

VEICOLI COMMERCIALI CATALOGO BATTERIE

WE MAKE YOUR FLEET
UNSTOPPABLE



BATTERIE PER IL TUO BUSINESS

Batterie ad elevate prestazioni per dare energia al tuo business

La logistica è sempre più importante e i clienti si aspettano un servizio ancora più veloce e affidabile. In questo ambiente sempre più competitivo, i gestori delle flotte stanno diventando più attenti ai costi totali di gestione. Infatti, quando un veicolo commerciale non è in servizio, può causare insoddisfazione dei clienti, costi extra, per lavoro e capitale inutilizzati, e possibili penali.

Exide ha progettato la propria gamma di prodotti per minimizzare il rischio di guasti e dare ai clienti un vantaggio competitivo. Offriamo batterie per ogni applicazione, con prestazioni al top del mercato e che contribuiscono a ridurre i costi totali di gestione.

SCELTI DAI PRODUTTORI LEADER DI VEICOLI COMMERCIALI

Exide, da oltre 130 anni, è fornitore di batterie al piombo-acido dei produttori leader di auto e camion. Progettiamo i più avanzati prodotti del settore e siamo stati i primi a introdurre le batterie High Vibration Resistant (HVR®) per le applicazioni truck nel 2008. Le case costruttrici si affidano alla qualità dei nostri prodotti e al nostro impegno per l'eccellenza produttiva.

Exide lavora con i costruttori leader di veicoli commerciali e industriali, tra cui:

Isuzu, Iveco, MAN, Nissan, Renault Volvo Trucks, Scania, Bobcat, Case, Claas, SAME Deutz-Fahr, Evobus, John Deere, Komatsu, New Holland, Wacker Neuson, e molti altri...





SELEZIONA LA BATTERIA GIUSTA PER LE TUE ESIGENZE

In qualità di esperto fornitore OE, Exide può indirizzarti verso la scelta della giusta batteria. Per i gestori di flotte come per gli installatori, l'importanza di fare la scelta corretta non può essere sottostimata. La resistenza alle vibrazioni, la resistenza al ciclaggio e la potenza dello spunto (CCA), sono tre importanti parametri di performance da considerare.

TRE FATTORI FONDAMENTALI PER LA SCELTA DELLA BATTERIA CORRETTA



RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI

Nella parte posteriore dello chassis (i.e. nei camion Euro 5/ Euro 6), le batterie ad elevata resistenza alle vibrazioni sono obbligatorie per evitare guasti. La resistenza alle vibrazioni è anche richiesta nei casi in cui i camion operino su strade in cattive condizioni o su terreni accidentati.



RESISTENZA AL CICLAGGIO

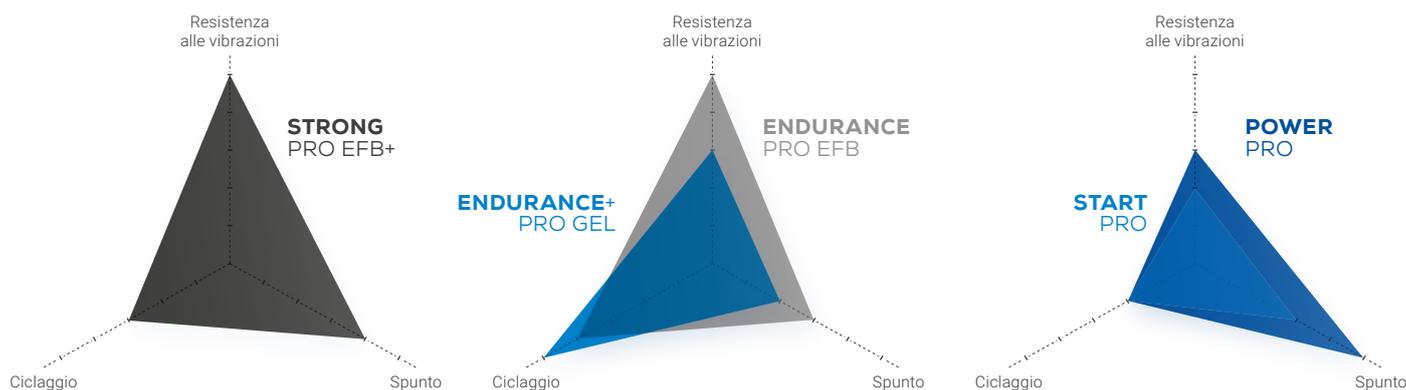
Un'elevata resistenza al ciclaggio è importante per truck da lunga percorrenza con elevati servizi di bordo, veicoli commerciali che fanno frequenti consegne urbane, e qualsiasi veicolo con significative necessità energetiche. Ciò massimizza l'aspettativa di vita della batteria ed assicura avviamenti certi.



