

TENSOR xGEL

BATERIE PRZEMYSŁOWE / MOTIVE POWER



TENSOR[®]
xGEL



TENSOR xGEL

DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ I PEŁNA BEZOBSŁUGOWOŚĆ

GNB® Industrial Power, wynalazca technologii Sonnenschein Gel oraz TENSOR, przedstawia **TENSOR xGEL**: rewolucyjną technologię, która łączy i wzmacnia zalety baterii przemysłowych Sonnenschein Gel i TENSOR, będąc odpowiedzią na wymagania klientów w zakresie bezobsługowej baterii trakcyjnej o wysokiej wydajności.

Rewolucyjne połączenie technologii Sonnenschein Gel i TENSOR

Wysoka wydajność



Bezobsługowość
(technologia żelowa)

EXtra technologia TENSOR xGEL

Technologia TENSOR xGEL zapewnia większą dostępną pojemność oraz krótszy czas ładowania. Ponadto ogniwa TENSOR xGEL są zaprojektowane w taki sposób, aby minimalizować wydzielanie ciepła wewnątrz ogniwa, co korzystnie wpływa na wydajność i żywotność baterii przemysłowych. TENSOR xGEL to produkt bez obowiązku napełniania i bez ryzyka ubywania wody, nie ma zatem konieczności uzupełniania w nim wody, a jego zwiększona powierzchnia wewnętrzna pozwala na okazjonalne ładowanie. Sprawdza się zatem doskonale jako zamiennik lub alternatywa dla standardowych baterii kwasowo-ołowiowych, a także w zastosowaniach dwuzmianowych. W rezultacie powstała wszechstronna, bezobsługowa technologia, która wyznacza nowy standard wśród produktów kwasowo-ołowiowych z regulacją zaworową.

MAKSYMALNA DYSPOZYCYJNOŚĆ

- Pełne naładowanie w 8 godzin przy użyciu specjalnego programu **X-Profile**
- Odpowiednie do pośredniego / okazjonalnego ładowania w połączeniu z profilem ładowania **X-Profile**
- Długość pracy porównywalna do standardowych baterii kwasowo-ołowiowych

Zalety techniczne i korzyści użytkownika



Technologia dryfit® Gel –
brak konieczności
uzupełniania wody



Wysoka zawartość energii –
długi cykl działania



Dostępne ogniwa o dużych
pojemnościach – więcej mocy



Wysoka absorpcja ładunku –
szybkie doładowanie



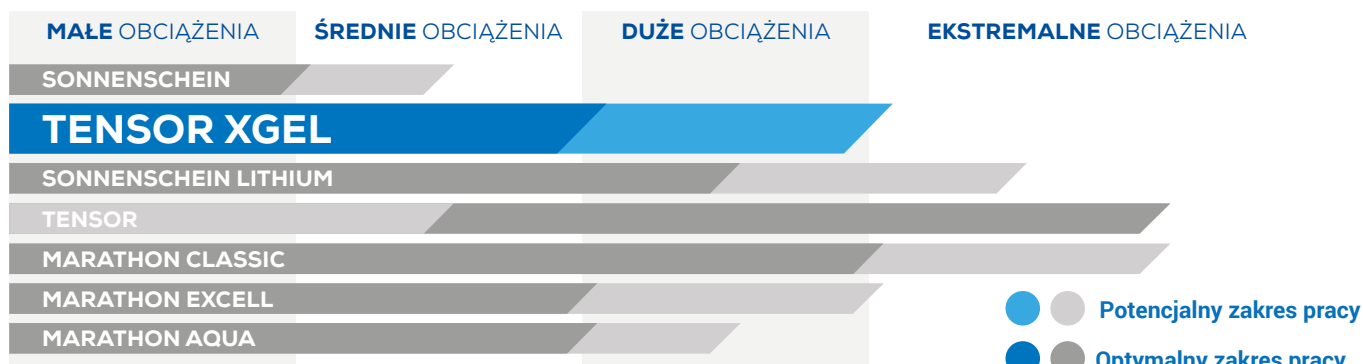
Wytrzymały i bezobsługowy –
dłuższa żywotność



Niski opór wewnętrzny –
wysoka wydajność

„**BEZOBSŁUGOWA** BATERIA,
KTÓRA **DORÓWNUJE**
STANDARDOWYM BATERIOM
TRAKCYJNYM LUB
MA NAD NIMI **PRZEWAGĘ**”

ODKRYJ (R)EWOLUCYJNY ZAKRES PRACY



● ● Potencjalny zakres pracy
● ● Optymalny zakres pracy

Małe obciążenia

Niewielka ilość przenoszonych towarów. Praca w systemie jednozmianowym lub dwuzmianowym. Standardowe warunki środowiskowe. Praca w budynku, na równej nawierzchni. Przykład: wózki paletowe w magazynach supermarketów.

Duże obciążenia

Duża ilość przenoszonych towarów. Praca w systemie dwuzmianowym lub trzymianowym. Skrajne temperatury i/lub kurz. Praca wewnątrz oraz na zewnątrz budynku, na nierównej nawierzchni. Przykład: wózki widłowe (3-5 ton udźwigu) używane do kompletowania zamówień w magazynie; wózki magazynowe do pracy w wąskich korytarzach.

Średnie obciążenia

Średnia ilość przenoszonych towarów. Praca w systemie jednozmianowym lub dwuzmianowym. Zmienne temperatury i/lub kurz. Praca wewnątrz oraz na zewnątrz budynku, na nierównej nawierzchni. Przykład: wózki widłowe (1-2 tony udźwigu) pracujące na rampie załadunkowej.

