

MARATHON[®] FTX

SOUTENIR LA DENSIFICATION DES RÉSEAUX



BATTERIES INDUSTRIELLES

LA PERFORMANCE DE LA GAMME NETWORK POWER

Solutions de stockage d'énergie pour alimenter des systèmes sensibles nécessitant un fonctionnement sans coupure. GNB® Industrial Power propose des batteries éprouvées et adaptées à vos besoins.

Le tableau ci-dessous est donné à titre indicatif et dépend des spécificités recherchées pour les applications clients. Pour plus d'informations veuillez contacter un attaché commercial GNB®

APPLICATIONS	GAMME DE BATTERIES																		
	Sonnenschein						Marathon			Sprinter		Absolyte	Powerfit	Classic					
	A400/A600	A400 FT	A500	SO-LAR	RAIL	Power Cycle	M-FT	FTX	L/XL	P/XP	XP-FT	GP/GX	S100/S100L/S300	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGI	OPzS Solar	EnerSol	rail
UPS Data Centre	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●		●			
UPS Industriel	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●		●			
Telecom-munications Good grid	●	●				●	●	●		●					●	●			
Telecom-munications Poor & Off-grid				●		●						●		●			●		
Energies renouvelables				●		●						●					●	●	
Eclairage de secours	●	●	●			●	●	●	●	●	●		●		●	●			
Sécurité	●		●						●	●		●	●	●	●				
Production et distribution d'électricité	●	●				●	●	●	●			●		●	●	●			
Equipement ferroviaire	●	●	●		●	●	●	●				●		●		●			●

Vue d'ensemble des marques

ABSOLYTE™

MARATHON®

Sprinter®

Powerfit®



Classic®

- Batterie étanche à recombinaison dans laquelle l'électrolyte est fixé dans un séparateur en fibres de verre (Technologie AGM)
 - Excellente tenue aux courants élevés
 - Très économique
 - Sans maintenance (pas de remplissage)
- Batterie étanche à recombinaison dans laquelle l'électrolyte est gélifié (Technologie dryfit)
 - Créateur de la technologie Gel
 - Très grande fiabilité même en condition non optimale
 - Particulièrement adaptée pour des applications cycliques
 - Sans maintenance (pas de remplissage)
- Batterie plomb-acide conventionnelle avec électrolyte liquide
 - Une fiabilité extrême reconnue depuis des décennies
 - Faible maintenance

MARATHON FTX

OPTIMISATION DU COÛT TOTAL DE POSSESSION ET RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURES ÉLEVÉES

Conçue pour alimenter durablement les applications de télécommunications et de production et distribution d'électricité, la gamme Marathon® FTX de GNB® Industrial Power offre des performances et une fiabilité élevées dans les applications de décharge de longue durée et se caractérise par son excellente durée de vie à haute température. La résistance à haute température de la gamme Marathon® FTX permet aux opérateurs de minimiser les coûts énergétiques de refroidissement, notamment dans le cadre de la densification progressive du réseau. La robustesse exceptionnelle à la température, associée à une très longue durée de vie de plus de 15 ans, permet de réduire le coût total de possession à un niveau minimum. L'emplacement des bornes à l'avant de la batterie (plutôt que sur le dessus) facilite grandement l'installation et la maintenance du produit lorsqu'il est installé en armoire ou sur un chantier.

Vos avantages :

- Amélioration du coût total de possession grâce à
 - Très longue durée de vie: 15 ans
 - Optimisation de la durée de vie à haute température - réduction des coûts énergétiques pour la climatisation
 - Densité énergétique optimale - économie d'espace au sol
 - Conception »Front Terminal« – accès facile pour une installation et une maintenance plus rapide
- Large gamme de températures de fonctionnement: -40°C à +55°C
- Enveloppe polypropylène durable - maintien de l'intégrité structurelle à des températures de fonctionnement plus élevées
- Temps de recharge court – haute disponibilité
- Entièrement recyclable – faible empreinte carbone



high temperature
resistant



Spécifications :

- Design Life : 15 ans (jusqu'à 80% C10 à 20°C et 1.80V/élt)
- Classification EUROBAT 2015 »>12 ans – Very Long Life«
- Durée de vie prolongée pour les opérations à haute température : 5 ans à 40°C
- Capacité nominale 150 – 175 Ah
- Sans entretien (pas de remplissage) durant toute sa période de fonctionnement
- Technologie avec séparateurs absorbants en micro-fibres de verre à haute compression (AGM)
- Dégazage centralisé
- Enveloppe auto-extinguible (UL94 V-0)
- Plaques planes en alliage de plomb de très haute qualité avec faible taux de calcium et taux élevé d'étain pour une excellente résistance à la corrosion
- Le catalyseur MICROCAT® réduit le courant de floating et minimise la perte d'eau
- Très faible dégagement gazeux grâce à une recombinaison interne des gaz (efficacité 99%)
- Faible taux d'auto-décharge, permettant une capacité de stockage étendue
- Conçue conformément à la norme IEC 60896-21/22
- Certification: Underwriters Laboratories (UL)
- Transport ferroviaire, routier, maritime et aérien des monoblocs sans conditionnement particulier (IATA, DGR, clause A67)
- Fabriqué en Europe dans nos usines certifiées ISO 9001