SPUNTO

Uno spunto elevato permette partenze sicure in qualsiasi condizione, anche con temperature molto fredde ed è indicato per molte applicazioni con elevato fabbisogno energetico nel settore agri & construction.

LA BATTERIA PERFETTA PER OGNI ESIGENZA





CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLE GAMME

	STRONG PRO EFB+ PAG. 6	ENDURANCE PRO EFB PAG. 8	ENDURANCE+ PRO GEL PAG. 9	POWERPRO PAG. 10	POWERPRO AGRI & CONSTRUCTION PAG. 10	STARTPRO PAG. 10
RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI	████████	████████	███████	███████	███████	███████
RESISTENZA AL CICLAGGIO	███████	███████	████████	███████	███████	███████
SPUNTO	███████	███████	███████	████████	████████	███████
ACCETTAZIONE DI CARICA	████████	███████	████████	███████	███████	███████
MANUTENZIONE	Non necessaria	Bassa	Non necessaria	Non necessaria	Non necessaria	Bassa

BATTERIE RACCOMANDATE PER TIPO DI VEICOLO E APPLICAZIONE

TIPO DI VEICOLO	APPLICAZIONE	STRONG PRO EFB+	ENDURANCE PRO EFB	ENDURANCE+ PRO GEL	POWERPRO	POWERPRO AGRI & CONSTRUCTION	STARTPRO
Veicoli commerciali moderni/standard a lunga percorrenza	INSTALLAZIONE NELLA PARTE POSTERIORE DELLO CHASSIS / TERRENI ACCIDENTATI, ALTE VIBRAZIONI	✓	✓ ¹				
Consegne espresse (lifters), autobus cittadini	EQUIPAGGIAMENTI AD ELEVATO CONSUMO ENERGETICO	✓		✓ ²			
Veicoli commerciali moderni a lunga percorrenza	SOSTE NOTTURNE	✓	✓ ¹				
Veicoli commerciali standard o con motori potenti	CONDIZIONI CLIMATICHE ESTREME E/O ELEVATE RICHIESTE DI SPUNTO				✓		
Trattori e macchine da costruzione / movimento terra	VEICOLI SPECIALI					✓ ³	
Veicoli commerciali standard	ESIGENZE STANDARD / VEICOLI PIU' DATATI						✓ ³

NOTE

1
 • Effettuare rabbocco con acqua distillata se necessario
 • Il sistema di ricarica deve essere compatibile con leghe Sb/Ca
 Se queste condizioni non sono presenti, scegliere la **STRONG PRO EFB+**

2
 ENDURANCE+ PRO GEL richiedere una tensione di ricarica di massimo 14,4V. Se non compatibile, scegliere la **STRONG PRO EFB+**

3
 Effettuare rabbocchi con acqua distillata se necessario (in base al modello di batteria)

La batteria indistruttibile, ora “EFB+”.

La batteria StrongPRO di Exide è ora più forte che mai. Una nuova formula di carbonio nelle piastre negative migliora ulteriormente le prestazioni della tecnologia HVR® (high vibration resistance), l'innovazione tecnologia di Exide che permette alla StrongPRO EFB+ di superare i test di vibrazioni estreme previsti dallo standard europeo V4 (EN 50342-1, 2015).

Una batteria più resistente e duratura si traduce in un minor costo totale di gestione della flotta, grazie alla riduzione delle sostituzioni della batteria, durante la vita di servizio, e dei rischi di guasti prematuri.

TIPOLOGIE DI VEICOLO RACCOMANDATE/CONDIZIONI DI UTILIZZO:



Veicoli commerciali moderni/standard a lunga percorrenza con batteria nella parte posteriore dello chassis e/o funzioni per la sosta notturna, veicoli per consegne esposte e autobus cittadini. Ideale per veicoli utilizzati su terreni accidentati, con equipaggiamenti ad alto consumo energetico e che richiedono un elevato ciclaggio.

