

La fuente de energía.

Impulse su flota y reduzca sus costes de explotación con Tensor.



Creación de futuro - el método de Exide Technologies:



Innovación



Fiabilidad



Sostenibilidad



Alto rendimiento

TENSOR[®]

**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

EXIDE[®]
TECHNOLOGIES

El mundo está cambiando. Por eso estamos cargando de energía un nuevo mundo.

Para Exide Technologies, ahora es el momento de liberar nuevas energías y avanzar con paso firme hacia el futuro. Nuestro nuevo lema «**Energía para un mundo nuevo**» (*Energizing a new world*) está pensado para transmitir esta aspiración. Queremos dar vida al cambio, afrontar los retos junto con nuestros socios y desarrollar soluciones para el presente y el futuro. **Vamos a crear el futuro - el método de Exide Technologies:**



La **innovación** es el motor del liderazgo tecnológico. Por eso evolucionamos constantemente, somos autocríticos y seguimos inspirando a nuestros clientes. Creemos que las grandes preguntas merecen grandes respuestas, y de eso se encarga nuestra innovadora I+D.



La **fiabilidad** define nuestro negocio. Esto se aplica tanto a nuestros productos como a nuestro trabajo de desarrollo innovador, nuestros servicios y nuestras asociaciones. Tenemos una responsabilidad que no se limita a nuestros productos, sino que más bien empieza con ellos.



La **sostenibilidad** es una parte importante de nuestra responsabilidad. Por eso apostamos por las energías renovables y los conceptos de reciclaje inteligente.



Un **alto rendimiento** es el estándar que establecemos para nuestros productos y servicios. Queremos que todas nuestras soluciones sean las mejores de su clase. Esto proporciona a nuestros clientes la certeza de estar óptimamente equipados para cualquier tarea.

Tensor está hecho para aplicaciones de alto rendimiento. Lo que nosotros llamamos la rutina diaria.

Mueva más mercancías con mayor rapidez y deje atrás las baterías convencionales. Compruebe usted mismo todas las ventajas:

Establecimiento de nuevos estándares:

- Romper la barrera: fuerza motriz eléctrica para aplicaciones con requerimientos extremos dominadas por los motores de combustión interna.
- Más vida útil y tiempo de funcionamiento y depreciación de la inversión más lenta.

Reducción de los costes de explotación:

- Mayor rendimiento y el mejor coste total de propiedad de su clase.

Energía ecológica:

- Excelente huella de carbono: sostenibilidad y subvención por programas gubernamentales en la mayoría de los países.

Tensor.
Un impulso
a los
negocios.

hasta
+14 %
ahorro de energía

más de
+50 %
horas de funcionamiento

hasta
+27 %
tiempo extra de funcionamiento



El turno cambia. Tensor sigue avanzando.

No importa la complejidad de su negocio, somos el socio perfecto: para nosotros, los problemas son retos que nos encanta resolver. Por eso podemos ofrecerle soluciones innovadoras y fiables, las mejores de su clase. Cuestiones como la sostenibilidad y la protección del medio ambiente

son cada vez más importantes para nosotros, porque queremos dejar un futuro habitable a las próximas generaciones. Nuestra mejor batería de alto rendimiento y la que combina todas estas características es Tensor, nuestra solución para aplicaciones de uso intensivo.

Aplicaciones flexibles.

Menos cambios de batería: Dependiendo de la aplicación, Tensor puede reducir el número de cambios de batería o convertirlos en cosa del pasado.



Dos turnos, una batería:
No es necesario cambiar las baterías durante el turno.



Se puede omitir una de cada cinco baterías:
Gracias a datos recogidos de Motion+ Smart Tools.



Oportunidad de cargar durante las pausas:
Más tiempo de trabajo sin necesidad de cambiar la batería.

Es hora de un nuevo estándar.

Batería Tensor

La batería Tensor es la mejor de su clase. Las carretillas elevadoras funcionan muchas más horas por ciclo de carga. Incluso para con el mismo número de ciclos de carga, el total de horas de funcionamiento será mucho mayor que en el caso de las baterías convencionales. Además, la menor temperatura media de funcionamiento de Tensor se traduce en una vida útil más larga de la batería.



> 10.000
horas de funcionamiento

< 7.000
horas de funcionamiento

Batería de plomo estándar

Los más fuertes no suelen ser los más inteligentes.



Por suerte, con Tensor no sucede así.



La industria está cambiando rápidamente. Por eso Tensor se recarga más rápido.

En solo 4 horas, las baterías Tensor pueden recargarse completamente desde una profundidad de descarga de 80 %. Esto es posible gracias a su exclusiva aceptación de carga, que favorece además menores temperaturas de funcionamiento y menos pérdidas de energía.

