

Baterías para Vehículos Industriales

*Baterías más robustas
para flotas imparables*

Amplia gama de
baterías para todo
tipo de necesidades:

StrongPRO

EndurancePRO

PowerPRO

StartPRO



Fabricado en Europa
por Exide Technologies
Proveedor del
primer Equipo



Baterías que ayudan a la marcha de su negocio

Baterías de alto rendimiento que favorecen el funcionamiento de su negocio

Hoy más que nunca, la logística es un factor clave en los negocios; los clientes exigen entregas más rápidas y predecibles. En este clima de competitividad, los propietarios de flotas se centran en el coste operativo de sus negocios. Al fin y al cabo, cuando un camión se encuentra parado y fuera de la carretera se traduce en insatisfacción para los clientes, mano de obra y capital inoperativo y, posibles penalizaciones.

Tudor ha diseñado su nueva gama de baterías para reducir el riesgo de averías y poder ofrecer a sus clientes las mayores ventajas competitivas. Ponemos a su alcance baterías de alto rendimiento líderes en el mercado, así como, la posibilidad de un menor coste operativo para su negocio y una amplia gama para cubrir todas las aplicaciones y demandas energéticas.

Como verdaderos expertos en baterías de Primeros Equipos, le ayudamos a seleccionar la batería que mejor se adapte a sus requerimientos. Para los propietarios de flotas y, también para los instaladores, es fundamental hacer la elección correcta según las condiciones de uso. Los tres criterios clave a tener en cuenta en el rendimiento de una batería son: resistencia a vibraciones, ciclos de carga y descarga y potencia de arranque.



Tres factores clave para seleccionar la batería adecuada:



Resistencia a vibraciones: En vehículos comerciales con depósito Ad-Blue (e.g. camiones bajo normativa Euro 5/Euro 6), debido a la nueva localización de la batería en la parte posterior del chasis, es primordial, para evitar averías, la instalación de baterías robustas que sean resistentes a altas vibraciones. Estas baterías también son clave para cualquier otro tipo de vehículo que circule por carreteras en mal estado o por superficies irregulares.