Benefici

- **Ricarica più veloce e accettazione di carica migliorata rispetto alla precedente generazione di StrongPRO** NEW
- **Migliore controllo sulla gassificazione e migliore efficacia sulla riduzione della stratificazione dell'acido** NEW
- Estremamente robusta - con tecnologia HVR®, soddisfa lo standard V4
- Fino al 70% di risparmio sul TCO in 2 anni rispetto a una batteria standard
- Affidabilità a ogni avviamento anche dopo le soste notturne
- Progettata e costruita con l'esperienza del primo impianto
- Doti di sicurezza ai massimi livelli
- Senza manutenzione



MONOBLOCCO RINFORZATO

con nervature aggiuntive sulle pareti *

LABIRINTO INTEGRATO

nel coperchio con pastiglie rompiammia e sistema di ventilazione centralizzato, per la massima sicurezza

RESINA DI FISSAGGIO AGGIUNTIVA

per fissare i gruppi piastre*

PIASTRE NEGATIVE CON GRIGLIE 3DX

e Carbon Boost™ per una ricarica veloce e ciclaggio migliorato

SISTEMA DI FISSAGGIO LATERALE

ancora più esteso*

ANCORAGGIO DEI BLOCCHI PIASTRE

sul fondo per un fissaggio eccellente*

PIASTRE POSITIVE CON CORNICE

con separatore in polietilene heavy-duty e lana di vetro per una compressione omogenea



*Ultima generazione del design HVR® di Exide, che rispetta i parametri V4 (EN 50342-1:2015)

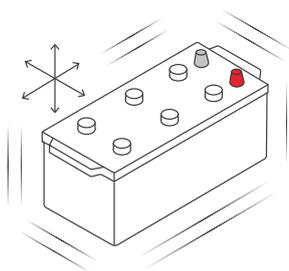
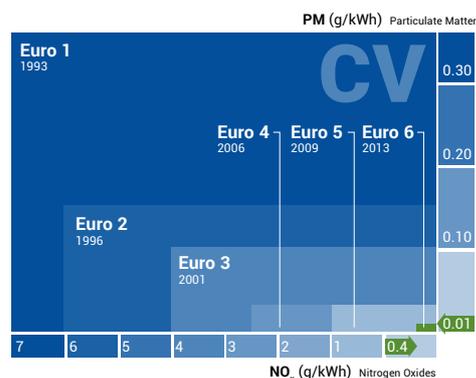
TECNOLOGIA HVR®

Nuove funzionalità nel robusto design della batteria

Diversi fattori economici (costi maggiori legati a carburante, pedaggi stradali, parcheggio e costi per entrare nelle zone a bassa emissione) hanno indotto i proprietari di flotte ad adottare miglioramenti, acquistando nuovi veicoli Euro 5 o Euro 6, riducendo così le emissioni di particolato e di NOx.

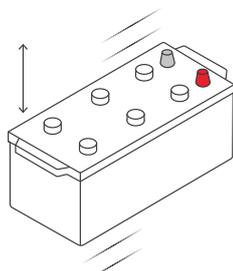
Molti veicoli Euro 5 / Euro 6 sono dotati di un nuovo layout del telaio, per integrare il sistema di Selective Catalytic Reduction (SCR) e il Serbatoio AdBlue. Di conseguenza, i costruttori hanno spostato le batterie sulla parte posteriore del telaio.

STANDARD PER LE EMISSIONI DEFINITE DALLE DIRETTIVE EU



NUOVO TEST SU TRE ASSI

La tecnologia HVR consente alle batterie di Exide di superare i rigorosi test V4*, che utilizzano una simulazione delle vibrazioni su tre assi.



TEST SU SINGOLO ASSE

I test V1-3 simulavano la vibrazione su un unico asse.

Nuove sfide, nuova soluzione

La durata di vita delle normali batterie si riduce notevolmente a causa delle elevate vibrazioni nella parte posteriore del telaio del veicolo. Nel 2016 Exide ha collaborato con i costruttori di camion per sviluppare la nuova batteria High Vibration Resistant (HVR®), la prima a soddisfare il nuovo test di vibrazione V4*.

HVR garantisce una maggiore durata della batteria anche se installata nella parte posteriore del telaio.

* EN50342-1

L'EFFETTO CARBON BOOST®

L'efficace soluzione elettrochimica per una maggiore durata della batteria.