Nuestra solución de carga rápida.

Los componentes del paquete de carga rápida están perfectamente adaptados para que Tensor cargue de forma fiable, eficiente y potente.



Perfil Z: el sistema de carga inteligente.

El sofisticado perfil Z, junto con la agitación del aire y la sonda de temperatura, posibilitan velocidades de carga altas e intermedias durante los tiempos de inactividad disponibles de las baterías Tensor. La agitación del aire evita eficazmente la estratificación del ácido y conserva la potencia y las cualidades de la batería.



Motion+ Fleet: Nuestra actualización para sus tiempos de producción.

En combinación con nuestro sistema de gestión de flotas Motion+, su flota funcionará de forma aún más eficiente: Esta herramienta digital controla el historial de la batería y de carga, así como otros parámetros importantes. Se utiliza para analizar y controlar el consumo de energía, aumentando así la duración de la batería y enviando alertas automáticas a los responsables de la logística.



Tensor.
Mejor rendimiento
a temperaturas
más bajas.

La mayoría de las baterías sufren con el frío. Tensor no.

Las baterías que funcionan en zonas de baja temperatura suelen verse afectadas por pérdidas de capacidad y de rendimiento. Las baterías Tensor son completamente diferentes:

Más tiempo de funcionamiento a bajas temperaturas.

A temperaturas bajo cero, la mayoría de las baterías presentan una importante pérdida de capacidad. Cuando hay que cambiar o recargar las baterías con más frecuencia, se reduce la eficiencia de funcionamiento. Las baterías Tensor tienen tiempos de funcionamiento significativamente más largos, garantizan a su empresa más productividad y son perfectas para aplicaciones de almacenamiento en ambientes fríos o en exteriores.

Aplicaciones en exteriores.

Los vehículos industriales destinados a aplicaciones exteriores están expuestos a un amplio rango de temperaturas: desde las altas temperaturas en verano hasta temperaturas negativas en invierno. Las baterías Tensor siguen desplegando su potencia incluso con bajas temperaturas y minimizan los efectos causados por las fluctuaciones de temperatura.

Batería Tensor

+50 %
tiempo de fun-
cionamiento



Batería de plomo estándar

**Tensor está
bien pensada
hasta el
más mínimo
detalle.**

**Así podrá
centrarse en
cosas más
importantes.**



Asumimos los retos de hoy. Para abrazar el futuro mañana.

Las baterías Tensor se basan en una innovadora tecnología de plomo que supera las limitaciones de las baterías estándar para carretillas elevadoras. Por ello, son idóneas para carretillas elevadoras modernas (motores trifásicos, sistemas de recuperación de energía) y aplicaciones pesadas. Se distinguen por un rendimiento alto y constante en los entornos más exigentes.



Tensor.
Energía
ecológica.

Aplicaciones pesadas.

Cada vez son más las carretillas elevadoras pesadas con batería presentes en el mercado que sustituyen a las de combustión interna. Tensor ofrece la potencia y el rendimiento necesarios para estas exigentes tareas.



Reducción de las emisiones.



Mediante el uso de carretillas eléctricas, las empresas reducen sus emisiones de dióxido de carbono, óxido de nitrógeno y hollín. Tensor simplifica el cambio al proporcionar prestaciones típicas de los motores de combustión interna. Esto permite mejorar las condiciones de los empleados, alcanzar los objetivos medioambientales y reducir la contaminación acústica. Lo mejor de todo es que las carretillas eléctricas ahorran dinero e incluso cuentan con subvenciones estatales en varios países.

Batería ecológica.

Para las empresas que quieren minimizar el impacto medioambiental, aquí llega Tensor: es totalmente reciclable y tiene una vida más larga que las baterías de tracción convencionales. Además, los procesos de carga y descarga están ajustados para brindar máxima eficiencia, por lo que el ahorro energético es considerable.





Tensor.
Reducción de los costes de explotación.

Otras baterías tienen límites. Límites que Tensor supera con creces.

Tensor ofrece un rendimiento extraordinario en una amplia variedad de aplicaciones, con una potencia impresionante, un alto contenido energético y una baja temperatura de funcionamiento. Pero la batería Tensor no solo es fuerte, sino también inteligente. En resumen: Con Tensor, estará perfectamente equipado para cualquier reto.

Nuestra mejor batería de alto rendimiento destaca por la eliminación de los tiempos de inactividad y la capacidad de responder a los aumentos estacionales cuando se utiliza de forma óptima. Existe además la opción de disponer de modelos de alquiler y leasing para cubrir los picos de demanda a corto plazo de las actividades estacionales. Si tiene alguna pregunta, no dude en ponerse en contacto con nosotros.