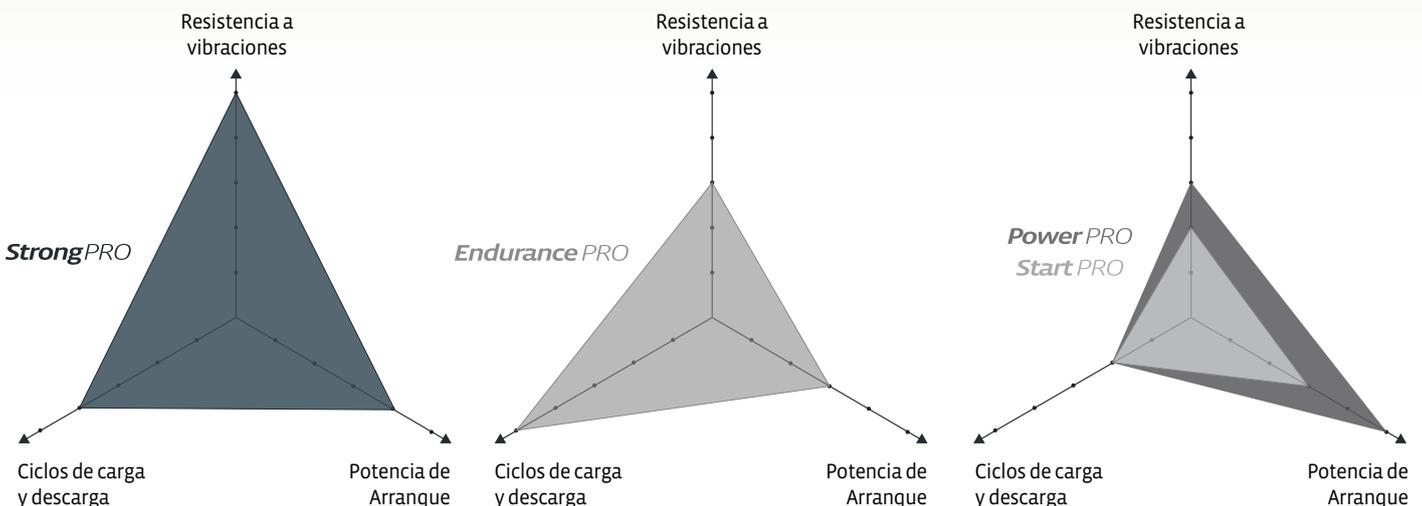


Ciclos de carga y descarga: Una buena respuesta a los ciclos es importante en vehículos destinados a largas distancias y en los que se realiza vida a bordo, así como, en vehículos comerciales con repartos urbanos intensivos y, cualquier vehículo industrial con alto nivel de demanda energética. Esto maximiza la vida útil de la batería y permite un arranque seguro.



Potencia de Arranque: Una alta potencia de arranque permite el arranque del motor en climas fríos y es necesaria para vehículos de uso intensivo en agricultura y construcción o en vehículos con alta cilindrada.

La batería perfecta para cada utilidad



Seleccione la batería Tudor correcta para sus necesidades



StrongPRO



EndurancePRO



PowerPRO



StartPRO

GAMA Y CARACTERÍSTICAS

| | | | | |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Resistencia a Vibraciones | ★★★★★ | ★★★★☆ | ★★★★☆ | ★★★☆☆ |
| Ciclos de carga y descarga | ★★★★☆ | ★★★★★ | ★★★☆☆ | ★★★☆☆ |
| Potencia de Arranque | ★★★★☆ | ★★★★☆ | ★★★★★ | ★★★★☆ |
| Aceptación de carga | ★★★★★ | ★★★★☆ | ★★★☆☆ | ★★★☆☆ |
| Mantenimiento | Libre | Bajo | Libre | Bajo |

SELECCIONE SU BATERÍA EN FUNCIÓN DEL USO

✓ Recomendado ! Obligatorio

| | | | | |
|---|---|---|---|--|
| Instalación eje trasero del chasis | ! | | | |
| Superficies irregulares Alto nivel de vibraciones | ✓ | | | |
| Equipamiento superior | ✓ | ✓ | | |
| Pernoctación y Vida a bordo | ✓ | ✓ | | |
| Climas gélidos Motores de alta cilindrada | ✓ | | ✓ | |

SELECCIONE SU BATERÍA EN FUNCIÓN DEL TIPO DE VEHÍCULO

| | | | | |
|----------------------------------|---|---|---|---|
| Vehículo larga distancia | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Vehículo de reparto | | ✓ | | |
| Bus urbano | | ✓ | ✓ | |
| Tractor | ✓ | | ✓ | |
| Maquinaria de construcción | ✓ | | | |
| Vehículo industrial convencional | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Con la confianza de los principales fabricantes de vehículos

Tudor lleva suministrando baterías de plomo-ácido a los fabricantes de vehículos desde hace 120 años. Diseñamos los productos tecnológicamente más avanzados de la industria, y hemos sido los primeros en introducir baterías con tecnología HVR®, de alta resistencia a las vibraciones en camiones desde el año 2008. Los fabricantes de vehículos confían en la calidad de nuestros productos y en nuestro compromiso con la excelencia en la fabricación.

Tudor trabaja con los principales fabricantes de vehículos, incluyendo:

Isuzu, Iveco, MAN, Nissan, Renault Trucks, Volvo Trucks, Scania, Bobcat, Case, Claas, Deutz Fahr, Evobus, John Deere, Komatsu, New Holland, Wacker Neuson, y otros más...