I guasti prematuri alle batterie sono comuni nei veicoli commerciali, a causa dell'esposizione a condizioni di scarica profonda. Le sfide per le batterie includono frequenti soste e riavvii, a causa delle consegne urbane, il riscaldamento e l'illuminazione notturna per i camion da lunga percorrenza. Questo sforzo causa solfatazione e stratificazione dell'acido, compromettendo la durata della batteria.

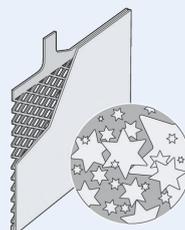
Con Exide Carbon Boost™ gli specifici additivi a base di carbonio aumentano la velocità alla quale le particelle di solfato di piombo si dissolvono. Ciò permette una ricarica più veloce, protezione dalla solfatazione e minore stratificazione.

Gli additivi di carbonio favoriscono anche una gassificazione controllata durante la ricarica, mantenendo l'elettrolita ben miscelato e riducendo così ulteriormente la stratificazione.

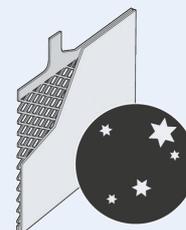
I benefici del Carbon Boost:

- Accettazione di carica migliorata
- Ricarica più veloce
- Riduzione della stratificazione dell'acido
- Capacità di ciclaggio ulteriormente migliorata

Solfatazione: le particelle di solfato ricoprono progressivamente le piastre negative. Ciò rende la ricarica meno efficiente, perché l'energia è utilizzata per dissolvere il solfato.

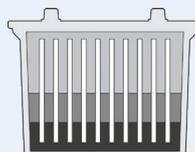


SENZA CARBON BOOST®
Le piastre sono coperte di solfato

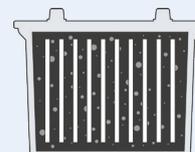


CON CARBON BOOST®
Il solfato è ridotto grazie alla tecnologia Carbon Boost

Stratificazione dell'acido: le particelle di solfato si trasformano in acido solforico durante la carica. Questo è più pesante dell'elettrolita, quindi affonda, creando una serie di effetti negativi, inclusa la perdita di capacità elettrica.



SENZA CARBON BOOST®
L'acido solforico si deposita sul fondo delle celle



CON CARBON BOOST®
La gassificazione controllata favorisce la circolazione dell'elettrolita e riduce la stratificazione dell'acido



ENDURANCEPRO EFB NEW

La batteria di Exide per il ciclaggio intenso è ora indistruttibile

La gamma EndurancePRO di Exide si evolve: la batteria per i ciclaggi estremi è dotata ora di tecnologia HVR® (High Vibration Resistance), che assicura un incomparabile livello di resistenza e minimizza i rischi di guasti prematuri della batteria. Non solo garantisce un ciclaggio eccellente (fino a 200 cicli al 50% DOD) e riduce la stratificazione dell'acido: la nuova EndurancePRO EFB soddisfa ora i più elevati requisiti di resistenza alle vibrazioni (livello V4 nei test di vibrazione EN50342-1) ed è perfettamente adatta all'installazione in veicoli che operano su terreni accidentati.

Tutto questo significa una riduzione del rischio di guasti, maggiore affidabilità in avviamento e una vita più lunga.

TIPOLOGIE DI VEICOLO RACCOMANDATE / CONDIZIONI DI UTILIZZO:



Veicoli commerciali moderni/standard a lunga percorrenza con batteria nella parte posteriore dello chassis e/o funzioni per la sosta notturna. Ideale per veicoli utilizzati su terreni accidentati. Può essere necessario il rabbocco.

Benefici

- **Estremamente robusta – Ora con tecnologia HVR®, che soddisfa i requisiti V4.** NEW
- **Perfetta per applicazioni ad elevato ciclaggio:** ciclo di vita 2x più lungo rispetto a una batteria camion standard (tecnologia SHD con strati di fibra di vetro sulla materia attiva) con performance di ciclaggio eccellenti (fino a 200 cicli al 50% DoD)

- Durata più lunga
- Progettata e costruita con l'esperienza del primo impianto





ENDURANCE+PRO GEL

Tecnologia all'avanguardia con prestazioni eccellenti

Exide Technologies è l'inventore della tecnologia al Gel, la scelta definitiva per le applicazioni più esigenti per veicoli commerciali.

