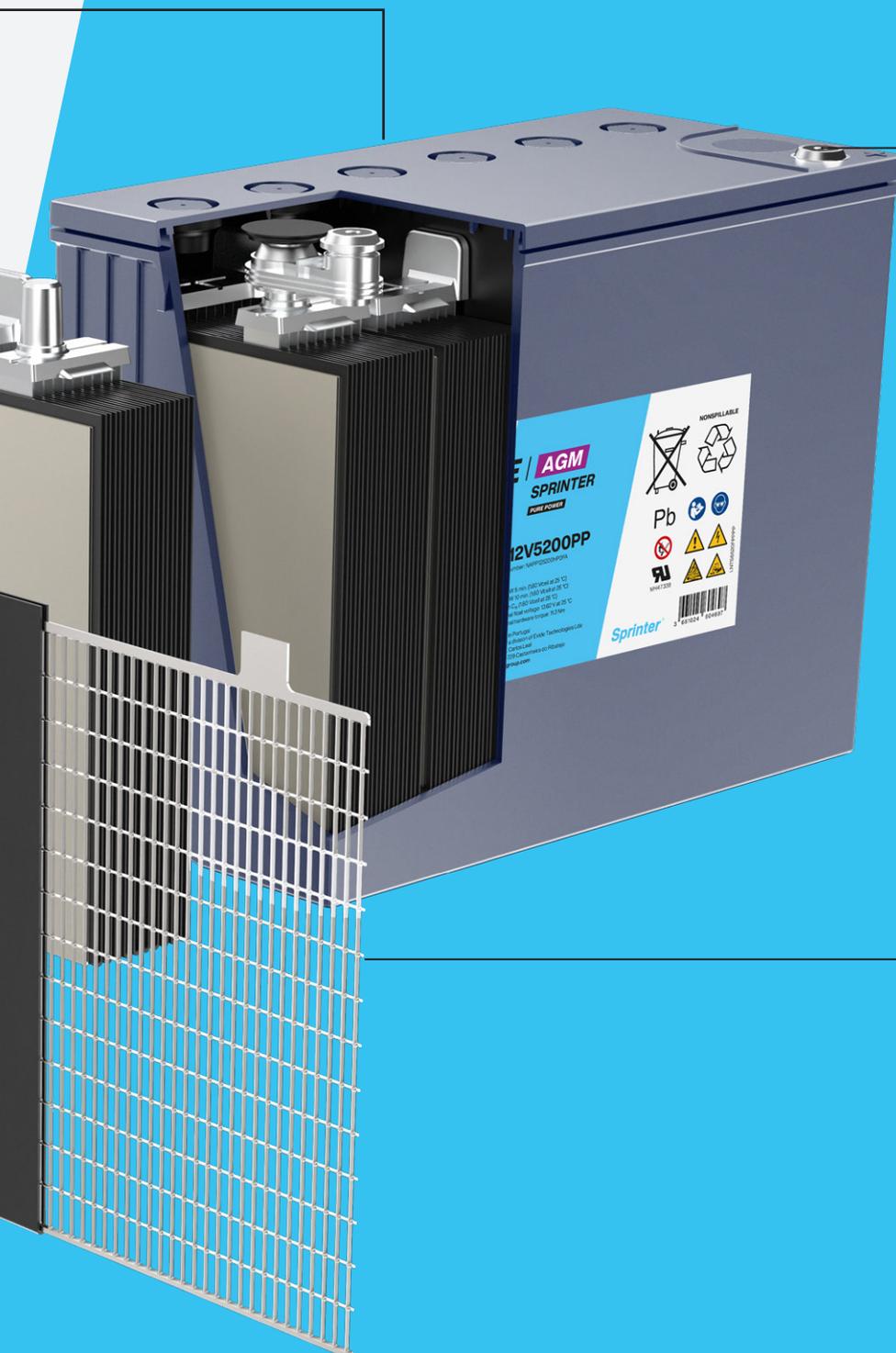
Plus grande surface d'électrode pour une puissance et des performances optimales



Plaques minces pour un transfert d'énergie maximal



Énergie haute densité pour un encombrement réduit



Bornes

- Soudage haute fiabilité par induction haute fréquence

Électrode positive fine en plomb pur

- Taux de corrosion extrêmement faible
- Nombre élevé par élément augmentant la surface active des électrodes

Tout leader doit réduire au minimum son impact environnemental.

Le monde évolue – tout comme la demande énergétique. Ensemble, nous pouvons œuvrer pour offrir un avenir digne aux générations futures.





Le monde change. C'est pourquoi nous insufflons notre énergie pour un monde nouveau.