La batería indestructible

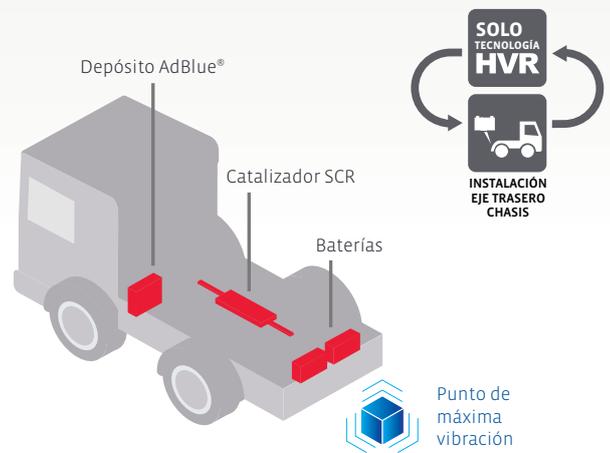
La nueva Tudor StrongPRO presenta un diseño HVR® (alta Resistencia a las vibraciones) de última generación que incorpora el potenciador de carbono (Carbon Boost™); nuestra solución más avanzada para reducir la estratificación del ácido y conseguir una recarga más rápida. Desde que se instaló el depósito AdBlue (norma Euro 5/6), los constructores de vehículos han trasladado la batería al eje trasero del chasis, donde el incremento de vibraciones puede provocar, en menos tiempo del esperado, fallos en la baterías. La tecnología Tudor HVR® es la mejor solución para evitar estas averías ya que ha superado con éxito el estricto test de vibraciones V4 bajo la nueva normativa europea (EN 50342-1:2015).

El uso de StrongPRO se traduce en una disminución en el riesgo de averías, una mayor fiabilidad en el arranque y una mayor vida útil, ofreciendo el menor coste operativo para su flota. Como proveedor líder de OEM, Tudor comercializa la última tecnología directamente al mercado de reposición.

NUEVO

Ventajas

- › Extremadamente robusta – última tecnología HVR®.
- › Obligatoria para instalación en eje trasero del chasis (norma Euro 5/6) y recomendable para superficies irregulares.
- › Nuevo potenciador de carbono (Carbon Boost™) para una recarga más rápida y una mayor vida útil.
- › Ideal para camiones de largo recorrido con equipos de confort para facilitar la “vida a bordo”.
- › Máxima fiabilidad de arranque después del estacionamiento.
- › Experiencia con primeros equipos.
- › Características de seguridad de primera calidad.
- › Libre de mantenimiento.
- › Coste operativo óptimo.



* Nuevo diseño HVR® de última generación, para cumplir con los requerimientos V4 (EN 50342-1:2015)

Efectos del Potenciador de Carbono

Es la solución electroquímica patentada por Tudor que proporciona una mayor vida útil a la batería.

Las prematuras averías de baterías en vehículos comerciales se deben, en numerosas ocasiones, a su exposición a descargas profundas. Los retos más habituales para las baterías son las frecuentes paradas y arranques en los repartos urbanos y el uso de la calefacción e iluminación en las paradas nocturnas, en camiones de largo recorrido. Estas situaciones provocan la sulfatación de las placas y la estratificación del ácido, acortando considerablemente la vida útil de la batería.

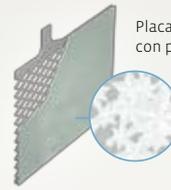
Con la nueva Tudor con tecnología Carbon Boost™, los aditivos de carbono aumentan la velocidad a la que se disuelven las partículas de sulfato. Esto facilita una recarga más rápida, protege contra la sulfatación y reduce la estratificación del ácido.

Los aditivos de carbono también favorecen la regulación de gases durante la recarga lo que mantiene el electrolito mezclado reduciendo aún más la estratificación del ácido.

Ventajas del Potenciador de Carbono:

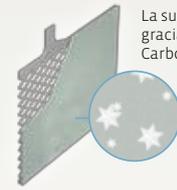
- › Mejora la aceptación de carga.
- › Recarga más rápida.
- › Reduce la estratificación del ácido.
- › Mejora la respuesta a los ciclos (de carga y descarga).

Sulfatación: Las partículas de sulfato, que se forman en el proceso de descarga, van cubriendo progresivamente las placas negativas. Esto provoca que la recarga sea menos eficiente ya que la energía se utiliza para disolver las partículas que han ido cubriendo las placas.



Placa cubierta con partículas de sulfato

Sin Carbon Boost™



La sulfatación se reduce gracias a la tecnología Carbon Boost™

Con Carbon Boost™

Estratificación del ácido: Las partículas de sulfatos se transforman en ácido sulfúrico durante la carga que, al ser más pesado que el electrolito, se desplaza hacia el fondo provocando efectos negativos, incluyendo la reducción de la capacidad de la batería.