Instalaciones de estanterías altas/ pasillos estrechos



Almacenamiento en frío/aplicaciones en exteriores



Accesorios para carretillas elevadoras/ consumidores eléctricos adicionales



Aplicaciones pesadas/ camiones pesados



Aplicaciones 24/7



Negocios estacionales/picos de actividad

Tensor es fuerte e inteligente.

Como también lo son las cifras que lo demuestran.

Como no podía ser de otra forma, los datos sobre el papel de Tensor son igual de convincentes que su eficacia en sus múltiples aplicaciones. Porque detrás de un núcleo duro también hay números consistentes que aguantan cualquier comparación.

Celdas TENSOR disponibles:

Estándar	Dimensiones de la celda ¹		Tensor				
	Tipo de celda EPzS	Altura h1 ² [mm] Altura h2 ³ [mm]	Longitud (l) [mm]	Tipo de celda TCSM	Peso de la celda ⁴ [kg]	Capacidad nominal [Ah]	Contenido energético ⁵ [Wh]
3 EPzS 270	463 / 493	65	585 TCSM	17,3	300	585	+20 %
4 EPzS 360	463 / 493	83	730 TCSM	22,0	375	730	+13 %
5 EPzS 450	463 / 493	101	1025 TCSM	27,0	525	1025	+27 %
6 EPzS 540	463 / 493	119	1170 TCSM	31,0	600	1170	+20 %
7 EPzS 630	463 / 493	137	1315 TCSM	36,1	675	1315	+16 %
8 EPzS 720	463 / 493	155	1610 TCSM	41,0	825	1610	+24 %
9 EPzS 810	463 / 493	173	1755 TCSM	45,6	900	1755	+20 %
10 EPzS 900	463 / 493	191	2050 TCSM	50,3	1050	2050	+27 %
3 EPzS 375	573 / 603	65	760 TCSM	20,1	390	760	+13 %
4 EPzS 500	573 / 603	83	975 TCSM	25,0	500	975	+9 %
5 EPzS 625	573 / 603	101	1285 TCSM	33,1	660	1285	+15 %
6 EPzS 750	573 / 603	119	1520 TCSM	38,0	780	1520	+13 %
7 EPzS 875	573 / 603	137	1715 TCSM	44,5	880	1715	+9 %
8 EPzS 1000	573 / 603	155	2030 TCSM	50,7	1040	2030	+14 %
9 EPzS 1125	573 / 603	173	2195 TCSM	56,9	1125	2195	+9 %
10 EPzS 1250	573 / 603	191	2570 TCSM	63,0	1320	2570	+15 %
3 EPzS 465	713 / 743	65	955 TCSM	25,5	495	955	+16 %
4 EPzS 620	713 / 743	83	1235 TCSM	31,7	640	1235	+12 %
5 EPzS 775	713 / 743	101	1620 TCSM	41,7	840	1620	+18 %
6 EPzS 930	713 / 743	119	1910 TCSM	48,6	990	1910	+16 %
7 EPzS 1085	713 / 743	137	2190 TCSM	53,6	1135	2190	+13 %
8 EPzS 1240	713 / 743	155	2545 TCSM	63,6	1320	2545	+16 %
9 EPzS 1395	713 / 743	173	2835 TCSM	71,3	1475	2835	+15 %
10 EPzS 1550	713 / 743	191	3240 TCSM	79,9	1680	3240	+18 %

¹ Anchura 198 mm

³ Altura total, incluido el conector y el tornillo

⁵ Tensión media de descarga 1,95 Vpc

² Sobre la tapa de la celda

⁴ Lleno y cargado // tolerancia +/- 5 %

⁶ Según el perfil de conducción de GNB



Energía que va más allá.

- Planta de transporte
- Planta industrial
- Instalación de I+D
- Reciclaje
- Sede central
- Oficinas de ventas principales, oficinas de ventas y centros de distribución en todo el mundo



Todas las plantas de fabricación cuentan con la certificación ISO 9001

Todas las plantas de automoción cuentan con la certificación IATF 16949

Todas las plantas de fabricación cuentan con la certificación ISO 14001

Todas las plantas de fabricación cuentan con la certificación ISO 50001

La mayoría de las plantas de fabricación cuentan con la certificación ISO 45001

SEDE EN ESPAÑA EXIDE TECHNOLOGIES S.L.U.

C/NARCÍS MOLTURIOL 12,
2ª PLANTA, PUERTA B
08960 SANT JUST DESVERN
BARCELONA

TEL: 936 803 080
sales-spain@exidegroup.com
exidegroup.com

**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

**EXIDE[®]
TECHNOLOGIES**