

Техническа документация

Техническа документация съгласно член 17 от Регламент (ЕС) 2023/1542
относно батериите, приложение VIII, част А, модул А — „Вътрешен контрол
на производството“, клауза 2:

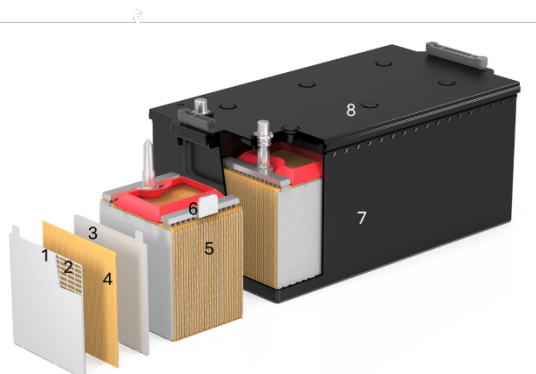
1. ОБЩО ОПИСАНИЕ И ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Оловно-киселинна акумулаторна батерия, състояща се от олово като анод и оловен диоксид като катод, с разрежена сярна киселина като електролит. Тя е предназначена за осигуряване на предвидената електрическа мощност в моторните превозни средства за функциите SLI (стартиране, осветление или запалване) и може да се използва за спомагателни или резервни цели в превозни средства, други транспортни средства или машини.

Напрежение/химия/приложение/технология: GEL-VRLA 12 V оловно-киселинна батерия за камион

2. КОНЦЕПТУАЛЕН ПРОЕКТ, ПРОИЗВОДСТВЕНИ ЧЕРТЕЖИ И СХЕМИ НА КОМПОНЕНТИТЕ

1. Положителен електрод
2. Положителна решетка
3. Отрицателен електрод
4. Сепараторен лист
5. Плочи, подредени подред, и обвити сепаратори. Стековете с клетки са свързани последователно и/или паралелно
6. Конектори за положителни и отрицателни електроди
7. Корпус
8. Затварящ капак



Фигура 1 – Концептуален дизайн на CV GEL-VRLA оловно-киселинна батерия

3. ОПИСАНИЯ И ОБЯСНЕНИЯ

Не е необходима допълнителна документация, за да се разберат чертежите и схемите. За всички подробности относно работата на батерията, вижте инструкциите за безопасност и ръководството за потребителя.

4. ОБРАЗЕЦ ЗА МАРКИРОВКА (съгласно член 13)

През преходния период (вж. член 95 от Регламента относно батериите) изискванията на двете директиви и на Регламента се прилагат паралелно.

Изискванията за екомаркировка - зачеркнатата кофа за боклук, цикълът за рециклиране и символът за обозначаване на съдържанието на тежки метали - и ограниченията за живак и кадмий бяха прехвърлени от директивата в регламента.

Изискванията за маркировка произтичат от

- Член 4, член 21 и приложение 2 към Директива 2006/66 на ЕС относно батериите, и
- член 6, член 13 и приложение 6 към Регламент 2023/1542 на ЕС относно батериите



Фигура 2 - Образец за маркировка със символ за разделно събиране съгласно приложение VI, част Б и с химически символ „Pb“ за съдържанието на тежкия метал Pb съгласно членове 13.4 и 13.5

5. Списък на хармонизираните стандарти и общите спецификации и други съответни технически спецификации, използвани за целите на измерването или изчисляването

Няма хармонизирани стандарти. Изискванията за съответствие по член 6 (Ограничение на веществата) и член 13 (Етикетиране и маркиране на батерии) не се нуждаят от специфични измервания или изчисления.

6. Описание на решенията, приети за изпълнение на приложимите изисквания

- Ограничения на веществата съгласно **член 6 и Приложение I**
 - Спазването на ограниченията за съдържание на живак и кадмий се гарантира от сертификатите на доставчиците и от вътрешните спецификации¹ за материали на EXIDE1 (RM/ETS-RM):

ETS	Материал	Cd – Граница ²	Hg – Граница ³
RM-020	Целулозна хартия за лепене	5 ppm	5 ppm
RM-024a-b	Киселиннорезистентни PP компоненти	5 ppm	5 ppm
RM-031/032	AGM сепаратори	<1 ppm	<1 ppm
ETS-RM-016a-b	Влакна от плоска паста	1-5 ppm	1-5 ppm
ETS-RM-012	Алуминиев сулфат	2 ppm	1 ppm
RM-011-a/b/c	Сярна киселина - различни концентрации	1 ppm	1 ppm
ETS-RM-004/005x	Въглерод и проводими въглероди	5 ppm	5 ppm
ETS-RM-013xx	Различни % сплави Sn, Ca, Al, Sb	5-10 ppm	5 ppm
ETS-RM-029xx	Различни % Sn, Ca, Sb сплави	5-10 ppm	5 ppm

- За съответствие с ограниченията за съдържание на живак и кадмий, в случай на доставчици на батерии, референтните изисквания са посочени в РРАР на доставчиците и сертификатите за съответствие.
- ¹ ETS (Технически стандарти на Exide) са регулирани в рамките на системата за качество EXIDE (BMS) по отношение на изискванията към доставчиците, управлението на промените и поддръжката (редовно актуализирани съгласно спецификациите на продуктите).
 - ² Пределното съдържание на живак в ppm е 5
 - ³ Пределното съдържание на кадмий в ppm е 20

- Етикетиране и маркиране на батерии съгласно **член 13**
 - Образец на маркировка, съответстваща на изискванията на членове 13.4 и 13.5, е показан в раздел 4.

7. Резултати от направените проектни изчисления и извършените проверки, както и използваните технически или документални доказателства

Изискванията за съответствие по член 6 (ограничение на веществата) и член 13 (етикетиране и маркиране на батериите) не изискват специфични проектни изчисления.

Проверките на ограничени вещества съгласно член 6 се извършват чрез входящи проверки на стоки

8. Протоколи от изпитвания

- Съответствие с член 6: Спазването на ограниченията за съдържание на живак и кадмий се гарантира от сертификатите на доставчиците и от вътрешните спецификации за материалите на EXIDE.
- Съответствие с член 13: не се изисква изпитване, за да се гарантира съответствие с изискванията на член 13 (етикетиране и маркиране на батерии).

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Процесите на вземане на решения, иновациите, разработването, индустриализацията и качеството на продуктите на EXIDE Technologies се управляват съгласно принципите и процедурите за управление на риска в съответствие със сертифицираното съответствие на EXIDE с ISO 9001 (клауза 6.1) и IATF 16949 (клауза 6.2.1.1).
2. Батериите, пуснати на пазара или в експлоатация от EXIDE, при условие че се борави правилно с продукта и се използва по предназначение/спецификация, не представляват риск за здравето на хората, безопасността на хората, имуществото или околната среда.