El ácido sulfúrico desciende al fondo de la celda

Sin Carbon Boost™



La gasificación controlada mezcla el electrolito y reduce la estratificación

Con Carbon Boost™



EndurancePRO

La mejor respuesta a demandas energéticas extremas



Ventajas

- › 50% más vida útil comparada con baterías estándar de camión (tecnología SHD avanzada con separadores de fibra de vidrio).
- › Ideal para camiones de largo recorrido equipados con sistemas de confort para facilitar la “vida a bordo”.
- › Ideal para camiones con plataformas elevadoras.
- › Mayor vida útil.
- › Bajo mantenimiento – puede necesitar rellenado de agua destilada.
- › Tecnología OE (Primer Equipo).



PowerPRO

Potencia de Arranque superior para las condiciones más exigentes



Ventajas

- › Potencia de Arranque superior (mayor número de placas y materia activa para aumentar la superficie de contacto de las rejillas).
- › Ideal para climas gélidos.
- › Ideal para camiones/autobuses con motores de alta cilindrada.
- › Diseño robusto y de confianza con fijación de los grupos de placas por termosellado.
- › Libre de mantenimiento.
- › Tecnología OE (Primer Equipo).



StartPRO

Arranque fiable para vehículos convencionales



Ventajas

- › Ideal para camiones con requerimientos estándar en términos de vibraciones, número de ciclos de carga y descarga o potencia de arranque.
- › Diseño robusto y fiable con fijación de los grupos de placas por termosellado.
- › Amplia gama con una cobertura del parque del 100% incluyendo tipos especiales.
- › Bajo mantenimiento – puede precisar rellenado de agua.



Listado de Baterías



NUEVO



StrongPRO

| CÓDIGO DE VENTA | PRESTACIONES | | DIMENSIONES | | | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | |
|-----------------|--------------|--------|-------------|---------|---------|--------------------------|-------|------------|
| | CAPACIDAD | CCA | La (mm) | An (mm) | Al (mm) | ESQUEMA | TALÓN | RECIPIENTE |
| | Ah | A (EN) | | | | | | |
| EE1403 | 140 | 800 | 513 | 223 | 189 | ETN 3 | Bo | Do4 |
| EE1853 | 185 | 1100 | 513 | 223 | 223 | ETN 3 | Bo | Do5 |
| EE2353 | 235 | 1200 | 518 | 240 | 279 | ETN 3 | Bo | Do6 |




EndurancePRO

| | | | | | | | | |
|--------|-----|------|-----|-----|-----|-------|----|-----|
| EX1803 | 180 | 1000 | 513 | 223 | 223 | ETN 3 | Bo | Do5 |
| EX2253 | 225 | 1100 | 518 | 240 | 279 | ETN 3 | Bo | Do6 |




PowerPRO

| | | | | | | | | |
|--------|-----|------|-----|-----|-----|-------|----|-----|
| EF1202 | 120 | 870 | 349 | 235 | 175 | ETN 0 | B1 | Do2 |
| EF1420 | 142 | 850 | 349 | 290 | 175 | ETN 0 | Bo | Do3 |
| EF1421 | 142 | 850 | 349 | 290 | 175 | ETN 1 | Bo | Do3 |
| EF1453 | 145 | 900 | 513 | 223 | 189 | ETN 3 | Bo | Do4 |
| EF1853 | 185 | 1150 | 513 | 223 | 223 | ETN 3 | Bo | Do5 |
| EF2353 | 235 | 1300 | 518 | 240 | 279 | ETN 3 | Bo | Do6 |