Design Life 15 ans



Capacité nominale
150 à 175 Ah



Monobloc



Plaque
plane



Recyclable



Batterie au plomb
étanche à soupape



Sans entretien
(pas de remplissage)

MARATHON FTX

DONNÉES TECHNIQUES & DESSIN

Données et caractéristiques techniques

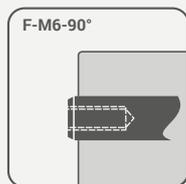
Type	Code produit	Tension nominale V	Capacité nominale C ₁₀ 1,80 V/élt. 20°C Ah	Capacité C ₈ 1,75 V/élt. 25°C Ah	Capacity C ₅ 1,70 V/élt 20°C Ah	Capacité C1 1,60 V/élt 20°C Ah	Longueur (l) max. mm	Largeur (b/w) max. mm	Hauteur (h) max. mm	Poids approx. kg	Résistance interne mOhm*	Courant de court- circuit A*	Type de borne
M12V155FTX	NAMX120155VM0F0	12	150	155	130	105	559	124	283	53.8	3.0	3883	F-M6-90°
M12V180FTX	NAMX120180VM0F0	12	175	180	150	121	559	124	318	60.0	3.0	4147	F-M6-90°

*Conformément à la IEC 60896-21/22

Bac, borne et couple de serrage

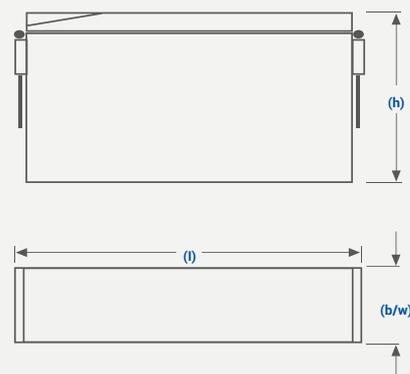
Matière du bac :

Polypropylène (PP) auto-extinguible selon UL 94 V-0.



11 Nm

M12V155FTX M12V180FTX



Ne sont pas à l'échelle!



MARATHON FTX / M12V155FTX

Décharge à courant constant en A à 20 °C

Tension de fin de décharge V/élt	Durée de décharge								
	30 min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	12h	24h
1.94	95.6	74.4	46.0	33.7	22.0	14.5	11.6	9.8	5.0
1.92	109	79.2	48.7	35.3	23.2	15.4	12.5	10.5	5.4
1.90	123	84.4	51.4	37.2	24.3	16.5	13.3	11.2	5.7
1.87	137	90.0	54.0	39.2	25.5	17.2	14.0	11.8	6.1
1.85	143	93.3	55.7	40.4	26.3	17.8	14.5	12.1	6.3
1.83	146	95.8	56.8	41.0	26.8	18.0	14.6	12.3	6.4
1.80	146	99.8	58.1	41.8	27.5	18.4	15.0	12.6	6.5
1.78	146	101	58.6	42.1	27.6	18.5	15.0	12.6	6.5
1.75	146	103	58.8	42.3	27.9	18.8	15.1	12.7	6.6

Décharge à puissance constante en W/monobloc à 20 °C

Tension de fin de décharge V/élt	Durée de décharge								
	30 min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	12h	24h
1.94	1300	867	533	387	259	176	144	122	62.9
1.92	1379	921	559	406	271	186	152	129	66.9
1.90	1460	981	582	421	284	196	160	135	70.4
1.87	1552	1048	609	443	297	204	166	141	74.5
1.85	1601	1089	630	457	306	211	171	145	76.2
1.83	1655	1112	641	464	310	214	173	147	77.4
1.80	1691	1148	659	476	316	218	178	150	78.6
1.78	1712	1160	665	480	318	219	178	151	79.2
1.75	1733	1166	670	482	321	221	179	152	79.7

MARATHON FTX / M12V180FTX

Décharge à courant constant en A à 20 °C

Tension de fin de décharge V/élt	Durée de décharge								
	30 min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	12h	24h
1.94	130	84.4	50.3	37.2	24.8	16.8	13.7	11.5	6.1
1.92	140	92.7	54.5	40.0	26.4	17.9	14.6	12.3	6.5
1.90	146	98.6	58.3	42.5	27.7	18.9	15.3	13.0	6.8
1.87	162	105	61.1	44.4	29.3	20.0	16.2	13.7	7.2
1.85	170	109	63.1	45.7	30.1	20.6	16.7	14.1	7.3
1.83	176	112	64.5	46.6	30.7	21.0	17.1	14.4	7.5
1.80	183	116	66.0	47.6	31.3	21.4	17.5	14.6	7.6
1.78	186	117	66.6	48.0	31.6	21.6	17.6	14.7	7.6
1.75	189	118	67.3	48.4	32.0	21.8	17.7	14.9	7.7

