

Documenti tecnici

Documentazione tecnica in conformità al **Regolamento sulle batterie 2023/1542, articolo 17, allegato VIII, parte A, modulo A - “Controllo interno della produzione”, clausola 2:**

1. DESCRIZIONE GENERALE E DESTINAZIONE D'USO

Batteria al piombo ricaricabile, costituita da piombo come anodo e biossido di piombo come catodo, con acido solforico diluito come elettrolita. È progettata per fornire l'energia elettrica prevista nei veicoli a motore per le funzioni SLI (Starting, Lightning o ignition) e può essere utilizzata per scopi ausiliari o di backup in veicoli, altri mezzi di trasporto o macchinari.

Tensione/Chimica/Applicazione/Tecnologia: 12V Piombo-Acido Moto Flooded

2. PROGETTAZIONE CONCETTUALE, DISEGNI DI PRODUZIONE E SCHEMI DEI COMPONENTI

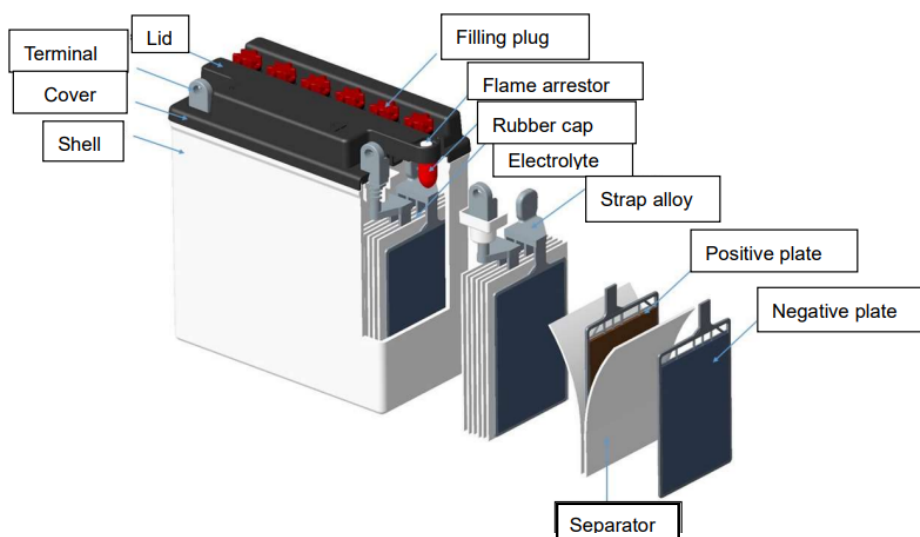


Figure 1 - Conceptual design of a MC Flooded lead acid battery

3. DESCRIZIONI E SPIEGAZIONI

Non è necessaria altra documentazione per comprendere disegni e schemi. Per tutti i dettagli relativi al funzionamento della batteria, consultare le istruzioni di sicurezza e il manuale d'uso.

4. SCHEDA DI MARCATURA (ai sensi dell'articolo 13)

Per un periodo di transizione (si veda l'articolo 95 del regolamento sulle batterie), i requisiti di entrambe le direttive si applicano in parallelo.

I requisiti di marcatura ecologica - la pattumiera barrata, l'anello di riciclaggio e il simbolo per indicare il contenuto di metalli pesanti - e le restrizioni su mercurio e cadmio sono stati trasferiti dalla direttiva al regolamento.

I requisiti di marcatura derivano da:

- Articolo 4, articolo 21 e allegato 2 della direttiva UE sulle batterie 2006/66 e
- Articolo 6, Articolo 13 e Allegato 6 del Regolamento UE sulle batterie 2023/1542



Figura 2 - Esempio di marcatura con il simbolo della raccolta differenziata secondo l'allegato VI, parte B, e con il simbolo chimico "Pb" per il contenuto di metalli pesanti Pb secondo gli articoli 13.4 e 13.5.

5. Elenco delle norme armonizzate, delle specifiche comuni e delle altre specifiche tecniche pertinenti utilizzate a fini di misurazione o di calcolo.

Non sono disponibili standard armonizzati. I requisiti di conformità dell'articolo 6 (restrizione delle sostanze) e dell'articolo 13 (etichettatura e marcatura delle pile) non richiedono misurazioni o calcoli specifici.

6. Descrizione delle soluzioni adottate per soddisfare i requisiti applicabili

- Restrizioni sulle sostanze di cui **all'articolo 6 e all'allegato I**
 - La conformità ai limiti di contenuto di mercurio e cadmio è garantita dalle certificazioni dei fornitori e dalle specifiche interne dei materiali EXIDE¹ (RM/ETS-RM).
 - Per la conformità ai limiti di contenuto di mercurio² e cadmio³, nel caso dei fornitori di batterie, i requisiti di riferimento sono indicati nei PPAP e nei certificati di conformità dei fornitori.
- ¹ Gli ETS (Exide Technical Standards) sono regolati all'interno del sistema di qualità EXIDE (BMS) in termini di requisiti per i fornitori, gestione delle modifiche e manutenzione (regolarmente aggiornati in base alle specifiche dei prodotti).
- ² Il limite del contenuto di mercurio in ppm è pari al 5
- ³ Il limite di contenuto di cadmio in ppm è 20
- Labelling and marking of batteries as per **Article 13**
 - Sample of marking compliant to Articles 13.4 & 13.5 requirement is shown on section 4

7. Risultati dei calcoli progettuali effettuati e degli esami svolti, nonché le prove tecniche o documentali utilizzate

I requisiti di conformità all'articolo 6 (restrizione delle sostanze) e all'articolo 13 (etichettatura e marcatura delle pile) non richiedono calcoli di progettazione specifici. Gli esami delle sostanze soggette a restrizione ai sensi dell'articolo 6 sono gestiti dalle ispezioni delle merci in entrata.

8. Test report

- Conformità all'articolo 6: La conformità ai limiti di contenuto di mercurio e cadmio è garantita dalle certificazioni dei fornitori e dalle specifiche interne dei materiali EXIDE.
- Conformità all'articolo 13: non sono necessari test per garantire la conformità ai requisiti dell'articolo 13 (etichettatura e marcatura delle batterie).

NOTE:

1. I processi decisionali, l'innovazione, lo sviluppo, l'industrializzazione e la qualità dei prodotti di EXIDE Technologies sono gestiti secondo i principi e le procedure di gestione del rischio in conformità con la conformità certificata di EXIDE alla norma ISO 9001 (clausola 6.1) e alla norma IATF 16949 (clausola 6.2.1.1).
2. Le batterie immesse sul mercato o messe in servizio da EXIDE, a condizione che il prodotto sia trattato correttamente e utilizzato come previsto/specificato, non presentano rischi per la salute umana, la sicurezza delle persone, le proprietà o l'ambiente.