

Tehniskā dokumentācija

Tehniskā dokumentācija saskaņā ar **Bateriju regulas 2023/1542 17. pantu, VIII pielikumu, A daļu, A moduļa “Iekšējā ražošanas kontrole” 2. punktu:**

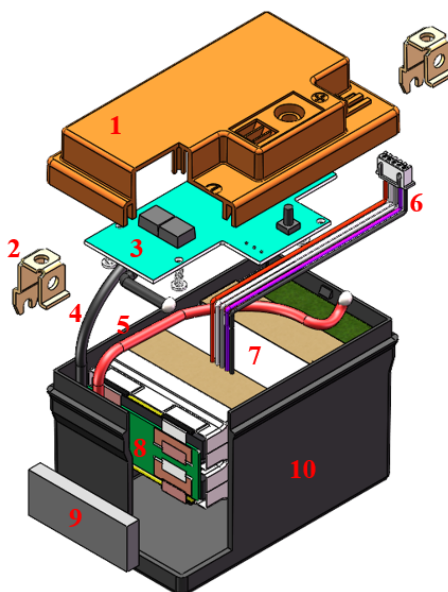
1. VISPĀRĒJS APRAKSTS UN PAREDZĒTAIS LIETOJUMS

Litija jonu atkārtoti uzlādējams akumulators, kas sastāv no litija dzelzs fosfāta (LiFePO_4) kā katoda un oglekļa (grafīta) kā anoda, ar litija sāļiem (piemēram, LiPF_6) organiskā šķīdumā kā elektrolīta. Akumulators ir aprīkots ar pārmērīgas uzlādes pārvaldības sistēmu BMS, lai pasargātu akumulatoru no pārmērīgas uzlādes. Akumulators ir izstrādāts, lai mehāniskajos transportlīdzekļos pievadītu nepieciešamo elektroenerģiju startera, apgaismes shēmas vai aizdedzes sistēmas (jeb SLI) funkciju nodrošināšanai, un to var izmantot kā papildu vai rezerves enerģijas avotu automašīnās, citos transporta līdzekļos vai iekārtās.

Spriegums/ķīmiskais sastāvs/lietojums: 12 V litija jonu motociklu

2. KONSTRUKCIJAS METI, IZGATAVOŠANAS RASĒJUMI UN KOMPONENTU SHĒMAS

1. Akumulatora vāks
2. Vara spaile
3. BMS
4. Negatīvais vads
5. Pozitīvais vads
6. Daļēja sprieguma līnija
7. LiFePO_4 Pouch Cell (elements mīkstā pakā)
8. Kopne
9. Putas
10. Akumulatora korpuss



3. APRAKSTI UN SKAIDROJUMI

Rasējumu un shēmu izpratnei nav nepieciešama papildu dokumentācija. Visu informāciju par akumulatora darbību skatiet drošības instrukcijās un lietotāja rokasgrāmatā.

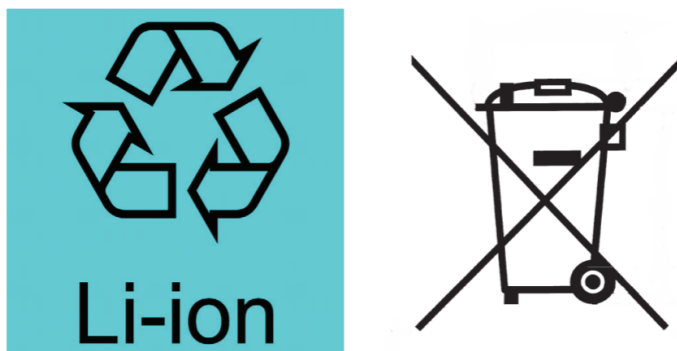
4. MARĶĒJUMA PARAUGS (saskaņā ar 13. pantu)

Pārejas posmā (sk. Bateriju regulas 95. pantu) gan direktīvas, gan regulas prasības piemēro paralēli.

Ekomarķējuma prasības – pārsvītrots atkritumu kontainers, otrreizējās pārstrādes cilpa un simbols, kas norāda uz smagajiem metāliem sastāvā, – un dzīvsudraba, kadmija ierobežojumi tika pārceļti no direktīvas uz regulu.

Marķējuma prasības, kas izriet no:

- ES Bateriju direktīvas 2006/66 4. panta, 21. panta un II pielikuma;
- ES Bateriju regulas 2023/1542 6. panta, 13. panta un VI pielikuma.



2. attēls. Marķējuma piemērs: dalītas savākšanas marķēšanas simbols saskaņā ar VI pielikuma B daļu

5. Saskaņoto standartu un kopīgo specifikāciju, kā arī citu attiecīgo tehnisko specifikāciju saraksts, ko izmanto mērījumiem vai aprēķiniem

Saskaņotie standarti nav pieejami. Atbilstības prasībās, kas izklāstītas 6. pantā (Vielu ierobežošana) un 13. pantā (Bateriju marķēšana un apzīmēšana), nav noteikti īpaši mērījumi vai aprēķini.

6. Īstenotie risinājumi piemērojamo prasību izpildei – apraksts

- **Vielu ierobežojumi saskaņā ar 6. pantu un I pielikumu**
 - dzīvsudraba un kadmija satura robežvērtību ievērošanu apliecina piegādātāju sertifikāti;
 - atsaucies prasības attiecībā uz dzīvsudraba² un kadmija³ satura robežvērtību atbilstību akumulatoru piegādātāju gadījumā ir noteiktas piegādātāju Ražošanas daļu apstiprināšanas procesā (PPAP) un atbilstības sertifikātos.
- ² Dzīvsudraba satura robežvērtība ppm ir 5
- ³ Kadmija satura robežvērtība ppm ir 20

7. Veikto konstrukcijas aprēķinu un pārbaūžu rezultāti, kā arī izmantotie tehniskie vai dokumentētie pierādījumi

Atbilstības prasībās, kas izklāstītas 6. pantā (Vielu ierobežošana) un 13. pantā (Bateriju marķēšana un apzīmēšana), nav noteikti īpaši konstrukcijas aprēķini. Ierobežoto vielu pārbaudes saskaņā ar 6. pantu īsteno, pārbaudot ienākošās preces un piegādātāju sertifikātus.

8. Testēšanas pārskati

- Atbilstība 6. pantam: dzīvsudraba un kadmija satura robežvērtību ievērošanu apliecina piegādātāju sertifikāti;
- Atbilstība 13. pantam: nav nepieciešama testēšana, lai nodrošinātu atbilstību 13. panta (Bateriju marķēšana un apzīmēšana) prasībām.

PIEZĪMES

1. *EXIDE Technologies* pārvalda lēmumu pieņemšanu, inovācijas, izstrādi, industrializāciju un produktu kvalitāti, ievērojot riska pārvaldības principus un procedūras saskaņā ar EXIDE sertificēto atbilstību standartam ISO 9001 (6.1. punkts) un standartam IATF 16949 (6.2.1.1. punkts).
2. Akumulatori, kurus EXIDE laiž tirgū vai nodod ekspluatācijā, ja ar produktu rīkojas pareizi un lieto paredzētajā/noteiktajā veidā, nerada risku cilvēku veselībai, cilvēku drošībai, īpašumiem vai videi.