

Technická dokumentácia

Technická dokumentácia podľa nariadenia o batériách 2023/1542, článok 17, príloha VIII, časť A, modul A – „Vnútna kontrola výroby“, bod 2:

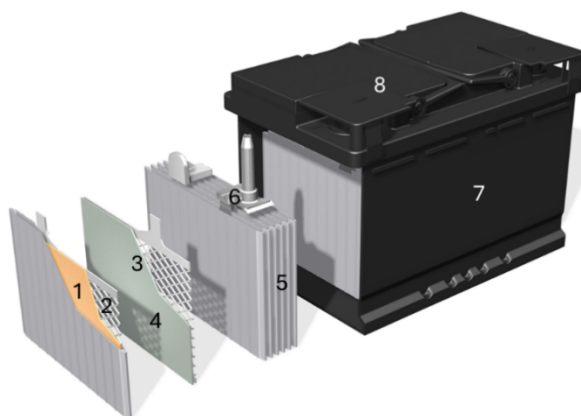
1. VŠEOBECNÝ OPIS A ZAMÝŠĽANÉ POUŽITIE

Oloveno-kyselinová batéria, pozostávajúca z olova ako anódy a oxidu olovnatého ako katódy, so zriedenou kyselinou sírovou ako elektrolytom. Je určená na dodávanie elektrickej energie určenej pre motorové vozidlá na funkcie SLI (štartovanie, osvetlenie alebo zapalovanie) a môže sa používať na pomocné alebo záložné účely vo vozidlách, iných dopravných prostriedkoch alebo strojoch.

Napätie/chemické zloženie/použitie/technológia: 12 V zaplavená oloveno-kyselinová batéria pre osobné vozidlá

2. KONCEPČNÝ NÁVRH, VÝROBNÉ VÝKRESY A SCHÉMY KOMPONENTOV

1. Kladná elektróda
2. Kladná mriežka
3. Záporná elektróda
4. Záporná mriežka
5. Sústava dosiek a obalené oddeľovače. Sústavy článkov sú zapojené do série a/alebo paralelne
6. Konektory kladných a záporných elektród
7. Puzdro
8. Uzatváracie veko



Obrázok 1 – Konceptný návrh zaplavenej olovenej batérie LV

3. OPISY A VYSVETLENIA

Na pochopenie výkresov a schém nie je potrebná žiadna ďalšia dokumentácia. Všetky podrobnosti týkajúce sa prevádzky batérie nájdete v bezpečnostných pokynoch a používateľskej príručke.

4. VZORKA OZNAČENIA (podľa článku 13)

Počas prechodného obdobia (pozrite si článok 95 nariadenia o batériách) sa súbežne uplatňujú požiadavky smernice aj nariadenia.

Požiadavky na ekologické označovanie – preškrtnutý odpadkový kôš, recyklačná slučka a symbol označujúci obsah ťažkých kovov – a obmedzenie týkajúce sa ortuti a kadmia boli prenesené zo smernice do nariadenia.

Požiadavky na označovanie sú odvodené z

- článku 4, článku 21 a prílohy 2 smernice EÚ o batériách 2006/66 a
- článku 6, článku 13 a prílohy 6 nariadenia EÚ o batériách 2023/1542.



Obrázok 2 – Príklad označenia symbolom pre separovaný zber podľa prílohy VI časti B a chemický symbol „Pb“ pre obsah ťažkého kovu Pb podľa článkov 13 odst. 4 a 13 odst. 5

5. Zoznam harmonizovaných noriem a spoločných špecifikácií a iných príslušných technických špecifikácií používaných na účely merania alebo výpočtu

Nie sú k dispozícii žiadne harmonizované normy. Požiadavky na súlad s článkom 6 (obmedzenie látok) a článkom 13 (označovanie batérií) nevyžadujú osobitné merania alebo výpočty.

6. Opis riešení prijatých na splnenie príslušných požiadaviek

- Obmedzenia látok podľa článku 6 a prílohy I
 - Súlad s limitmi obsahu ortuti a kadmia je zabezpečený certifikátmi dodávateľov a internými špecifikáciami materiálov EXIDE1 (RM/ETS-RM):

ETS	Materiál	Cd – limit ²	Hg – limit ³
RM-020	Celulózový lepiaci papier	5 ppm	5 ppm
RM-024a-b	PP odolné voči kyselinám	5 ppm	5 ppm
RM-031/032	Separátory AGM	< 1 ppm	< 1 ppm
ETS-RM-016a-b	Vlákná pasty dosiek	1 – 5 ppm	1 – 5 ppm
ETS-RM-012	Síran hlinitý	2 ppm	1 ppm
RM-011-a/b/c	Kyselina sírová – rôzne koncentrácie	1 ppm	1 ppm
ETS-RM-004/005x	Uhlík a vodivé uhlíky	5 ppm	5 ppm
ETS-RM-013xx	Rôzne % zliatin SN, Ca, Al, Sb	5 – 10 ppm	5 ppm
ETS-RM-029xx	Rôzne % zliatin SN, Ca, Sb	5 – 10 ppm	5 ppm

- Pokiaľ ide o súlad s limitmi obsahu ortuti a kadmia, v prípade dodávateľov batérií sú referenčné požiadavky uvedené v PPAP a osvedčeniach o zhode dodávateľov.
- ¹ ETS (Technické normy Exide) sú regulované v rámci systému kvality EXIDE (BMS) z hľadiska požiadaviek na dodávateľov, riadenia zmien a údržby (pravidelne aktualizované podľa špecifikácií výrobkov).
 - ² Limit obsahu ortuti v ppm je 5.
 - ³ Limit obsahu kadmia v ppm je 20.
- Označovanie batérií podľa článku 13
 - Vzor označenia v súlade s požiadavkami článkov 13 odst. 4 a 13 odst. 5 je uvedený v oddiele 4.

7. Výsledky vykonaných konštrukčných výpočtov a skúšok a použité technické alebo listinné dôkazy

Požiadavky na súlad s článkom 6 (obmedzenie látok) a článkom 13 (označovanie batérií) nevyžadujú osobitné konštrukčné výpočty.

Kontroly obmedzených látok podľa článku 6 sa vykonávajú prostredníctvom vstupných kontrol tovaru.

8. Protokoly o skúškach

- Súlad s článkom 6: Súlad s limitmi obsahu ortuti a kadmia je zabezpečený certifikátmi dodávateľov a internými špecifikáciami materiálov EXIDE.
- Súlad s článkom 13: Na zabezpečenie súladu s požiadavkami podľa článku 13 (označovanie batérií) sa nevyžadujú žiadne skúšky.

POZNÁMKA:

1. Rozhodovacie procesy, inovácie, vývoj, priemyselná výroba a kvalita výrobkov spoločnosti EXIDE Technologies sú riadené podľa zásad a postupov riadenia rizík v súlade s certifikovaným súladom s normami ISO 9001 (bod 6.1) a IATF 16949 (bod 6.2.1.1) spoločnosti EXIDE.
2. Batérie uvedené na trh alebo do prevádzky spoločnosťou EXIDE za predpokladu správneho zaobchádzania s výrobkom a jeho používania v súlade s určením/špecifikáciou nepredstavujú riziko pre ľudské zdravie, bezpečnosť osôb, majetok alebo životné prostredie.