Ekstremalne obciążenia

Bardzo duża ilość przenoszonych towarów. Praca w systemie dwuzmianowym lub trzymianowym. Duże zakurzenie, bardzo duże wahania temperatur. Praca wewnątrz oraz na zewnątrz budynku. Dodatkowe wyposażenie (chwytki, wózki wielowidłowe). Przykład: wózki widłowe (udźwig powyżej 5 ton) używane w: centrach dystrybucji, chłodniach, kopalniach, przemyśle chemicznym.

Dostępne ogniwa TENSOR xGEL

MARATHON CLASSIC		SONNENSCHN		TENSOR xGEL			
OGNIWO TYPU EPzS	OGNIWO TYPU EPzV	OGNIWO TYPU TCSV	WYSOKOŚĆ H1* [mm] / WYSOKOŚĆ H2** [mm]	DŁUGOŚĆ L [mm]	WAGA OGNIWA*** [kg]	POJEMNOŚĆ NOMINALNA C ₂₀ [Ah]	
3 EPzS 270	3 EPzV 240	3 TCSV 300	462 / 492	65	16,9	300	
4 EPzS 360	4 EPzV 320	4 TCSV 365	462 / 492	83	21,2	365	
5 EPzS 450	5 EPzV 400	5 TCSV 490	462 / 492	101	28,2	490	
6 EPzS 540	6 EPzV 480	6 TCSV 545	462 / 492	119	31,9	545	
7 EPzS 630	7 EPzV 560	7 TCSV 625	462 / 492	137	36,0	625	
8 EPzS 720	8 EPzV 640	8 TCSV 740	462 / 492	155	42,7	740	
9 EPzS 810	9 EPzV 720	9 TCSV 825	462 / 492	173	47,2	825	
10 EPzS 900	10 EPzV 800	10 TCSV 940	462 / 492	191	53,4	940	
3 EPzS 375	3 EPzV 300	3 TCSV 380	553 / 583	65	20,6	380	
4 EPzS 500	4 EPzV 400	4 TCSV 450	553 / 583	83	26,5	450	
5 EPzS 625	5 EPzV 500	5 TCSV 610	553 / 583	101	33,7	610	
6 EPzS 750	6 EPzV 600	6 TCSV 690	553 / 583	119	38,6	690	
7 EPzS 875	7 EPzV 700	7 TCSV 765	553 / 583	137	43,5	765	
8 EPzS 1000	8 EPzV 800	8 TCSV 950	553 / 583	155	52,0	950	
9 EPzS 1125	9 EPzV 900	9 TCSV 1035	553 / 583	173	56,7	1035	
10 EPzS 1250	10 EPzV 1000	10 TCSV 1195	553 / 583	191	65,3	1195	
3 EPzS 465	3 EPzV 360	3 TCSV 450	672 / 702	65	25,1	450	
4 EPzS 620	4 EPzV 480	4 TCSV 545	672 / 702	83	31,3	545	
5 EPzS 775	5 EPzV 600	5 TCSV 750	672 / 702	101	40,7	750	
6 EPzS 930	6 EPzV 720	6 TCSV 870	672 / 702	119	47,1	870	
7 EPzS 1085	7 EPzV 840	7 TCSV 920	672 / 702	137	51,8	920	
8 EPzS 1240	8 EPzV 960	8 TCSV 1130	672 / 702	155	63,0	1130	
9 EPzS 1395	9 EPzV 1080	9 TCSV 1210	672 / 702	173	70,2	1210	
10 EPzS 1550	10 EPzV 1200	10 TCSV 1540	672 / 702	191	79,0	1540	

*razem z wieżkiem ogniwa, ** całkowita wysokość razem z łącznikiem i śrubą, *** napelniony i naładowany (tolerancja +/- 5%)

Exide Technologies działa w 80 krajach i dysponuje 130-letnim doświadczeniem. Jest jednym z największych producentów i podmiotów zajmujących się recyklingiem akumulatorów kwasowo-ołowiowych. Firma tworzy najnowocześniejsze rozwiązania w zakresie magazynowania energii dla rynku motoryzacyjnego i przemysłu. Akumulatory Exide dostarczane są na pierwsze wyposażenie wiodącym producentom pojazdów osobowych, ciężarówek i wózków widłowych. Exide zaopatruje także rynek wtórny (AM) odnoszącymi sukcesy, rozpoznawalnymi markami.

Exide Transportation produkuje akumulatory do samochodów osobowych, użytkowych, a także na potrzeby rolnictwa i do łodzi rekreacyjnych. Na rynki przemysłowe – obsługiwane przez **dywizję GNB Industrial Power** – dostarczane są efektywne rozwiązania w zakresie magazynowania energii w wózkach widłowych, maszynach czyszczących i innych pojazdach użytkowych oraz w systemach telekomunikacyjnych, odnawialnych źródłach energii i systemach awaryjnego zasilania (UPS).

Inżynierowie Exide zawsze byli w czołówce, wprowadzając innowacyjne rozwiązania. Certyfikaty ISO i TS przyznane fabrykom Exide dają klientom pewność, że produkcja akumulatorów odbywa się w sposób maksymalnie wydajny i spełniający najwyższe standardy jakości przy zachowaniu minimalnego wpływu na środowisko.

Rozległa sieć sprzedaży i dystrybucji Exide zapewnia najlepszą jakość obsługi i terminowe dostawy. Światowej klasy centra recyklingu przetwarzają zużyte akumulatory, chroniąc środowisko naturalne. Exide oferuje swoim klientom także dodatkowe usługi, akcesoria i doradztwo.