Pour Exide Technologies, le moment est venu de libérer de nouvelles énergies pour aller encore plus loin dans le futur. Notre nouveau slogan « **Energizing a new world** » est l'expression même de cet engagement. Nous voulons donner vie au changement, relever les défis avec nos partenaires et développer des solutions pour aujourd'hui et pour demain. **Créons l'avenir — Exide :**



L'**innovation** est le moteur du leadership technologique. C'est pourquoi nous évoluons constamment, restons autocritiques et continuons à inspirer nos clients. Aux grandes questions, grandes réponses ; c'est la raison d'être d'un programme de R&D innovant.



La **fiabilité** est au cœur de notre activité. Cette règle concerne aussi bien nos produits que notre travail de développement innovant, nos services et nos partenariats. Notre responsabilité ne s'arrête pas à nos produits ; au contraire, c'est là qu'elle commence.



La **durabilité** est un élément important de notre responsabilité. C'est pourquoi nous misons sur les énergies renouvelables et sur des concepts de recyclage intelligents.



Haute performance, telle est la norme de référence de nos produits et services. Notre ambition est de hisser toutes nos solutions au premier rang de leur catégorie. Nos clients ont ainsi la certitude de disposer des meilleurs équipements pour chacune de leurs tâches.

Un compromis ? Pas question !

Notre plus gros investissement pour une nouvelle ligne de production AGM de pointe.

Exide Technologies prépare son avenir avec la récente inauguration d'une nouvelle ligne de production ultramoderne, entièrement dédiée à nos dernières batteries AGM au plomb pur dans l'usine de production de Castanheira do Ribatejo, Portugal. L'énergie solaire est la voie de la durabilité. Disposant de deux parcs solaires dotés d'un système éprouvé de stockage d'énergie par batterie au gel Sonnenschein A600, ces installations de production et de recyclage permettent une meilleure maîtrise de l'énergie renouvelable et une plus forte autoconsommation.

Castanheira en faits et chiffres :

- Site de production de batteries fondé en 1950 — installation d'une nouvelle ligne de production AGM avancée en 2023
- Surface totale : 168 000 m²
- Installation de recyclage d'Exide Technologies à proximité

Parc solaire installé en 2019 :

- Capacité combinée de 4,5 MWc pour les installations de production et de recyclage
- Réduction de plus de 20 % des émissions de carbone sur les deux sites
- L'énergie produite pourrait alimenter plus de 1 500 foyers
- 11 250 panneaux photovoltaïques et 70 onduleurs

« En tant que leader du marché des solutions de stockage d'énergie pour les centres de données, je suis fier d'annoncer la dernière génération de batteries AGM — Sprinter Pure Power. Destinées aux ASI (alimentation sans interruption) et aux centres de données, ces batteries AGM au plomb pur – les plus évoluées du marché – sont produites sur des lignes de fabrication entièrement automatisées (#industrie 4.0), soumises à des contrôles qualité automatisés à chaque étape de la production. Grâce à un recyclage en boucle fermée, fonctionnant à l'énergie solaire fournie par l'un des plus grands parcs solaires d'Europe avec stockage d'énergie, le Sprinter Pure Power génère une empreinte carbone minimale. »



Serge Arbes, Directeur commercial principal de la division Global Energy Solutions chez Exide Technologies





Le parc solaire implanté au Portugal illustre notre engagement en faveur de la réduction des coûts énergétiques et de la maîtrise des émissions carbone. L'énergie solaire est une source d'énergie rentable et renouvelable. L'énergie stockée peut être utilisée de nuit et en cas de faible ensoleillement, ce qui réduit encore les émissions et la dépendance vis-à-vis du réseau.

Il s'intègre parfaitement dans la famille.

Notre vaste gamme de produits nous permet de proposer une solution de batterie adaptée à chaque projet. Nous sommes également en mesure de vous conseiller judicieusement, de vous accompagner dans vos projets et de vous proposer un service d'installation. Grâce à notre expertise en matière d'applications et aux outils en ligne les plus performants, chaque client peut trouver la technologie de batterie répondant le mieux à ses besoins.