StartPRO

| | | | | | | | | |
|--------|-----|------|-----|-----|-----|-------|----|-----|
| EG1402 | 140 | 900 | 508 | 205 | 175 | ETN 0 | B1 | ATM |
| EG1008 | 100 | 680 | 413 | 220 | 175 | ETN 0 | B3 | Do1 |
| EG1109 | 110 | 800 | 413 | 220 | 175 | ETN 1 | B3 | Do1 |
| EG1100 | 110 | 750 | 349 | 235 | 175 | ETN 0 | Bo | Do2 |
| EG1101 | 110 | 750 | 349 | 235 | 175 | ETN 1 | Bo | Do2 |
| EG1102 | 110 | 750 | 349 | 235 | 175 | ETN 0 | B1 | Do2 |
| EG1250 | 125 | 760 | 349 | 290 | 175 | ETN 0 | Bo | Do3 |
| EG1251 | 125 | 760 | 349 | 290 | 175 | ETN 1 | Bo | Do3 |
| EG1203 | 120 | 680 | 513 | 223 | 189 | ETN 3 | Bo | Do4 |
| EG1403 | 140 | 800 | 513 | 223 | 189 | ETN 3 | Bo | Do4 |
| EG1553 | 155 | 900 | 513 | 223 | 223 | ETN 3 | Bo | Do5 |
| EG1803 | 180 | 1000 | 513 | 223 | 223 | ETN 3 | Bo | Do5 |
| EG2153 | 215 | 1200 | 518 | 240 | 279 | ETN 3 | Bo | Do6 |
| EG2154 | 215 | 1200 | 518 | 240 | 279 | ETN 4 | Bo | Do6 |
| EG1206 | 120 | 680 | 510 | 225 | 175 | ETN 4 | B3 | Do8 |
| EG1406 | 140 | 800 | 510 | 225 | 175 | ETN 4 | B3 | Do8 |
| EG1806 | 180 | 1000 | 510 | 225 | 218 | ETN 4 | B3 | Do9 |
| EG1355 | 135 | 1000 | 514 | 210 | 175 | ETN 3 | B3 | DB8 |
| EG1705 | 170 | 950 | 514 | 210 | 218 | ETN 3 | B3 | DB9 |
| EG1353 | 135 | 1000 | 514 | 210 | 218 | ETN 3 | Bo | DB9 |
| EG145A | 145 | 1000 | 360 | 240 | 253 | ETN 6 | Bo | F21 |
| EG110B | 110 | 950 | 330 | 240 | 173 | ETN 9 | Bo | G31 |



¿Sabía que?

Tudor tiene la lista de aplicaciones más completa del mercado. La lista se actualiza constantemente para incluir los últimos vehículos, por lo que usted siempre encontrará la batería adecuada para las necesidades de su vehículo. Contacte con el delegado comercial de su zona para solicitarle una copia en papel o visite nuestra web www.tudor.es para ver nuestro catálogo. Usted también puede descargarse de manera gratuita nuestra aplicación para búsqueda de baterías para acceder a la información en cualquier lugar.

BUSCADOR DE BATERÍAS
EXIDE PARA TUDOR



Exide Technologies, con actividad en más de 80 países y con más de 120 años de experiencia, es uno de los mayores productores y recicladores de baterías de plomo-ácido del mundo. La compañía desarrolla y fabrica soluciones de última generación para el almacenamiento energético, tanto para aplicaciones de automoción como para aplicaciones industriales. Los principales fabricantes de vehículos confían en Exide como proveedor de primeros equipos. Exide también es uno de los principales proveedores en el mercado de reposición, comercializando unas de las marcas con más prestigio y reconocimiento.

Exide Automoción fabrica baterías para vehículos ligeros y comerciales, vehículos agrícolas y aplicaciones marinas y de ocio. El mercado Industrial – bajo la división **GNB Industrial Power**- incluye soluciones eficientes de almacenamiento de energía para aplicaciones de tracción como carretillas elevadoras, máquinas de limpieza y otros vehículos eléctricos comerciales, y aplicaciones estacionarias como sistemas de telecomunicaciones, renovables y fuentes de alimentación ininterrumpida.

Los ingenieros de Exide siempre han estado a la vanguardia en el desarrollo de innovaciones para la industria. Las instalaciones de fabricación cumplen con las certificaciones ISO/TS lo que garantiza que los clientes reciban productos que se fabrican con la máxima eficiencia y cumpliendo con los más altos estándares de calidad, minimizando al mismo tiempo el impacto en el medio ambiente.

La amplia red de ventas y distribución de Exide ofrece un servicio de calidad y entrega eficiente a sus clientes. Sus instalaciones de reciclaje aseguran que las baterías serán reutilizadas, contribuyendo de manera positiva al medio ambiente.



Sede en España

Exide Technologies S.L.U.
Carretera A-2, Km 41,800
Azuqueca de Henares
19200 Guadalajara
Tel: 902 501 300 / 949 360 019
Fax: 902 500 135 / 949 360 021
centralpedidos.tudor@eu.exide.com
www.tudor.es

Buscador de baterías TUDOR