Décharge à puissance constante en W/monobloc à 20 °C

Tension de fin de décharge V/élt	Durée de décharge								
	30 min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	12h	24h
1.94	1482	1016	576	417	277	190	159	138	78.0
1.92	1567	1072	616	444	293	200	167	144	82.1
1.90	1678	1123	652	468	308	210	175	150	85.0
1.87	1798	1186	695	496	324	219	182	157	87.3
1.85	1866	1219	716	510	332	224	186	159	88.5
1.83	1925	1247	733	520	338	228	189	162	90.2
1.80	1995	1278	750	531	344	231	191	164	90.8
1.78	2031	1293	758	536	347	232	192	164	90.8
1.75	2071	1314	765	541	349	233	193	165	91.4

MAINTENANCE - SOLUTION DE STOCKAGE D'ÉNERGIE

GARDEZ VOTRE ENTREPRISE

Votre Expert GNB®

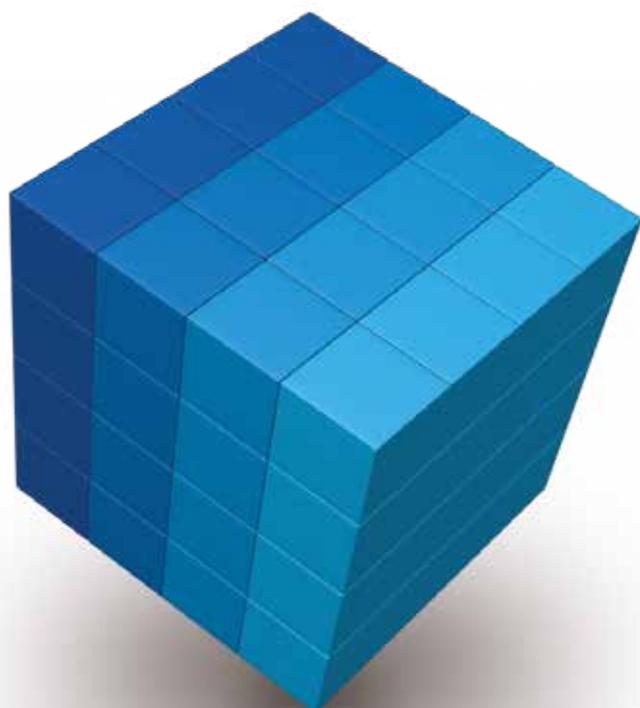
Qui mieux que les professionnels d'une société riche d'un siècle d'expérience dans la conception, la fabrication et les applications de batteries peuvent faire ce travail ?

Laisser les professionnels prendre la responsabilité de la maintenance de vos batteries et chargeurs : le contrat de service GNB® vous apporte des avantages économiques exceptionnels en termes de temps et de coût tout en vous assurant une parfaite sécurité !



Installations de batteries et systèmes pour le Stationnaire

- Développement complet de solutions clé en main allant de la conception et l'installation jusqu'à la mise en service.
- Installation en conformité avec les réglementations de sécurité en vigueur incluant la certification CE par des installateurs agréés.
- Formation et certification des techniciens d'installation externes conformément aux règlements de la CE.



- Contrat de visite
- Contrat de maintenance
- Contrat de garantie de fonctionnement
- Contrat de Full-service