Gammes de batteries et champs d'application

Application		Sonnenschein							Marathon			Sprinter			Absolyte	Powerfit	Classic						
		A400	A400 FT	A500	A600	Solar	Rail	Power Cycle	M-FT	Power Cycle	L/XL	Pure Power	P/XP	XP-FT	GP/GX	S100/S100L/S300	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGi	OPzS Solar	EnerSol	Rail	
UPS	Centre de données	■	■					■	■	■	■	■	■	■	■	■							
	Commercial et industriel	■	■		■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
Télécommunications	Réseau stable	■	■		■			■	■	■	■	■	■	■	■	■			■				
	Réseau faible/hors réseau					■		■		■					■						■	■	
Service public d'électricité	Production d'électricité	■	■		■			■	■	■	■						■	■	■				
	GRT/GRD	■	■		■			■	■	■	■						■	■	■				
	BESS réseau stable				■			■		■					■			■			■	■	
	BESS réseau faible/hors réseau					■		■		■					■						■	■	
Équipement alimenté par énergie solaire	■				■			■		■	■												
Alarme et sécurité	Systèmes d'alarme, CCTV	■		■							■	■	■			■							
	Éclairage de secours	■		■							■	■	■			■							
Chemin de fer	Signalisation et infrastructures	■			■			■	■	■	■	■							■	■			
	Matériel roulant						■				■												■

■ idéal/fortement recommandé ■ bien adapté/recommandé ■ possible/recommandé ■ non recommandé/encore possible

Vive le nouveau Sprinter Pure Power !

Caractéristiques techniques :

- Durée de vie : >12 ans à 20 °C (jusqu'à 80 % de C_{10} nominal)
- Pas d'entretien pendant toute la durée de vie.
- Technologie AGM (*Absorbent Glass Mat*) à haute compression
- Puissance (10 minutes) de 1978 à 5006 watts
- Version standard ou auto-extinguible (UL 94 V-0)
- Plomb pur
- Très faible dégagement gazeux grâce à la recombinaison interne des gaz (rendement de 99 %)

Normes et certifications :

- Classification EUROBAT 2015 : > 12 ans — très longue durée de vie
- Aucune restriction pour le transport ferroviaire, routier, maritime et aérien (IATA, DGR clause A67) — pas de conditionnement particulier
- Homologation : UL (Underwriters Laboratories)
- Conception conforme à la norme CEI 60896-21/22
- Fabriqué en Europe dans nos usines certifiées ISO 9001



Pour plus d'informations, veuillez scanner le code QR pour consulter la fiche technique.



Durée de vie
>12 ans —
très longue
durée de vie



Capacité nominale
56,4 à 195 Ah



Batterie
monobloc



Plaque
plane



Recyclable



Batteries
plomb-acide
régulées par
souple (VRLA)



Sans entretien



Performances
spéciales pour les
courants forts

GNB devient **E** /

Dans un monde en constante évolution, nous entrons dans une nouvelle ère : « **E** » remplace « GNB Industrial Power ». Désormais, nos clients trouveront tous nos produits, systèmes et solutions industriels sous la marque « **E** / a division of Exide Technologies ». En bref : **E** pour l'industrie.

Nous n'imitons pas. Nous innovons.

Nous ne nous contentons pas de développer de bonnes technologies, nous innovons !

Sprinter Pure Power

Bienvenue dans notre système le plus avancé de sauvegarde de données, doté de la technologie AGM au plomb pur de toute dernière génération. Le meilleur exemple pour illustrer notre mission : tout peut être amélioré, y compris la technologie la plus évoluée.



Nous ne privilégions aucune technologie et recherchons toujours la meilleure solution possible pour nos clients.

Solition Data Center

Destinée aux centres de données nécessitant une alimentation de secours fiable et efficace, la solution de stockage d'énergie lithium-ion Solition Data Center est particulièrement innovante. Solition assure une grande stabilité des cycles, des performances exceptionnelles, des caractéristiques de sécurité intégrées et une grande durabilité.



Ne jamais cesser de réfléchir dans toutes les directions.



Solution Mega

L'approvisionnement en énergie renouvelable est plus difficile à prévoir et la production peut être plus fluctuante. Favorisant la transition vers des sources d'énergie plus vertes, les centres de données peuvent contribuer à atténuer les fluctuations du réseau électrique et, ce faisant, générer des revenus grâce à leurs ASI. Quelle que soit leur taille, les systèmes de stockage d'énergie Solution Mega constituent une solution fiable et efficace pour un large éventail de besoins en matière de stockage d'énergie.



Une énergie qui va plus loin.



- Usine automobile
- Site industriel
- Centre de R&D
- Recyclage
- Siège mondial
- Principaux bureaux commerciaux
+ bureaux commerciaux et centres
de distribution partout dans le monde



Tous les sites
de production
Certifiés
ISO 9001

Toutes les usines
automobiles
Certifiées
IATF 16949

Tous les sites
de production
Certifiés
ISO 14001

Tous les sites
de production
Certifiés
ISO 50001

La plupart
des sites de
production
Certifiés
ISO 45001

**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

**EXIDE[®]
TECHNOLOGIES**