

Technická dokumentace

Technická dokumentace dle nařízení o bateriích 2023/1542, článek 17, příloha VIII, část A, modul A – „Interní řízení výroby“, bod 2:

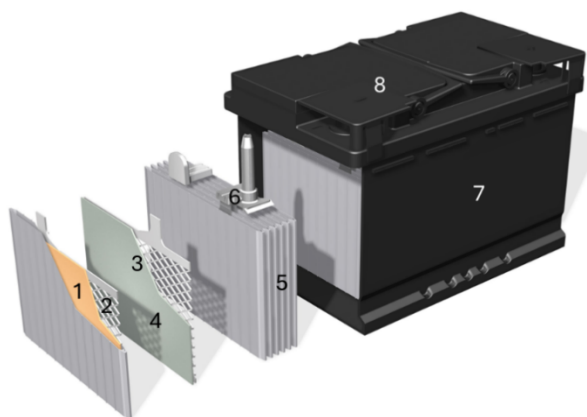
1. OBECNÝ POPIS A URČENÉ POUŽITÍ

Olověná dobíjecí baterie, sestávající z olova jako anody a oxidu olovnatého jako katody a zředěné kyseliny sírové jako elektrolytu. Je určena k napájení motorových vozidel pro funkce SLI (spouštění, osvětlení nebo zapalování) a lze ji používat pro pomocné nebo záložní účely ve vozidlech, jiných dopravních prostředcích nebo strojích.

Napětí / chemické složení / použití / technologie: 12V olověná baterie s kapalným elektrolytem pro osobní automobily

2. KONCEPČNÍ NÁVRH KONSTRUKCE, VÝROBNÍ VÝKRESY A SCHÉMATA SOUČÁSTÍ

1. Kladná elektroda
2. Kladná mřížka
3. Záporná elektroda
4. Záporná mřížka
5. Svazky elektrod a obalené separátory elektrod. Svazky článků jsou zapojeny sériově a/nebo paralelně
6. Konektory kladných a záporných elektrod
7. Pouzdro
8. Uzavírací víko



Obrázek 1 – Konceptní návrh konstrukce olověné baterie s kapalným elektrolytem a s nízkým napětím

3. POPISY A VYSVĚTLENÍ

K pochopení výkresů a schémat není potřebná další dokumentace. Veškeré podrobnosti týkající se funkce baterie naleznete v bezpečnostních pokynech a uživatelské příručce.

4. VZOR OZNAČENÍ (podle článku 13)

Během přechodného období (viz článek 95 nařízení o bateriích) se požadavky obou dokumentů – směrnice i nařízení – uplatňují souběžně.

Požadavky na ekologické značení – přeškrtnutá odpadová nádoba, recyklační symbol a symbol označující obsah těžkých kovů – a omezení obsahu rtuti a kadmia byly ze směrnice převedeny do nařízení.

Požadavky na značení jsou odvozeny od těchto článků:

- článek 4, článek 21 a příloha 2 směrnice EU o bateriích 2006/66
- a článek 6, článek 13 a příloha 6 nařízení EU o bateriích 2023/1542.



Obrázek 2 – Příklad označení symbolem pro tříděný sběr odpadu podle přílohy VI části B a chemickým symbolem „Pb“ pro obsah těžkého kovu Pb podle článků 13.4 a 13.5

5. Seznam harmonizovaných norem a společných specifikací a dalších relevantních technických specifikací používaných pro účely měření nebo výpočtů

Dostupné nejsou žádné harmonizované normy. Požadavky na shodu s článkem 6 (omezení látek) a článkem 13 (označování a značení baterií) nevyžadují specifická měření ani výpočty.

6. Popis řešení přijatých ke splnění příslušných požadavků

- Omezení látek podle článku 6 a přílohy I
 - Dodržování mezních hodnot obsahu rtuti a kadmia je zajištěno certifikacemi dodavatelů a interními specifikacemi materiálů EXIDE¹ (RM/ETS-RM):

ETS	Materiál	Cd – mezní hodnota ²	Hg – mezní hodnota ³
RM-020	Celulózový lepicí papír	5 ppm	5 ppm
RM-024a-b	Kyselinovzdorné PP komponenty	5 ppm	5 ppm
RM-031/032	Separátory AGM	< 1 ppm	< 1 ppm
ETS-RM-016a-b	Vlákna z deskové pasty	1–5 ppm	1–5 ppm
ETS-RM-012	Síran hlinitý	2 ppm	1 ppm
RM-011-a/b/c	Kyselina sírová – různé koncentrace	1 ppm	1 ppm
ETS-RM-004/005x	Uhlík a vodivé uhlíky	5 ppm	5 ppm
ETS-RM-013xx	Různé % slitiny Sn, Ca, Al, Sb	5–10 ppm	5 ppm
ETS-RM-029xx	Různé % obsahy Sn, Ca, Sb ve slitinách	5–10 ppm	5 ppm

- Pro dodržování limitů obsahu rtuti a kadmia jsou v případě dodavatelů baterií referenční požadavky uvedeny v PPAP dodavatelů a certifikátech shody.
- ¹ ETS (technické normy Exide) jsou upravovány v rámci systému řízení kvality společnosti EXIDE (BMS) z hlediska požadavků na dodavatele, řízení změn a údržby (pravidelně aktualizované podle specifikací produktů).
 - ² Mezní hodnota obsahu rtuti v ppm činí 5
 - ³ Mezní hodnota obsahu kadmia v ppm činí 20
 - Označování a značení baterií podle článku 13
 - Ukázka označení v souladu s požadavky článků 13.4 a 13.5 je uvedena v části 4.

7. Výsledky provedených konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek a použité technické nebo dokumentární důkazy

Požadavky na shodu s článkem 6 (omezení látek) a článkem 13 (označování a značení baterií) nevyžadují specifické konstrukční výpočty.

Kontroly látek podléhajících omezením podle článku 6 se provádějí v rámci vstupních kontrol zboží.

8. Zkušební protokoly

- Dodržování požadavků článku 6: Dodržování mezních hodnot obsahu rtuti a kadmia je zajištěno certifikacemi dodavatelů a interními specifikacemi materiálů EXIDE.
- Shoda s článkem 13: K zajištění shody s požadavky podle článku 13 (označování a značení baterií) se nevyžadují žádné zkoušky.

POZNÁMKY:

1. Rozhodovací procesy, inovace, vývoj, industrializace a kvalita produktů společnosti EXIDE Technologies jsou spravovány podle zásad a postupů řízení rizik v souladu s certifikovaným souladem společnosti EXIDE s normami ISO 9001 (článek 6.1) a IATF 16949 (článek 6.2.1.1).
2. Baterie uvedené na trh nebo do provozu společností EXIDE, za předpokladu správné manipulace s výrobkem a jeho používání dle určení/specifikace, nepředstavují riziko pro lidské zdraví, bezpečnost osob, majetek ani životní prostředí.