Invece di essere in forma liquida, l'elettrolito è sotto forma di gel. Questo consente un ciclo di vita ineguagliabile. La nuova batteria Exide Endurance+PRO GEL è estremamente robusta e garantisce le migliori capacità di ciclaggio, consentendo una profondità di scarica del 90% e una gestione ottimale del costo totale di gestione (TCO) minimizzando il rischio di guasti.

TIPOLOGIE DI VEICOLO RACCOMANDATE / CONDIZIONI DI UTILIZZO:



Veicoli per consegne esprese e autobus cittadini, con equipaggiamenti ad alto consumo energetico e che richiedono un elevato ciclaggio.

Benefici

- **Elevata energia per tutta la durata della batteria:** DOD del 90 vs 50% delle batterie convenzionali e 5 volte più resistente al ciclaggio rispetto a una batteria convenzionale per truck
- Resistente alla scarica profonda, per maggiori affidabilità e durata
- Regolata da valvole: massima sicurezza e altamente resistente alle vibrazioni
- Autoscarica molto bassa
- Senza manutenzione
- Progettata e costruita con l'esperienza del primo impianto



ORIGINAL
GEL



EXTREME
CYCLING



SAFE
START



URBAN
DELIVERY



MAINTENANCE
FREE



HIGH ENERGY
DENSITY



MAGGIORI INFORMAZIONI

La batteria Endurance+PRO GEL è l'opzione più efficace ed efficiente tra le batterie VRLA. Infatti, ha un ciclaggio superiore e una DOD del 90% (rispetto alla DOD del 75% delle altre batterie VRLA), che si traduce in maggiore energia disponibile per tutta la vita di servizio, consentendo l'ottimizzazione del TCO.

POWERPRO

Elevata potenza ad ogni avviamento

TIPOLOGIE DI VEICOLO RACCOMANDATE / CONDIZIONI DI UTILIZZO:



Veicoli commerciali standard o con motori potenti che lavorano in condizioni climatiche estreme e/o che richiedono uno spunto elevato.

Benefici

- Potenza di spunto superiore (più piastre e materia attiva per massimizzare la superficie delle griglie)
- Struttura robusta con resina di fissaggio dei gruppi piastre
- Senza manutenzione
- Progettata e costruita con l'esperienza del primo impianto



SUPERIOR
POWER



COLD
TEMPERATURE



MAINTENANCE
FREE



POWERPRO AGRI & CONSTRUCTION

Scegli la batteria originale

TIPOLOGIE DI VEICOLO RACCOMANDATE / CONDIZIONI DI UTILIZZO:



Trattori e macchine da costruzione / movimento terra

Benefici

- Potenza di spunto superiore (più piastre e materia attiva per massimizzare la superficie di contatto delle griglie)
- Struttura rinforzata con gruppi piastre bloccati da resina di fissaggio
- Ampia gamma, modelli speciali inclusi
- Progettata e costruita con design di primo impianto



TRUE OE
AGRI FIT



TRUE OE
CONSTRUCTION FIT



SUPERIOR
POWER



MAINTENANCE
FREE

SPARE
ORIGINAL
PART

- Senza manutenzione

STARTPRO

La batteria affidabile per utilizzi standard

TIPOLOGIE DI VEICOLO RACCOMANDATE / CONDIZIONI DI UTILIZZO:



Veicoli commerciali standard senza particolari esigenze di resistenza alle vibrazioni, ciclaggio o spunto.

Benefici

- Ideale per camion senza particolari esigenze di resistenza alle vibrazioni, ciclaggio e spunto
- Struttura robusta e affidabile con resina di fissaggio dei gruppi piastre
- Ampia gamma, copertura di quasi il 100% del parco veicoli, inclusi i veicoli speciali



