

Technische documentatie

Technische documentatie volgens **Batterijverordening 2023/1542, artikel 17, bijlage VIII, deel A, module A - “Interne productiecontrole”, clause 2:**

1. ALGEMENE BESCHRIJVING EN BEOOGD GEBRUIK

Loodzuur oplaadbare batterij, bestaande uit lood als anode en looddioxide als kathode, met verdund zwavelzuur als elektrolyt. Deze batterij is ontworpen om de benodigde elektrische energie te leveren aan motorvoertuigen voor SLI-functies (starten, verlichting of ontsteking) en kan worden gebruikt voor hulp- of back-up-toepassingen in voertuigen, andere transportmiddelen of machines.

Spanning / Chemie / Toepassing / Technologie: 12V Loodzuur personenauto (Flooded)

2. CONCEPTUEEL ONTWERP, PRODUCTIETEKENINGEN EN SCHEMA'S VAN COMPONENTEN

1. Positieve elektrode
2. Positief rooster
3. Negatieve elektrode
4. Negatieve rooster
5. Platen stapelen zich op en omhulden separatoren. Celstacks zijn in serie en/of parallel verbonden
6. Positieve en negatieve elektrodeconnectoren
7. Behuizing
8. Sluitende deksel

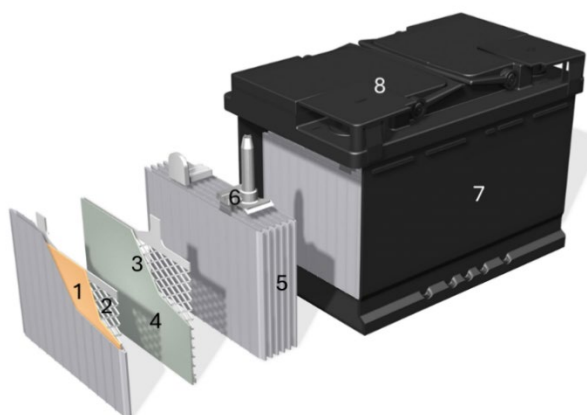


Figure 1 – Conceptual design of a LV Flooded lead acid battery

3. BESCHRIJVINGEN EN VERKLARINGEN

Er is geen verdere documentatie nodig om tekeningen en schema's te begrijpen. Voor details over de werking van de accu raadpleeg de veiligheidsinstructies en de gebruikershandleiding.

4. MARKEERSPECIMEN (volgens artikel 13)

Voor een overgangperiode (zie Artikel 95 van de Batterijverordening) gelden de vereisten van zowel de richtlijn als de verordening parallel.

De milieumarkeringsvereisten – de doorgestreepte vuilnisbak, de recyclingkring en het symbool om het zware metaalgehalte aan te geven – en de beperking op kwik cadmium waren van de Richtlijn overgenomen naar de Regulatie.

De beoordelingseisen zijn afgeleid van

- Artikel 4, Artikel 21 en bijlage 2 van de EU-batterijrichtlijn 2006/66 en
- Artikel 6, Artikel 13 en bijlage 6 van de EU-verordening voor batterijen 2023/1542



Figuur 2 – Voorbeeld van markering met symbool voor aparte verzameling volgens Bijlage VI Deel B en met de chemisch symbool "Pb" voor het zware metaalgehalte Pb volgens artikelen 13.4 & 13.5

5. Lijst van geharmoniseerde standaarden en gemeenschappelijke specificaties en andere relevante technische specificaties die worden gebruikt voor meet- of berekeningsdoeleinden

Er zijn geen geharmoniseerde standaarden beschikbaar. Voldoen aan de eisen voor naleving van artikelen 6 (beperking op stoffen) en artikel 13 (etikettering en markering van batterijen) geen specifieke metingen of berekeningen.

6. Beschrijving van de oplossingen die zijn gekozen om aan de toepasselijke eisen te voldoen

• Beperkingen op stoffen volgens Artikel 6 en bijlage 1

- Naleving van limieten voor kwik en cadmium wordt gegarandeerd door leverancierscertificeringen en door interne specificaties van EXIDE-materiaal¹ (RM/ETS-RM):

ETS	Material	Cd - Limit ²	Hg - Limit ³
RM-020	Cellulosic pasting paper	5 ppm	5 ppm
RM-024a-b	Acid-resistant PP components	5 ppm	5 ppm
RM-031/032	AGM Separators	<1 ppm	<1 ppm
ETS-RM-016a-b	Plate paste fibers	1-5 ppm	1-5 ppm
ETS-RM-012	Aluminum Sulfate	2 ppm	1 ppm
RM-011-a/b/c	Sulfuric acid - different concentrations	1 ppm	1 ppm
ETS-RM-004/005x	Carbon and Conductive Carbons	5 ppm	5 ppm
ETS-RM-013xx	Various % Sn, Ca, Al, Sb Alloys	5-10 ppm	5 ppm
ETS-RM-029xx	Various % Sn, Ca, Sb Alloys	5-10 ppm	5 ppm

- Voor de naleving van kwik- en cadmiumgehaltelimieten, in het geval van batterijleveranciers, worden referentie-eisen vermeld in leveranciers PPAP en Certificaten van Naleving van leveranciers

1 ETS (Exide Technical Standards) worden binnen het EXIDE Quality System (BMS) gereguleerd wat betreft eisen aan leveranciers, verandermanagement en onderhoud (regelmatig bijgewerkt volgens productspecificaties).

2 De kwiklimiet in ppm is 5

3 Cadmiumgehaltelimiet in ppm is 20

• Etikettering en markering van batterijen volgens Artikel 13

- Een voorbeeld van de markering die voldoet aan de vereisten van de artikelen 13.4 en 13.5 is weergegeven in sectie 4

7. Resultaten van ontwerpberekeningen en uitgevoerde onderzoeken, en het gebruikte technische of documentaire bewijs

Conformiteitseisen voor Artikel 6 (beperking op stoffen) en Artikel 13 (etikettering en markering van batterijen) vereisen geen specifieke ontwerpberekeningen. Gecontroleerde stoffen volgens Artikel 6 worden uitgevoerd door inspecties van binnenkomende goederen

8. Test Rapport

- Naleving van Artikel 6: Naleving van limieten voor kwik en cadmium wordt gegarandeerd door leverancierscertificeringen en interne specificaties voor EXIDE-materiaal
- Naleving van Artikel 13: er is geen testen vereist om te waarborgen dat aan de eisen volgens Artikel 13 (etikettering en etikettering van batterijen) wordt voldaan.

NOTITIE

1. De besluitvorming, innovatie, ontwikkeling, industrialisatie en productkwaliteitsprocessen van EXIDE Technologies worden beheerd volgens risicomanagementprincipes en -procedures, in overeenstemming met de certificering van EXIDE volgens ISO 9001 (clausule 6.1) en IATF 16949 (clausule 6.2.1.1).
2. Batterijen die op de markt worden gebracht of in gebruik worden genomen door EXIDE, mits het gebruik en de behandeling van het product voldoet aan de specificaties, vormen geen risico voor de menselijke gezondheid, de veiligheid van personen, eigendommen of het milieu.