

Documentație tehnică

Documentație tehnică conform **Regulamentului privind bateriile 2023/1542, articolul 17, anexa VIII, partea A, modulul A – „Controlul intern al producției”, clauza 2:**

1. DESCRIERE GENERALĂ ȘI UTILIZARE PRECONIZATĂ

Baterie reîncărcabilă plumb-acid, constând din plumb ca și anod și dioxid de plumb ca și catod, cu acid sulfuric diluat ca și electrolit. Este proiectată pentru a furniza energia electrică prevăzută în autovehicule pentru funcțiile SLI (pornire, iluminare sau aprindere) și poate fi utilizată în scopuri auxiliare sau de rezervă în vehicule, alte mijloace de transport sau utilaje.

Tensiune/Compoziție chimică/Aplicare/Tehnologie: Plumb-acid de 12 V inundată pentru camion

2. PROIECTARE CONCEPTUALĂ, DESENE DE FABRICAȚIE ȘI SCHEMELE COMPONENTELOR

1. Electrode pozitiv
2. Grilă pozitivă
3. Electrode negativ
4. Grilă negativă
5. Ansamblu de plăci și separatoare învelite. Ansamblurile de pile sunt conectate în serie și/sau în paralel
6. Conectori electrozi pozitivi și negativi
7. Carcasă
8. Capac de închidere

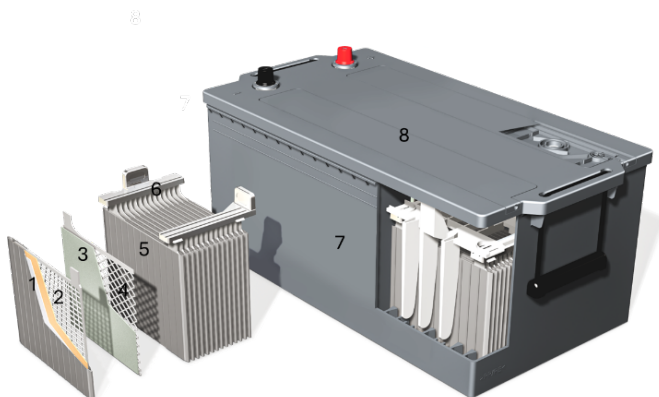


Figura 1 – Proiectarea conceptuală a unei baterii cu plumb acid CV inundată

3. DESCRIERI ȘI EXPLICAȚII

Nu este nevoie de documentație suplimentară pentru a înțelege desenele și schemele. Pentru orice detalii privind funcționarea bateriei, consultați instrucțiunile de siguranță și manualul de utilizare.

4. EXEMPLAR DE MARCARE (conform articolului 13)

Pentru o perioadă de tranziție (a se vedea articolul 95 din Regulamentul privind bateriile), cerințele din ambele - directiva și regulamentul - se aplică în paralel.

Cerințele de marcă ecologică - coșul de gunoi tăiat, circuitul de reciclare și simbolul care indică conținutul de metale grele - și restricția privind mercurul, cadmiul au fost transferate din directivă în regulament.

Cerințele de marcă provin din

- articolul 4, articolul 21 și anexa 2 din Directiva UE privind bateriile 2006/66 și
- articolul 6, articolul 13 și anexa 6 din Regulamentul UE privind bateriile 2023/1542



Figura 2 – Exemplu de marcă cu simbol pentru colectarea separată în conformitate cu anexa VI, partea B și cu simbolul chimic „Pb” pentru conținutul de Pb din metale grele în conformitate cu articolele 13.4 și 13.5

5. Lista standardelor armonizate și a specificațiilor comune și a altor specificații tehnice relevante utilizate în scopuri de măsurare sau calcul

Nu sunt disponibile standarde armonizate. Cerințele de conformitate cu articolul 6 (restricția privind substanțele) și articolul 13 (etichetarea și marcarea bateriilor) nu necesită măsurători sau calcule specifice.

6. Descrierea soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor aplicabile

- Restricții privind substanțele în conformitate cu **articolul 6 și anexa I**
 - Respectarea limitelor de conținut de mercur și cadmiu este asigurată de certificările furnizorilor și de specificațiile interne ale materialelor EXIDE¹ (RM/ETS-RM):

ETS	Material	Cd – Limită ²	Hg – Limită ³
RM-020	Pastă de hârtie din celuloză	5 ppm	5 ppm
RM-024a-b	Componente PP rezistente la acizi	5 ppm	5 ppm
RM-031/032	Separatoare AGM	<1 ppm	<1 ppm
ETS-RM-016a-b	Fibre de pastă de plăci	1-5 ppm	1-5 ppm
ETS-RM-012	Sulfat de aluminiu	2 ppm	1 ppm
RM-011-a/b/c	Acid sulfuric - diferite concentrații	1 ppm	1 ppm
ETS-RM-004/005x	Carbon și carbon conductiv	5 ppm	5 ppm
ETS-RM-013xx	Diverse aliaje % Sn, Ca, Al, Sb	5-10 ppm	5 ppm
ETS-RM-029xx	Diverse aliaje % Sn, Ca, Sb	5-10 ppm	5 ppm

- Pentru conformitatea cu limitele conținutului de mercur și cadmiu, în cazul furnizorilor de baterii, cerințele de referință sunt menționate în PPAP și în certificatele de conformitate ale furnizorilor
- ¹ ETS (Standardele tehnice Exide) sunt reglementate în cadrul sistemului de calitate EXIDE (BMS) în ceea ce privește cerințele pentru furnizori, managementul schimbărilor și întreținerea (actualizate periodic în funcție de specificațiile produselor).
 - ² Limita conținutului de mercur în ppm este de 5
 - ³ Limita conținutului de cadmiu în ppm este de 20

- Etichetarea și marcarea bateriilor în conformitate cu **articolul 13**
 - Un eșantion de marcă conform cerințelor prevăzute la articolele 13.4 și 13.5 este prezentat în secțiunea 4

7. Rezultatele calculelor de proiectare făcute și ale examinărilor efectuate și dovezile tehnice sau documentare utilizate

Cerințele de conformitate cu articolul 6 (restricția privind substanțele) și articolul 13 (etichetarea și marcarea bateriilor) nu necesită calcule specifice de proiectare. Examinările substanțelor restricționate în conformitate cu articolul 6 sunt gestionate prin inspecțiile realizate la intrarea bunurilor

8. Rapoarte de testare

- Conformitate cu articolul 6: Respectarea limitelor de conținut de mercur și cadmiu este asigurată de certificările furnizorilor și de specificațiile interne ale materialelor EXIDE
- Conformitate cu articolul 13: nu este necesară nicio testare pentru a asigura conformitatea cu cerințele prevăzute în articolul 13 (etichetarea și marcarea bateriilor)

NOTE:

1. Procesele de luare a deciziilor, inovarea, dezvoltarea, industrializarea și calitatea produselor EXIDE Technologies sunt gestionate urmând principiile și procedurile de management al riscurilor respectând conformitatea certificată a EXIDE cu ISO 9001 (clauza 6.1) și IATF 16949 (clauza 6.2.1.1).
2. Bateriile introduse pe piață sau puse în funcțiune de EXIDE, cu condiția manipulării și utilizării corespunzătoare a produsului conform destinației/specificațiilor, nu prezintă riscuri pentru sănătatea umană, siguranța persoanelor, a proprietăților sau a mediului.