LOW
MAINTENANCE



- Ridotta manutenzione - può richiedere raddobbi d'acqua

GAMMA

CODICE	Prestazioni		Dimensions			Caratteristiche Tecniche			
	Capacità Ah	Scarica A (en)	L (Mm)	H (Mm)	W (Mm)	Poli	Attacchi Base	Mono blocco	
 STRONGPRO EFB+	EE1403	140	800	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EE1853	185	1100	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EE2353	235	1200	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 ENDURANCEPRO EFB	EX1803	180	1000	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EX2253	225	1150	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 ENDURANCE+PRO GEL	ED2103	210	1050	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 POWERPRO	EF1202	120	870	349	235	175	ETN 0	B1	D02
	EF1420	142	850	349	285	175	ETN 0	B0	D03
	EF1453	145	900	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EF1853	185	1150	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EF2353	235	1300	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 POWERPRO AGRIS&CONSTRUCTION	EJ1102	110	900	349	235	175	ETN 0	B1	D02
	EJ1100	110	900	349	235	175	ETN 0	B0	D02
	EJ1523	152	1130	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EJ1723	172	1390	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EJ2353	235	1450	518	240	279	ETN 3	B0	D06
	EJ1805	180	1000	510	225	218	ETN 3	B3	D09
	EJ110B	110	950	330	240	173	ETN 9	B0	G31
	EJ050C	50	800	260	206	173	ETN 1	B7	G34
EJ1000	100	850	353	190	175	ETN 0	B13	L05	
 STARTPRO	EG1402	140	900	508	205	175	ETN 0	B1	ATM
	EG1100	110	750	349	235	175	ETN 0	B0	D02
	EG1101	110	750	349	235	175	ETN 1	B0	D02
	EG1102	110	750	349	235	175	ETN 0	B1	D02
	EG1250	125	760	349	285	175	ETN 0	B0	D03
	EG1203	120	680	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EG1403	140	800	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EG1553	155	900	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EG1803	180	1000	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EG2253	225	1200	518	240	279	ETN 3	B0	D06
	EG2254	225	1200	518	240	279	ETN 4	B0	D06
	EG1206	120	680	510	225	175	ETN 4	B3	D08
	EG1406	140	800	510	225	175	ETN 4	B3	D08
	EG1806	180	1000	510	225	218	ETN 4	B3	D09
	EG145A	145	1000	360	240	253	ETN 6	B0	F21

MAGGIORI INFORMAZIONI

Exide offre la gamma più completa sul mercato e la amplia costantemente per includere gli ultimi veicoli, in modo tale che ti sia sempre possibile disporre della batteria adatta per le tue esigenze.

Puoi scaricare la App gratuita Exide Battery Finder, per avere il catalogo delle nostre applicazioni sempre a portata di mano.