**SERVICE GNB –
UN SERVICE SUR
MESURE, PROFESSIONNEL
ET PARTOUT EN EUROPE !**

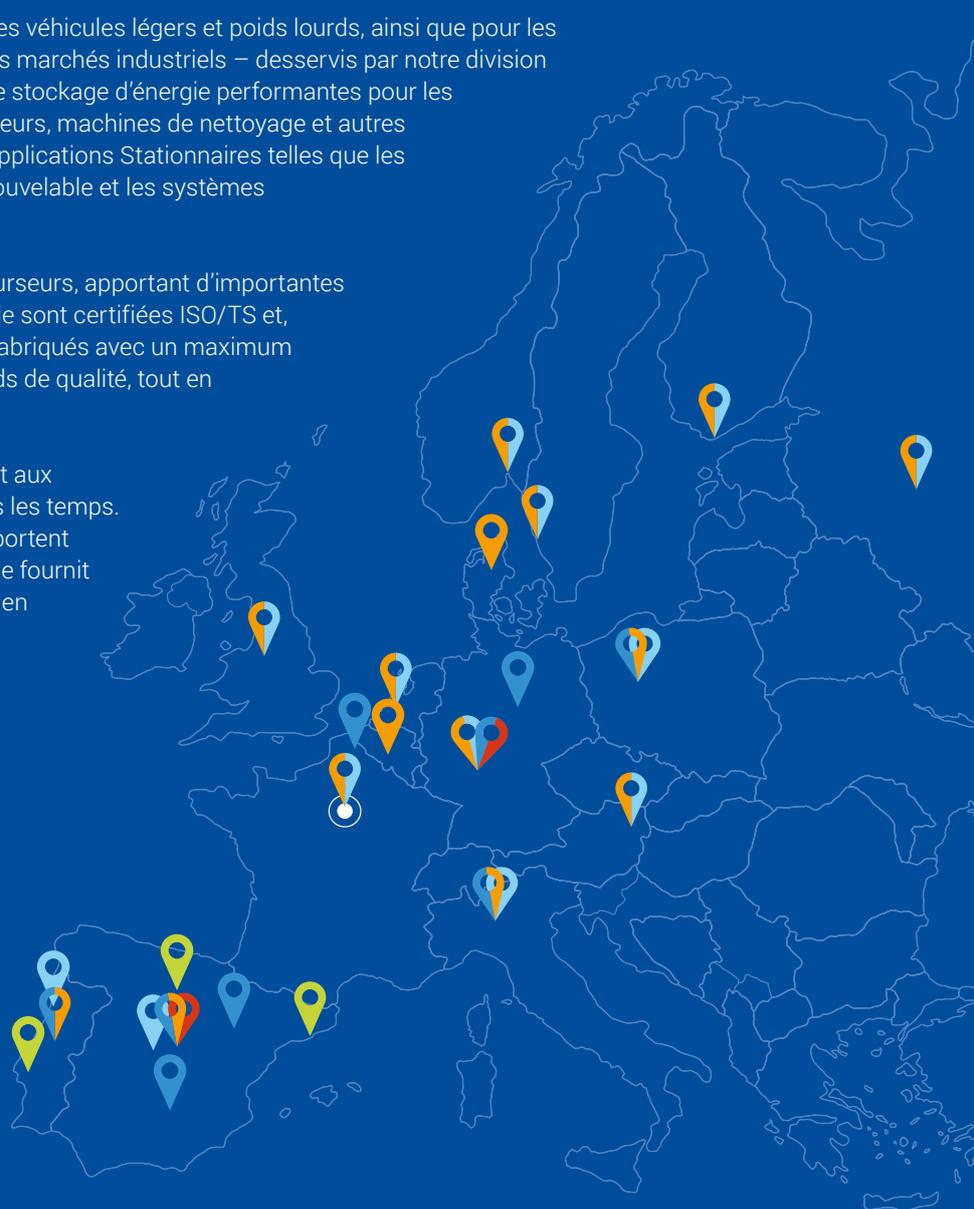
Exide Technologies, opère dans plus de 80 pays et est l'un des plus grands fabricants et recycleurs de batteries plomb-acide à l'échelle mondiale. L'entreprise compte plus de 130 années d'expérience et développe des solutions de stockage d'énergie dans les règles de l'art pour les marchés automobiles et industriels.

Les plus grands constructeurs automobiles, de poids lourds et de chariots élévateurs font confiance à Exide Technologies comme équipementier de première monte. Exide fournit également le marché de la rechange au travers d'un portefeuille de marques réputées.

Exide Technologies fabrique des batteries pour les véhicules légers et poids lourds, ainsi que pour les applications agricoles, nautiques et de loisirs. Les marchés industriels – desservis par notre division GNB Industrial Power – incluent des solutions de stockage d'énergie performantes pour les applications Traction, tels que les chariots élévateurs, machines de nettoyage et autres véhicules commerciaux électriques et pour les applications Stationnaires telles que les systèmes de télécommunications, d'énergie renouvelable et les systèmes d'alimentation sans interruption (UPS).

Les ingénieurs d'Exide ont toujours été des précurseurs, apportant d'importantes innovations au monde industriel. Les usines Exide sont certifiées ISO/TS et, de ce fait, assurent à leur clientèle des produits fabriqués avec un maximum d'efficacité et répondant aux plus hauts standards de qualité, tout en minimisant l'impact sur l'environnement.

Le vaste réseau de vente et de distribution fournit aux clients un service de qualité et une livraison dans les temps. Les centres de recyclage de classe mondiale apportent une contribution positive à l'environnement. Exide fournit également des services, accessoires et conseils en énergie à ses clients.



-  Siège Européen
-  Usines de fabrication
-  Centres de recyclage
-  Centres de distribution
-  Bureaux de vente principaux
-  Centres de recherche et développement

Usines de fabrication certifiées ISO 9001 et ISO 14001

Usines automobiles approuvées IATF 16949