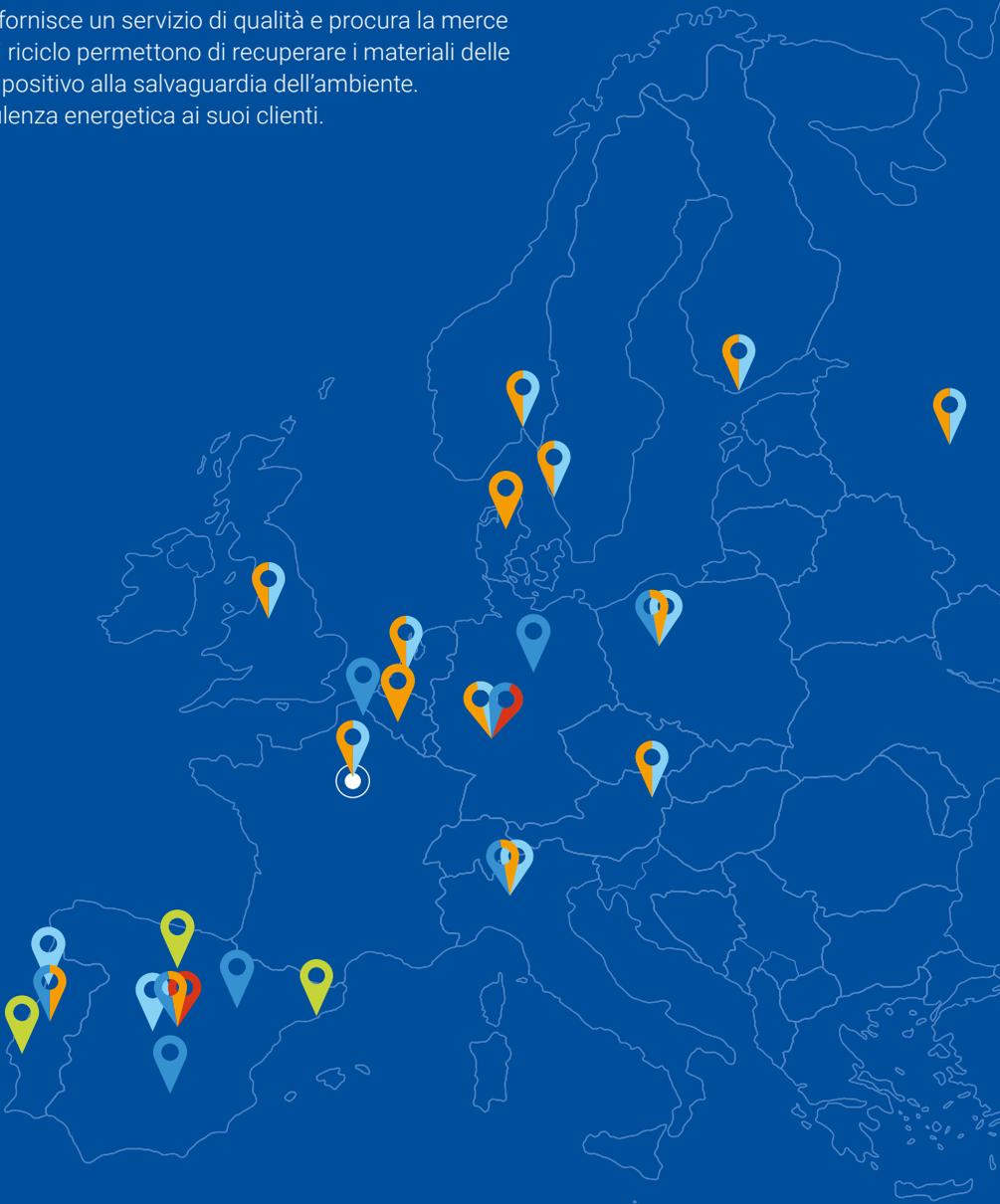


Exide Technologies, presente in più di 80 paesi e con più di 130 anni di esperienza, è uno dei principali produttori mondiali di batterie al piombo-acido. L'azienda sviluppa le più avanzate soluzioni per lo stoccaggio di energia per il mercato automotive e industriale. I costruttori leader di auto, truck e carrelli industriali si affidano ad Exide Technologies come fornitore di primo impianto. Exide serve anche il mercato del ricambio con un portafoglio di marchi di successo e molto noti.

Exide Transportation fabbrica batterie per automobili e veicoli commerciali, per macchine agricole, per imbarcazioni e per i veicoli da tempo libero come i camper. I mercati industriali - raggruppati sotto la divisione GNB Industrial Power - comprendono prodotti per lo stoccaggio efficiente di energia per le applicazioni motive come i carrelli elevatori, le macchine per la pulizia e altri veicoli elettrici da lavoro, e le applicazioni network power come i sistemi di telecomunicazione, le energie rinnovabili e i gruppi di continuità (UPS).

Gli ingegneri di Exide sono sempre stati all'avanguardia nel portare importanti innovazioni al settore. La certificazione degli impianti di Exide IATF 16949 assicura che i clienti ricevano prodotti fabbricati con la massima efficienza, che rispettano i più elevati standard di qualità, minimizzando l'impatto ambientale.

L'estesa rete di vendita e distribuzione di Exide fornisce un servizio di qualità e procura la merce con puntualità ai propri clienti. I suoi impianti di riciclo permettono di recuperare i materiali delle batterie usate, contribuendo a dare un apporto positivo alla salvaguardia dell'ambiente. Exide fornisce anche servizi, accessori e consulenza energetica ai suoi clienti.

- 
- Headquarter globale
 - Impianti di produzione
 - Impianti di riciclo
 - Magazzini di distribuzione
 - Principali uffici commerciali
 - Centri R&D

Tutti gli impianti produttivi sono certificati ISO 9001 e ISO 14001

Gli impianti Automotive hanno la certificazione IATF 16949

HEADQUARTER GLOBALE

EXIDE TECHNOLOGIES SAS
5 ALLÉE DES PIERRES MAYETTES,
92636 GENNEVILLIERS
FRANCE

TEL: +33 1 41 21 23 00
FAX +33 1 41 21 27 15

SEDE ITALIANA

EXIDE TECHNOLOGIES S.R.L.
VIA DANTE ALIGHIERI, 100/106
24058 ROMANO DI LOMBARDIA (BG)
ITALY

T. +39 0363.999.1
EXIDEMKT@EXIDEGROUP.COM